

GOODEL
GE

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

2023

Наша миссия

Динамично развиваясь и совершенствуя технологии производства, мы обеспечиваем предприятия общегражданского строительства, нефтегазостроения, мостостроения и других отраслей экономики качественными сварочными материалами и оборудованием, с предоставлением максимального уровня сервиса

О КОМПАНИИ

ГК «GOODEL»

Группа Компаний «GOODEL» является отечественным поставщиком и производителем профессионального сварочного оборудования, материалов, аксессуаров и средств индивидуальной защиты сварщика.

На сегодняшний день ассортимент компании позволяет осуществлять комплексные поставки на предприятия ключевых промышленных отраслей.

Промышленное и профессиональное оборудование для сварки является приоритетным направлением компании. Именно поэтому нашими инженерами предъявляются исключительные требования по качеству, надежности и функционалу к производимому и поставляемому оборудованию.

Команда профессионалов следит за постоянным пополнением и обновлением ассортимента, разработкой индивидуальных решений для задач любой сложности. Мы стремимся реализовать поставки по принципу «одного окна», когда у одного надежного поставщика можно приобрести всё необходимое для выполнения сварочных работ, от оборудования и материалов, до аксессуаров и расходных частей. Благодаря такому подходу существенно экономится время и ресурсы заказчика, позволяя **получить готовый результат «под ключ»**.

Оборудование «GOODEL» успешно применяется для сварки ответственных конструкций в строительстве, нефтегазовой промышленности, судостроении, мостостроении, машиностроении и других отраслях производства.

Ассортимент продукции

- Оборудование для сварки и резки
- Сварочные электроды и проволока
- Средства индивидуальной защиты сварщика
- Аксессуары и расходные материалы

Основные принципы

- Желание помочь клиентам совершить полезную покупку
- Помощь клиентам в оценке их потребностей
- Предложение только тех услуг и продуктов, которые удовлетворят эти потребности
- Постоянная связь с заказчиками на всех этапах работы

MMA	6-7
PRO ARC-200.....	8-9
PRO ARC-250.....	10-11
PRO ARC-250-3.....	12-13
GOODEL ARC 250.....	14-15
PRO ARC-300MV.....	16-17
PRO ARC-320.....	18-19
PRO ARC-400.....	20-21

MIG/MAG	22-23
PRO MIG-200.....	24-25
PRO MIG-201.....	26-27
PRO MIG-250R.....	28-29
PRO MIG-300T.....	30-31
PRO MIG-320R.....	32-33
PRO MIG-350P.....	34-35
PRO MIG-500T.....	36-37
PRO MIG-500TT.....	38-39
PRO MIG-500TW.....	40-41
PRO MIG-500P.....	42-43
PRO MIG-500PW.....	44-45
PRO MIG-501P.....	46-47
PRO MIG-501PW.....	48-49
PRO MIG-500DP.....	50-51

TIG	52-53
PRO TIG-200P.....	54-55

CUT	56-57
PRO CUT-40.....	58-59
PRO CUT-60MV.....	60-61
PRO CUT-80.....	62-63
PRO CUT-120.....	64-65

Сварочные электроды	66-67
GOODEL-OK46.....	68
GOODEL K65.....	68
GOODEL-52U.....	69
УОНИ-13/55.....	69

Аксессуары и СИЗ	70-71
Перчатки GOODEL MS-601.....	72
Краги для TIG сварки GOODEL MS-874.....	72
Краги GOODEL MS-716.....	72
Краги GOODEL MS-710/710R утепленные.....	73
Краги GOODEL MS-713 утепленные.....	73
Краги GOODEL MS-760 утепленные.....	73
Сварочная маска GOODEL Ф5 PRO.....	74
Аппарат для заточки вольфр. электродов TG-20.....	75
Горелка GOODEL MIG-15.....	76-77
Горелка GOODEL MIG-24.....	78-79
Горелка GOODEL MIG-36.....	80-81
Горелка GOODEL MAXI-450.....	82-83
Горелка GOODEL MIG-501W.....	84-85
Плазмотрон GOODEL P80.....	86-87
Плазмотрон GOODEL A141.....	88-89
Пульт ДУ GOODEL MMA-30м.....	90
Пульт ДУ TC-40B.....	90



ММА

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

Ручная дуговая сварка – один из самых популярных и распространенных видов сварки. Отлично подходит для выполнения работ в труднодоступных местах и с частой сменой пространственных положений.

Выполняется штучным покрытым электродом. Дуга горит между электродом, зажатым в электрододержателе и изделием. При этом в процессе горения происходит плавление и перемешивание основного металла и металла электрода, а сгорающая обмазка создает защиту сварочной ванны от внешнего воздействия.



Встроенные функции HotStart и AntiStick автоматически регулируют сварочный ток в момент поджига дуги, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения, а также предотвращают залипание электрода, образование стартовых пор и других дефектов шва.

Встроенная функция ArcForce обеспечивает оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшает разбрызгивание металла в процессе сварки.

Яркий цифровой дисплей и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ даже в самый солнечный день или в условиях недостаточной видимости.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±15%
потребляемая мощность	10,7 кВт
сварочный ток	30-200 А
диаметр электрода	1,6-4,0 мм
напряжение холостого хода	103 В
ПВ (40°C)	25% - 200 А
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	344x130x260 мм
вес	5,7 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Сварочный аппарат PRO ARC-200 предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргонодуговой (TIG) сварки.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность и позволяют легко перемещать аппарат по производственной площадке. Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 30 до 200 А позволяет выполнять высококачественную сварку электродами диаметром от 1,6 до 4,0 мм. Яркий и четкий цифровой дисплей гарантирует сверхточную установку всех параметров. Функции HotStart, ArcForce и AntiStick облегчают поджиг, повышают стабильность горения дуги и предотвращают залипание электрода. Инвертор выполнен в прочном защитном корпусе, способен работать в тяжёлых производственных условиях.

PRO ARC-200 может быть использован в любых областях промышленности, строительстве, в сельском и коммунальном хозяйствах, автомастерских, а также на приусадебных участках и в быту.



Панель управления

1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Индикатор питания
3. Регулятор настройки сварочного тока
4. Индикатор перегрева



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- набор сварочных кабелей

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- электрододержатель Like Confort 200 А
- клемма заземления Holland Type 200 А
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-4,0 мм)



Мультифункциональность – MMA и Lift TIG режимы работы. При аргодуговой сварке обеспечивается плавный и быстрый розжиг, стабильность горения дуги и сохранение угла заточки электрода.

Встроенные функции HotStart и AntiStick автоматически регулируют сварочный ток в момент поджига дуги, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения, а также предотвращают залипание электрода, образование стартовых пор и других дефектов шва.

Регулируемая функция ArcForce обеспечивает оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшает разбрызгивание металла в процессе сварки.

Яркий цифровой дисплей и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность	10,6 кВт
сварочный ток	30-250 А
диаметр электрода	1,6-5,0 мм
напряжение холостого хода	80 В
ПВ (40°C)	35% - 250 А
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	344x130x260 мм
вес	10 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Сварочный аппарат PRO ARC-250 с функцией Lift TIG предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргодуговой (TIG) сварки.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность и позволяют легко перемещать аппарат по производственной площадке. Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 30 до 250 А позволяет выполнять высококачественную сварку при монтаже ответственных конструкций электродами диаметром от 1,6 до 5,0 мм. Точная регулировка функции ArcForce позволяет добиться оптимального горения дуги и уменьшения разбрызгивания металла, а встроенные функции HotStart и AntiStick облегчают поджиг и предотвращают залипание электрода, благодаря чему повышается качество сварного шва, упрощается процесс работы и повышается производительность. Яркий и четкий цифровой дисплей гарантирует сверхточную установку всех настраиваемых параметров. Инвертор выполнен в прочном защитном корпусе, способен работать в тяжелых производственных условиях и на строительных площадках.

PRO ARC-250 может быть использован в любых областях промышленности, строительстве, в сельском и коммунальном хозяйствах, автомастерских, а также на приусадебных участках и в быту.



Панель управления

1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор перегрева
4. Индикатор включения «Lift TIG»
5. Переключатель режима работы «Lift TIG»
6. Регулятор настройки сварочного тока
7. Регулятор «Форсаж дуги»



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- электрододержатель Like Confort 300 А
- клемма заземления Holland Type 300 А
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-5,0 мм)

2
ГОДА
ГАРАНТИИ



Мультифункциональность – MMA и Lift TIG режимы работы. При аргонодуговой сварке обеспечивается плавный и быстрый розжиг, стабильность горения дуги и сохранение угла заточки электрода.

Регулируемые функции HotStart и ArcForce позволяют регулировать сварочный ток в момент поджига, обеспечивают оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшают разбрызгивание металла, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения.

Встроенная функция AntiStick защищает электрод от перегрева и отслоения обмазки в случае его касания с заготовкой.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации аппарата и снижает издержки на техническое обслуживание.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	8,7 кВт
сварочный ток	10-250 А
диаметр электрода	1,6-5,0 мм
напряжение холостого хода	64 В
ПВ (40°C)	60% - 250 А
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	344x130x260 мм
вес	10 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Сварочный аппарат PRO ARC-250-3 предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргонодуговой сварки с контактным поджигом дуги (Lift TIG). Инвертор устойчив к колебаниям напряжения в диапазоне от 342 до 418 В, что позволяет выполнять работы даже при подключении к нестабильной сети.

Малый вес, небольшие габариты и удобные ручки обеспечивают высокую мобильность и возможность легко перемещать аппарат по производственной площадке. Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 10 до 250 А позволяет выполнять высококачественную сварку, а дополнительный режим Lift TIG расширяет полезный функционал.

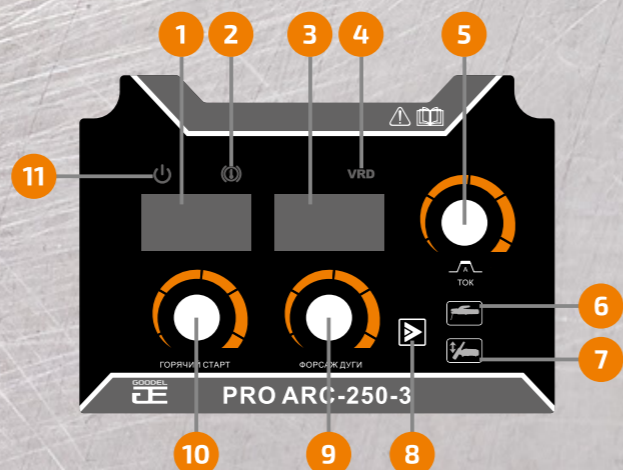
Регулируемые функции форсажа дуги и горячего старта позволяют достичь идеальных сварочных характеристик, а также осуществлять контроль сварочной дуги во время работ любой сложности. Встроенная функция AntiStick предотвращает залипание электрода, а функция VRD обеспечивает повышенную безопасность, снижая выходное напряжение холостого хода.

PRO ARC-250-3 может быть использован в любых отраслях промышленности, строительстве, в сельском и коммунальном хозяйствах и автомастерских.



Панель управления

1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Индикатор перегрева
3. Дисплей напряжения на дуге
4. Индикатор «VRD»
5. Регулятор настройки сварочного тока
6. Индикатор режима работы «MMA»
7. Индикатор режима работы «Lift TIG»
8. Переключатель режима работы «MMA/TIG»
9. Регулятор «Форсаж дуги»
10. Регулятор «Горячий старт»
11. Индикатор питания



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- комплект сварочных кабелей 2 м
- сетевой кабель 4 м
- ремень для переноски

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- электрододержатель Like Confort 300 А
- клемма заземления Holland Type 300 А
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-5,0 мм)

Высокая производительность аппарата гарантирует непрерывную работу при активной эксплуатации на больших токах.

Встроенные функции HotStart и AntiStick автоматически регулируют сварочный ток в момент поджига дуги, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения, а также предотвращают залипание электрода, образование стартовых пор и других дефектов шва.

Регулируемый ремень для переноски, компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность аппарата.

Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети с просадками до 165 В позволяет подключать инвертор к мало мощной электросети.



1
ГОД
ГАРАНТИИ



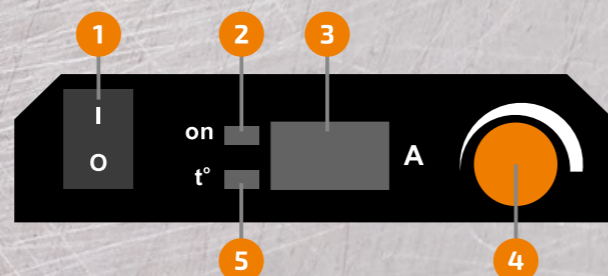
Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±15%
потребляемая мощность	8,2 кВт
сварочный ток	50-250 А
диаметр электрода	2,0-6,0 мм
напряжение холостого хода	65 В
ПВ (40°C)	80% - 250 А
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	330x190x125 мм
вес	5,4 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



Панель управления

1. Выключатель
2. Индикатор питания
3. Дисплей для отображения сварочного тока
4. Регулятор настройки сварочного тока
5. Индикатор перегрева



Сварочный аппарат GOODEL ARC 250 предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргонодуговой (TIG) сварки.

Малый вес, компактный корпус и регулируемый ремень для переноски обеспечивают мобильность, что позволяет использовать аппарат в стеснённых условиях или на высоте. Единственный регулятор на панели управления позволяет быстро настроить необходимые для работы параметры. Аппарат выполнен в прочном защитном корпусе и способен работать в тяжёлых производственных условиях.

Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 50 до 250 А позволяет выполнять высококачественную сварку при монтаже ответственных конструкций электродами диаметром от 2,0 до 6,0 мм. Встроенные функции HotStart и AntiStick облегчают поджиг и предотвращают залипание электрода, благодаря чему повышается качество сварного шва, упрощается процесс работы и повышается производительность. Высокая устойчивость к колебаниям напряжения в сети обеспечивает стабильную работу при пониженном напряжении с просадками до 165 В.

GOODEL ARC 250 может быть использован в любых областях промышленности, строительстве, в сельском и коммунальном хозяйствах, автомастерских, а также на приусадебных участках и в быту.

Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- комплект сварочных кабелей

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- электрододержатель Holland Type 300 А
- клемма заземления Holland Type 300 А
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-5,0 мм)



Универсальность подключения – аппарат способен работать от однофазной сети 220 В и трехфазной 380 В, а также устойчив к перепадам напряжения от 140 до 560 В, что позволяет подключаться практически к любой сети.

Регулируемые функции HotStart и ArcForce и встроенная функция AntiStick позволяют регулировать сварочный ток в момент поджига, обеспечивают оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшают разбрызгивание металла, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации аппарата и снижает издержки на техническое обслуживание.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В 380 В
потребляемая мощность	13,8 кВт
сварочный ток	20-160 А 20-270 А
диаметр электрода	1,6-5,0 мм
напряжение холостого хода	66 В 83 В
ПВ (40°C)	35% - 160 А 35% - 270 А
класс защиты / класс изоляции	IP23 / H
габариты	198x360x450 мм
вес	13,5 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Сварочный аппарат PRO ARC-300MV предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргонодуговой (TIG) сварки.

Основной особенностью аппарата является возможность подключения как к бытовой однофазной сети 220 В, так и к промышленной трехфазной 380В, а устойчивость к скачкам напряжения от 140 до 560 В дает возможность работать с сетями с большими перепадами напряжения. Это позволяет использовать оборудование как на производственных площадках, так и при монтаже или ремонте конструкций где доступны только бытовые сети.

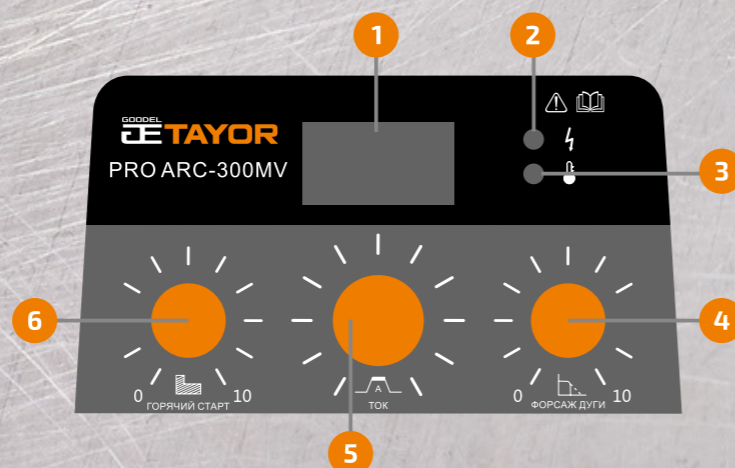
Малый вес, компактный корпус и регулируемый ремень для переноски обеспечивают мобильность, что позволяет использовать аппарат в стеснённых условиях или на высоте. Регулируемые функции форсажа дуги и горячего старта позволяют достичь идеальных сварочных характеристик, а также осуществлять контроль сварочной дуги во время работ любой сложности.

Благодаря своим эксплуатационным характеристикам PRO ARC-300MV идеально подходит для использования в промышленном производстве, общестроительных работах, судостроении и при монтаже металлоконструкций.



Панель управления

1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор перегрева
4. Регулятор «Форсаж дуги»
5. Регулятор настройки сварочного тока
6. Регулятор «Горячий старт»



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- набор сварочных кабелей
- ремень для переноски

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- электрододержатель Holland Type 300 A
- клемма заземления Holland Type 300 A
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-5,0 мм)



Мультифункциональность – MMA и Lift TIG режимы работы. При аргодуговой сварке обеспечивается плавный и быстрый розжиг, стабильность горения дуги и сохранение угла заточки электрода.

Регулируемые функции HotStart и ArcForce позволяют регулировать сварочный ток в момент поджига, обеспечивают оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшают разбрызгивание металла.

Встроенная функция AntiStick защищает электрод от перегрева и отслоения обмазки в случае его касания с заготовкой.

Возможность подключения пульта ДУ увеличивает эффективность и повышает удобство выполнения сварочных работ.

Включаемая функция VRD защищает от поражения электрическим током за счет понижения выходного напряжения холостого хода.

2
ГОДА
ГАРАНТИИ



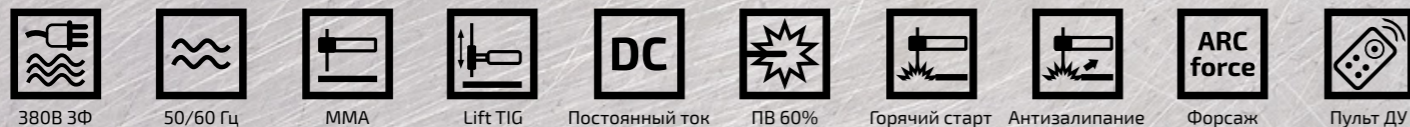
Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	11,3 кВт
сварочный ток	10-320 А
диаметр электрода	1,6-6,0 мм
напряжение холостого хода	60 В
ПВ (40°C)	60% - 320 А
класс защиты / класс изоляции	IP23 / Н
габариты	590x298x528 мм
вес	18 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Сварочный аппарат PRO ARC-320 с функцией Lift TIG предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргодуговой (TIG) сварки. Инвертор устойчив к колебаниям напряжения в диапазоне от 342 до 418 В, что позволяет выполнять работы даже при подключении к нестабильной сети.

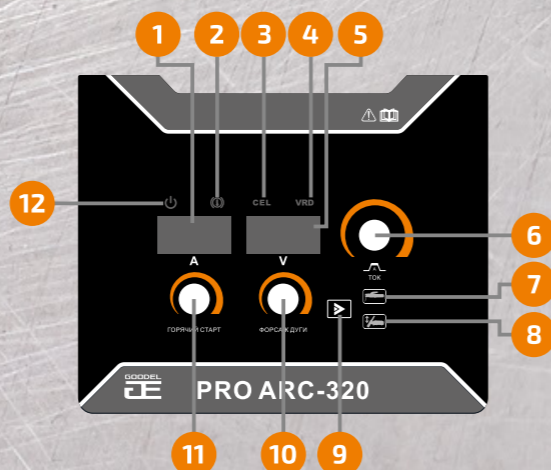
Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 10 до 320 А позволяет выполнять высококачественную сварку при монтаже ответственных конструкций электродами диаметром от 1,6 до 6,0 мм. Точная регулировка функций ArcForce и HotStart облегчает поджиг и позволяют добиться оптимального горения дуги и уменьшения разбрызгивания металла, а встроенная функция AntiStick предотвращает залипание электрода, благодаря чему повышается качество сварного шва, упрощается процесс работы и повышается производительность. Два ярких и четких цифровых дисплея гарантируют сверхточную установку всех настраиваемых параметров. Малый вес и наличие эргономичных ручек обеспечивают высокую мобильность и возможность перемещать аппарат по производственной площадке. Также предусмотрено подсоединение пульта ДУ для удаленной регулировки силы тока.

PRO ARC-320 может быть использован в любых областях промышленности, общестроительных работах, судостроении, мостостроении, сельском и коммунальном хозяйствах и других отраслях.



Панель управления

1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Индикатор перегрева
3. Индикатор «CEL»
4. Индикатор «VRD»
5. Дисплей напряжения на дуге
6. Регулятор настройки сварочного тока
7. Индикатор режима работы «MMA»
8. Индикатор режима работы «Lift TIG»
9. Переключатель режима работы «MMA/TIG»
10. Регулятор «Форсаж дуги»
11. Регулятор «Горячий старт»
12. Индикатор питания



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- комплект сварочных кабелей 2 м
- сетевой кабель 4 м
- ремень для переноски

Сопутствующие товары

- пульт дистанционного управления GOODEL MMA-30м
- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- электрододержатель Like Confort 400 А
- клемма заземления Holland Type 500 А
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-5,0 мм)



Широкий диапазон сварочного тока от 40 до 400 А позволяет выполнять высококачественную сварку ответственных конструкций любой сложности.

Регулируемые функции HotStart и ArcForce и встроенная функция AntiStick позволяют регулировать сварочный ток в момент поджига, обеспечивают оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшают разбрызгивание металла, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации аппарата и снижает издержки на техническое обслуживание.

Возможность подключения пульта ДУ увеличивает эффективность и повышает удобство выполнения сварочных работ.



Технические характеристики

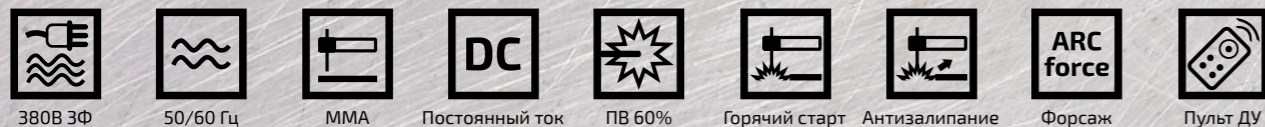
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	13,6 кВт
сварочный ток	40-400 А
диаметр электрода	2,0-6,0 мм
напряжение холостого хода	67 В
ПВ (40°C)	60% - 400 А
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	471x252x468 мм
вес	21,5 кг
температурный режим работы	от -40 до +50 °С

Сварочный аппарат PRO ARC-400 предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргодуговой (TIG) сварки, обладает высокой мощностью, что увеличивает его функциональный потенциал, например, возможность воздушно-дуговой строжки.

Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 40 до 400 А позволяет выполнять высококачественную сварку при монтаже ответственных конструкций электродами диаметром от 2,0 до 6,0 мм.

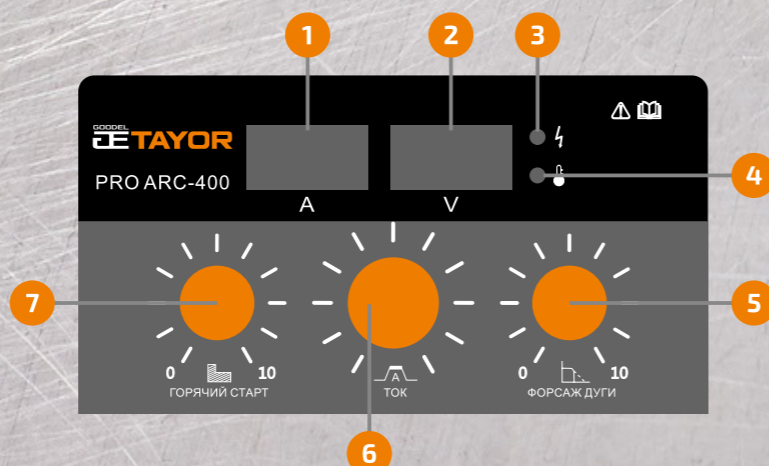
Регулируемые функции форсажа дуги и горячего старта позволяют достичь идеальных сварочных характеристик, а также осуществлять контроль сварочной дуги во время работ любой сложности. Малый вес и наличие эргономичных ручек обеспечивают высокую мобильность, а устойчивость к колебаниям напряжения в диапазоне от 342 до 418 В позволяет выполнять работы даже при подключении к нестабильной сети. Также предусмотрено подсоединение пульта ДУ для удаленной регулировки силы тока.

PRO ARC-400 идеально подходит для решения задач любой сложности в промышленном производстве, общестроительных работах, судостроении, мостостроении и других отраслях.



Панель управления

1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Дисплей напряжения на дуге
3. Индикатор питания
4. Индикатор перегрева
5. Регулятор «Форсаж дуги»
6. Регулятор настройки сварочного тока
7. Регулятор «Горячий старт»



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- СКР 35-50 2 шт.

Сопутствующие товары

- пульт дистанционного управления TC-40B 30 м
- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- электрододержатель Like Confort 400 А
- клемма заземления Holland Type 500 А
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды НИИ-48Г (3,0-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- наплавочные электроды Т-590 (3,0-6,0 мм)

MIG/MAG

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Полуавтоматическая сварка – один из самых производительных способов соединения металлических изделий. Отлично подходит для работ с тонколистовым металлом, обладает высокой эффективностью и универсальностью.

Полуавтоматическая сварка (MIG, MAG, GMAW) выполняется сварочной проволокой в среде защитных газов и их смесей. Электрическая дуга при этом горит между сварочной проволокой и основным металлом. Формирование шва происходит при смешении металла сварочной проволоки и основного металла. Применяется для соединения сталей (в том числе нержавеющей) и алюминиевых сплавов. При MIG/MAG сварке используется защитный газ (аргон, гелий, CO₂). Также возможно использование смесей инертных и активных газов.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность аппарата, а прочный защитный корпус позволяет использовать его в тяжелых производственных условиях.

MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками и покрытыми электродами.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы горелки обеспечивает высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.



2 ГОДА ГАРАНТИИ



Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток	6,6 кВт / 30 А
сварочный ток	40-200 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,0 мм / 1,6-4,0 мм
выходное напряжение	12-35 В
напряжение холостого хода	62 В
ПВ (40°C)	35% - 200 А
скорость подачи проволоки	2-16 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	510x210x350 мм
вес	13 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Сварочный аппарат PRO MIG-200 предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением 0,8 и 1,0 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами. Максимальный вес загружаемой катушки с проволокой – 5 кг.

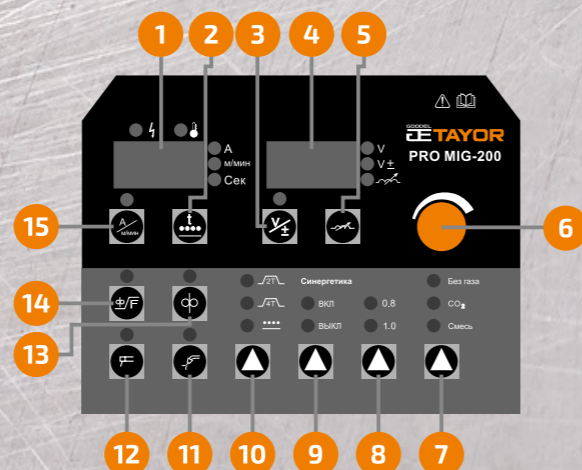
Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность и позволяют легко перемещать аппарат по производственной площадке. Инвертор обладает высокой устойчивостью к колебаниям сети, обеспечивая отличные показатели сварочной дуги при напряжении от 198 до 242 В. Два ярких цифровых дисплея одновременно отображают напряжение и силу сварочного тока, а наличие 2Т/4Т режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов. Аппарат выполнен в прочном защитном корпусе, способен работать в тяжелых производственных условиях и на строительных площадках.

Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 40 до 200 А позволяет выполнять высококачественную сварку, а дополнительный режим MMA расширяет функционал, давая возможность использовать покрытые электроды диаметром от 1,6 до 4,0 мм. PRO MIG-200 может быть использован в любых областях промышленности, строительстве, сельском и коммунальном хозяйствах, автомастерских.



Панель управления

1. Дисплей амперметра
2. Установка длительности точечной сварки
3. Переключатель установки напряжения
4. Дисплей вольтметра
5. Переключатель установки индуктивности
6. Ручка регулировки выбранного параметра
7. Кнопка выбора типа газа
8. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
9. Кнопка включения синергетики
10. Переключатель 2Т / 4Т / точечная сварка
11. Кнопка продувки газа
12. Кнопка включения режима «MMA»
13. Кнопка протяжки проволоки
14. Кнопка «Быстрый старт»
15. Переключатель А / м/мин



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы с зажимом 2 м
- газовый шланг 3 м

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с воздушным охлаждением HRF15 3 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 200A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 0 (0,8-1,0 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,0 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-0 (0,8-1,0 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,0 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 мм



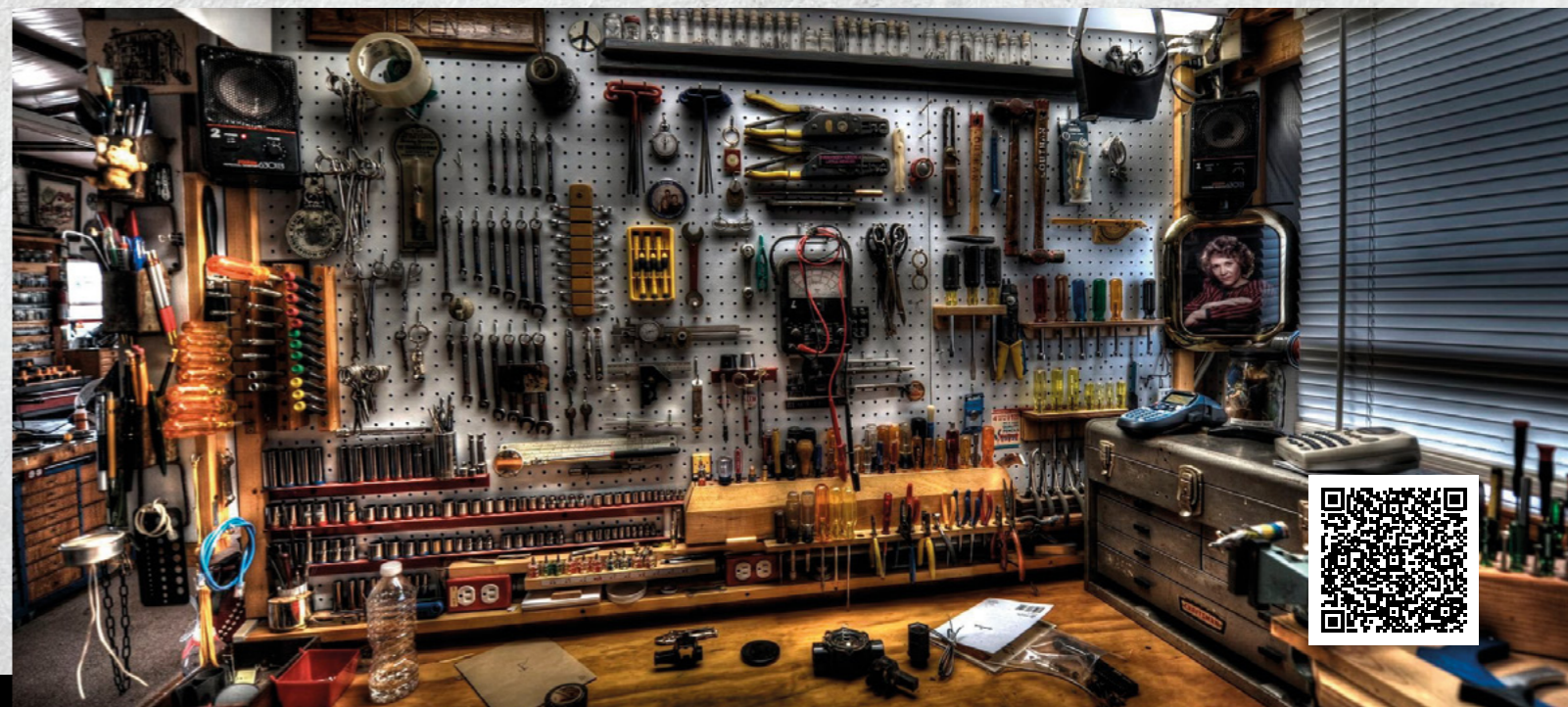
Мультифункциональность — MIG/MAG, MMA и Lift TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании сварочных швов.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

Регулировка индуктивности и режим отжига проволоки (Burnback) позволяют изменять жесткость дуги и защищают проволоку от прилипания.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность аппарата, а прочный защитный корпус позволяет использовать его в тяжелых производственных условиях.



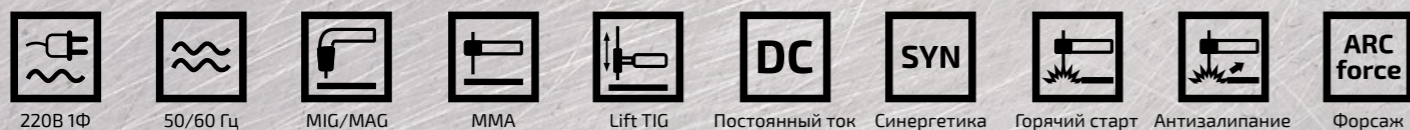
Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток	5,6 кВт / 40 А
сварочный ток	40-200 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,6-1,0 мм / 1,6-4,0 мм
выходное напряжение	16-24 В
напряжение холостого хода	89 В
ПВ (40°C) MIG / MMA, TIG	30% - 200 А / 40% - 180 А
скорость подачи проволоки	2-16 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP23 / Н
габариты	570x200x390 мм
вес	7 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Сварочный аппарат PRO MIG-201 предназначен для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками диаметром от 0,6 до 1,0 мм, а также для ручной электродуговой сварки (MMA) покрытыми плавкими электродами и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде защитного газа (TIG). Максимальный вес загружаемой катушки с проволокой – 5 кг.

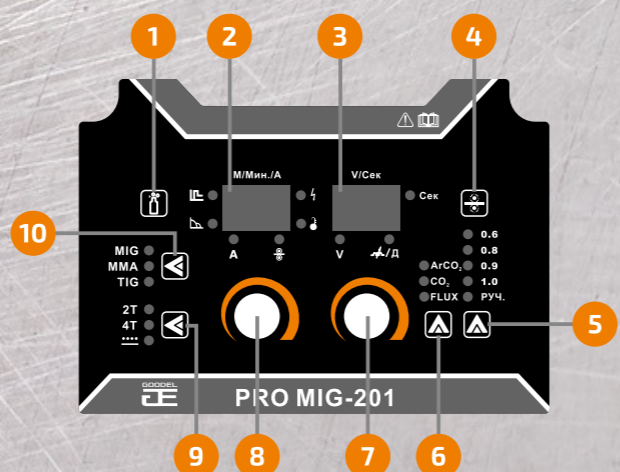
Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность и позволяют легко перемещать аппарат по производственной площадке. Встроенные дополнительные функции для MMA и MIG/MAG сварки облегчают процесс работы, повышают производительность и качество сварных соединений. Аппарат обладает высокой устойчивостью к колебаниям сети, обеспечивая отличные показатели сварочной дуги при напряжении от 198 до 242 В. Два ярких цифровых дисплея одновременно отображают напряжение и силу сварочного тока, а наличие 2Т/4Т режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов. Инвертор выполнен в прочном защитном корпусе, способен работать в тяжёлых производственных условиях и на строительных площадках.

PRO MIG-201 идеально подходит для выполнения широкого перечня задач по сварке низкоуглеродистых, нержавеющих и разнородных сталей.



Панель управления

1. Кнопка продувки газа
2. Дисплей амперметра
3. Дисплей вольтметра
4. Кнопка прогонки проволоки
5. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
6. Кнопка выбора типа газа
7. Ручка регулировки выбранного параметра
8. Ручка регулировки выбранного параметра
9. Переключатель 2Т / 4Т / точечная сварка
10. Кнопка выбора способа сварки



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы 2 м
- газовый шланг 3 м
- ролики ППМ 0,8-1,0 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с воздушным охлаждением HRF15 3 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 200A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 0 (0,8-1,0 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,0 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-0 (0,8-1,0 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,0 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 мм



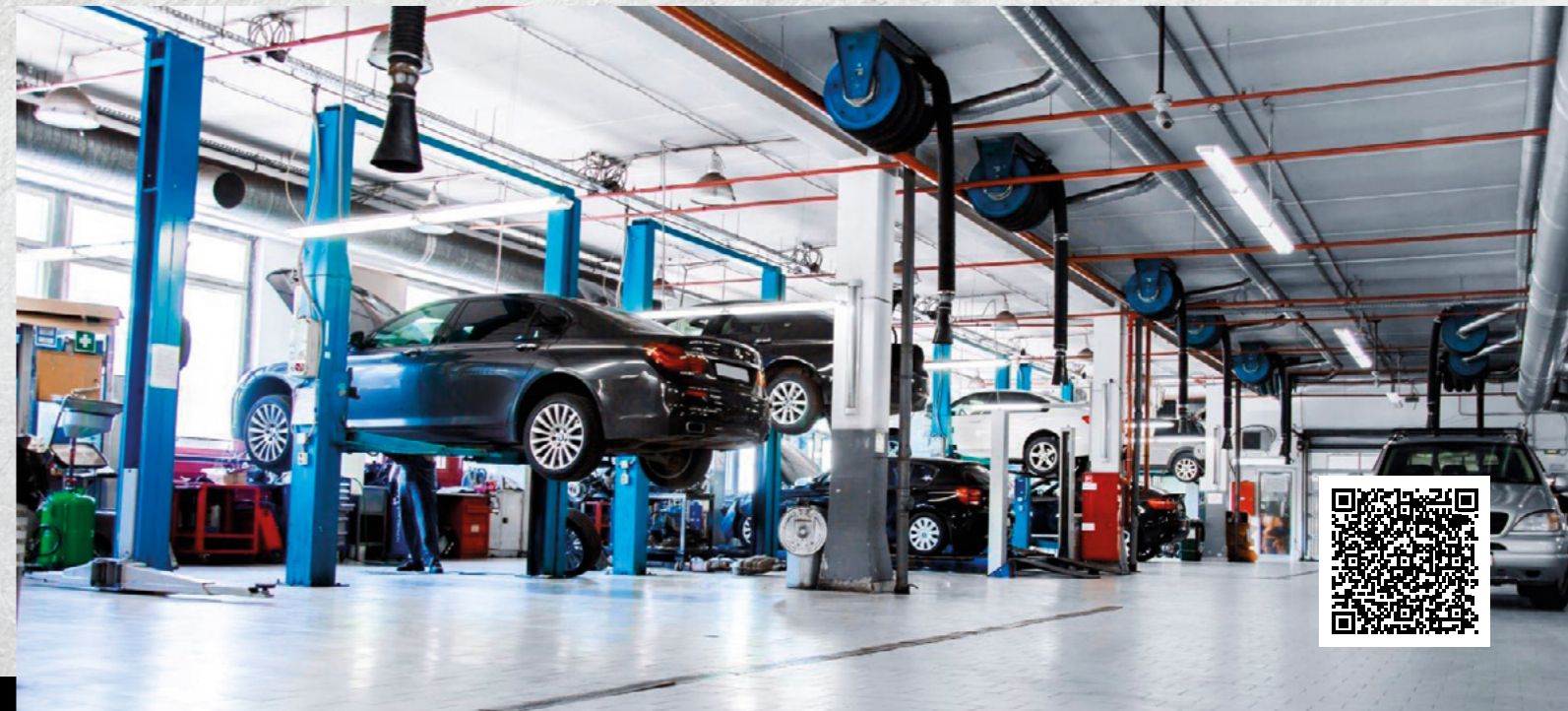
2
ГОДА
ГАРАНТИИ

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и Lift TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Высокая мобильность – полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами, что позволяет легко перемещать его по производственной площадке, а прочный защитный корпус обеспечивает стабильную работу в тяжелых производственных условиях.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы горелки обеспечивает высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность	7,5 кВт
сварочный ток	40-250 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,6-1,2 мм / 2,0-4,0 мм
выходное напряжение	12-35 В
напряжение холостого хода	62 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	35% - 220 А / 35% - 200 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	668x316x637 мм
вес	21,5 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



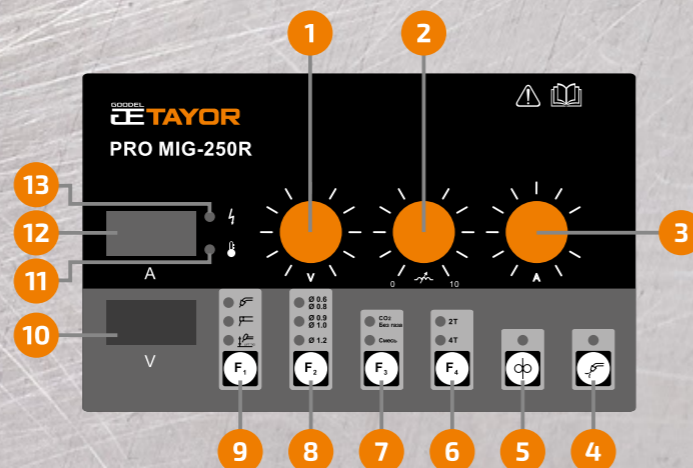
Сварочный аппарат PRO MIG-250R предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,6 до 1,2 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами и сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG).

Полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами с платформой под газовый баллон, что обеспечивает высокую мобильность и позволяет легко перемещать его по производственной площадке. Инвертор выполнен в прочном защитном корпусе и способен работать в тяжелых производственных условиях.

Два ярких цифровых дисплея одновременно отображают напряжение и силу сварочного тока, а наличие 2Т/4Т режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок позволяют использовать оборудование для выполнения широкого перечня задач по сварке низкоуглеродистых, нержавеющей, разнородных сталей, а также алюминия и его сплавов, а дополнительные режимы MMA и TIG значительно расширяют эксплуатационный потенциал оборудования. Возможность подключения Push-горелки увеличивает функционал сварочного инвертора и позволяет увеличить радиус рабочей зоны.

Панель управления

1. Регулятор напряжения
2. Регулятор индуктивности
3. Регулятор А / m/min
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Переключатель 2Т / 4Т
7. Кнопка выбора типа газа
8. Кнопка выбора диаметра проволоки
9. Кнопка переключения режимов сварки
10. Дисплей вольтметра
11. Индикатор перегрева
12. Дисплей амперметра
13. Индикатор питания



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 3 м

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с воздушным охлаждением HRF15 3 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 300A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,2 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,2 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,2 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 мм

2
ГОДА
ГАРАНТИИ



MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал, позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками, а также покрытыми электродами.

Синергические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации аппарата и снижает издержки на техническое обслуживание.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	7,5 кВт
сварочный ток	40-250 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	1,0-1,2 мм / 2,5-4,0 мм
выходное напряжение	12-35 В
напряжение холостого хода	60 В
ПВ (40°C)	100% - 250 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	580x300x810 мм
вес	32 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

PRO MIG-300T – промышленный сварочный полуавтомат, предназначенный для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением 1,0 и 1,2 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами.

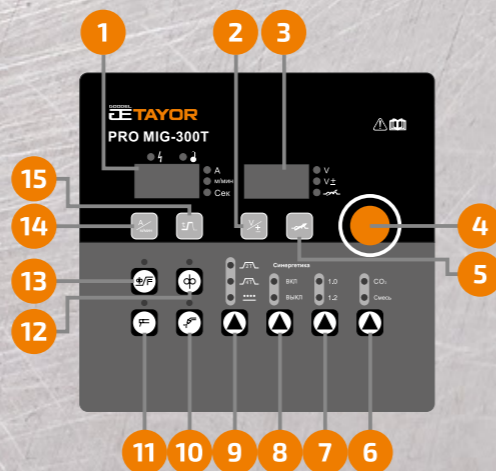
Простое и интуитивно понятное управление, встроенные синергетические программы, наличие 2Т/4Т режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов при работе с различными типами металлов. Два ярких цифровых дисплея одновременно отображают напряжение и силу сварочного тока. Инвертор выполнен в прочном защитном корпусе и способен работать в тяжёлых производственных условиях.

Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 40 до 250 А позволяет выполнять высококачественную сварку, а дополнительный режим MMA расширяет функционал, позволяя использовать покрытые электроды диаметром от 2,5 до 4,0 мм. PRO MIG-300T может быть использован в любых областях промышленности, строительстве, сельском и коммунальном хозяйствах, автомастерских.



Панель управления

1. Дисплей амперметра
2. Переключатель установки напряжения
3. Дисплей вольтметра
4. Ручка регулировки выбранного параметра
5. Переключатель установки индуктивности
6. Кнопка выбора типа газа
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Кнопка включения синергетики
9. Переключатель 2Т / 4Т / точечная сварка
10. Кнопка продувки газа
11. Кнопка включения режима «MMA»
12. Кнопка протяжки проволоки
13. Кнопка «Быстрый старт»
14. Переключатель А / м/мин
15. Установка длительности точечной сварки



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- сварочная горелка 4 м
- кабель массы 5 м
- соединительный кабель 5 м
- газовый редуктор
- газовый шланг 5 м
- кабель питания 3 м
- ролики ППМ 1,0-1,2

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- горелка с воздушным охлаждением RF36 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 300A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (1,0-1,2 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (1,0-1,2 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (1,0-1,2 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (1,0-1,2 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 1,0-1,2 мм



Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Высокая мобильность – полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами, оборудованной площадкой под газовый баллон, что позволяет легко перемещать его по производственной площадке.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки.

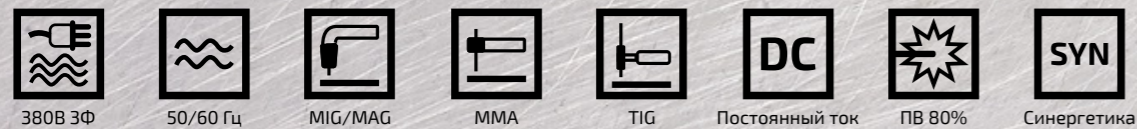
2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании сварочных швов.

2 ГОДА ГАРАНТИИ



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	7,1 кВт
сварочный ток	40-300 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,0-5,0 мм
выходное напряжение	16-29 В
напряжение холостого хода	77 В
ПВ (40°C)	80% - 300 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	660x315x900 мм
вес	21,5 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



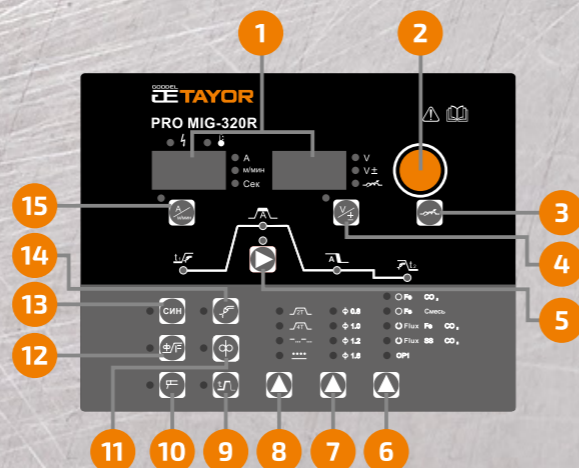
PRO MIG-320R – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,8 до 1,6 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами и сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG).

Полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами, оборудованной площадкой под газовый баллон, что обеспечивает высокую мобильность и позволяет легко перемещать его по производственной площадке. Оборудование показывает отличные эксплуатационные характеристики в широком диапазоне напряжения сети от 342 до 418 В и обладает высокими показателями эффективности.

Простое и интуитивно понятное управление, надежная система охлаждения, встроенные синергетические программы и наличие 2Т/4Т режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок позволяют использовать оборудование для выполнения широкого перечня задач, а дополнительные режимы MMA и TIG значительно расширяют эксплуатационный потенциал оборудования.

Панель управления

1. Цифровые дисплеи
2. Ручка регулировки выбранного параметра
3. Кнопка вкл. настройки индуктивности
4. Настройка / подстройка напряжения
5. Выбор настраиваемого параметра
6. Выбор материала проволоки и защ. газа
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Переключатель 2Т / 4Т / точечная сварка
9. Установка длительности точечной сварки
10. Кнопка включения режима «MMA»
11. Кнопка прогонки проволоки
12. Кнопка «Быстрый старт»
13. Кнопка включения функции синергетики
14. Кнопка продувки газа
15. Переключатель А / м/мин



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 3 м
- газовый редуктор

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- горелка с воздушным охлаждением RF36 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 300A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,2-1,6 мм



MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал, позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками, а также покрытыми электродами.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

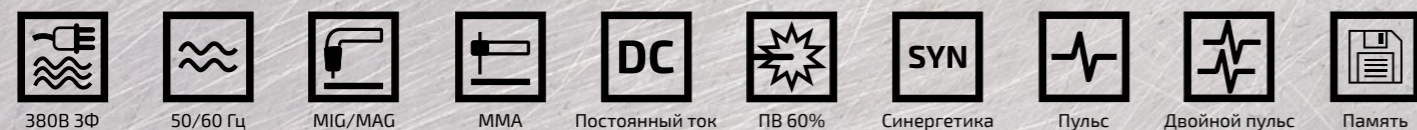
Выносное подающее устройство для катушек до 15 кг с возможностью удлинения соединительного кабеля до 30 метров значительно расширяет радиус рабочей зоны.

2
ГОДА ГАРАНТИИ



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток сварочный ток	11,2 кВт / 30 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	40-350 А
выходное напряжение	0,8-1,6 мм / 2,0-5,0 мм
напряжение холостого хода ПВ (40°C)	16-32 В
скорость подачи проволоки	89 В
класс защиты / класс изоляции	60% - 350 А
габариты	2-16 м/мин
вес	IP21S / Н
температурный режим работы	686x335x476 мм
	31 кг
	от -40 до +40 °С



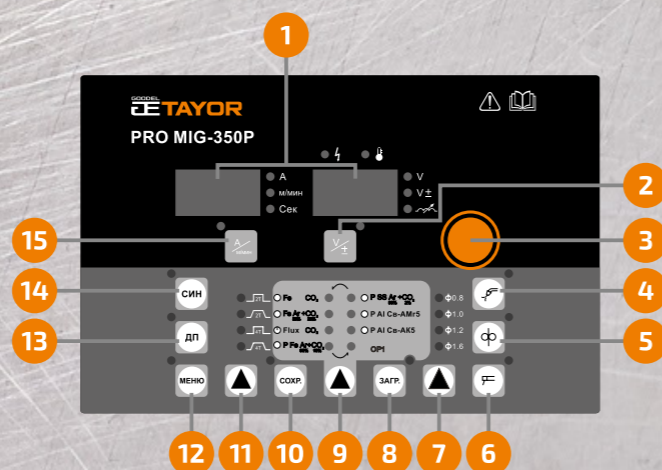
PRO MIG-350P – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,8 до 1,6 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами.

Силовой блок на тележке с поворотными колесами, оборудованной площадкой под газовый баллон, работает в паре с компактным и надежным 4-х роликовым подающим устройством, что позволяет значительно расширить радиус рабочей зоны и повышает удобство выполнения сварочных работ. Оборудование показывает отличные эксплуатационные характеристики в широком диапазоне напряжения сети от 342 до 418 В и обладает высокими показателями эффективности.

Простое и интуитивно понятное управление, встроенные синергетические программы, наличие 2Т/4Т режимов работы горелки, функции импульса и двойного импульса обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов при работе с различными типами металлов, в том числе при сварке алюминия. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок позволяют использовать оборудование для решения широкого спектра задач.

Панель управления

1. Цифровые дисплеи
2. Настройка / подстройка напряжения
3. Ручка регулировки выбранного параметра
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Кнопка включения режима «ММА»
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Кнопка загр. параметров режима сварки
9. Выбор материала проволоки и защ. газа
10. Кнопка сохр. параметров режима сварки
11. Переключатель 2Т / 4Т режимов сварки
12. Кнопка меню данных
13. Кнопка вкл. функции двойного импульса
14. Кнопка включения функции синергетики
15. Переключатель А / м/мин



Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с воздушным охлаждением RF36 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,2-1,6 мм



MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал, позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками, а также покрытыми электродами.

Высокая мощность и сварочный ток до 500 А позволяют использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Выносное подающее устройство с надежным 4-х роликовым механизмом для катушек до 15 кг обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки и увеличивает радиус рабочей зоны.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	20,5 кВт
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,0-6,0 мм
выходное напряжение	12-50 В
напряжение холостого хода	66 В
ПВ (40°C)	50% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	571x268x500 мм
вес	42,5 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

PRO MIG-500T – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,8 до 1,6 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами.

Силовой блок работает в паре с компактным и надежным 4-х роликовым подающим устройством, что позволяет значительно расширить радиус рабочей зоны и повышает удобство выполнения сварочных работ. При необходимости расстояние между подающим устройством и источником может быть увеличено до 30 метров.

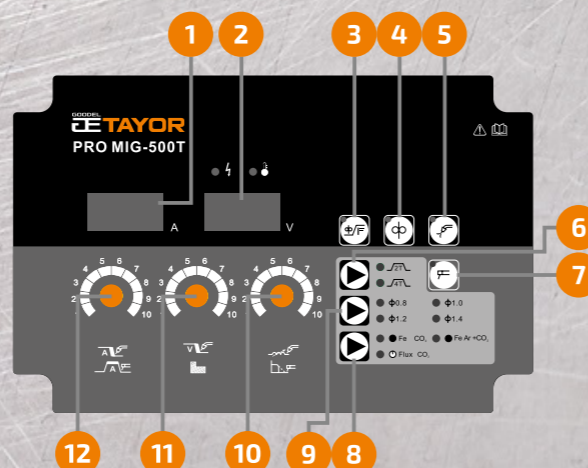
Простое и интуитивно понятное управление, надежная система охлаждения и наличие 2Т/4Т режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов, а максимальный сварочный ток до 500 А позволяет использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Полуавтомат имеет высокую степень защиты и способен работать в тяжёлых производственных условиях. Устойчивость к колебаниям напряжения, высокая надёжность, производительность и жизнеспособность оборудования делают его незаменимым на производстве.



Панель управления

1. Дисплей амперметра
2. Дисплей вольтметра
3. Кнопка «Быстрый старт»
4. Кнопка прогонки проволоки
5. Кнопка продувки газа
6. Переключатель 2Т / 4Т режимов сварки
7. Кнопка включения режима «ММА»
8. Выбор материала проволоки и защ. газа
9. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
10. Регулятор индуктивности в режиме «MIG» / форсажа дуги в режиме «MMA»
11. Регулятор выходного напряжения
12. Регулятор выходного тока



Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- сварочная горелка 5 м
- кабель массы 5 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор
- ролики ППМ 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с воздушным охлаждением RF45 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм



MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал, позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками, а также покрытыми электродами.

Высокая мощность и сварочный ток до 500 А позволяют использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Мобильность – силовой блок установлен на тележку с поворотными колесами, оборудованную площадкой под газовый баллон, а выносное подающее устройство увеличивает радиус рабочей зоны.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.

2
ГОДА ГАРАНТИИ



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	20,5 кВт
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,0-6,0 мм
выходное напряжение	12-50 В
напряжение холостого хода	66 В
ПВ (40°C)	50% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	1060x540x1220 мм
вес	72 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

PRO MIG-500TT – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,8 до 1,6 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами любых диаметров.

Силовой блок на транспортировочной тележке, оборудованной площадкой под газовый баллон, работает в паре с компактным и надежным 4-х роликовым подающим устройством, что позволяет значительно расширить радиус рабочей зоны и повышает удобство выполнения сварочных работ. При необходимости расстояние между подающим устройством и источником может быть увеличено до 30 метров.

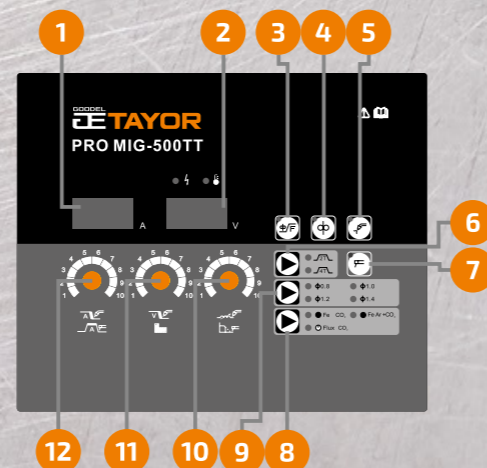
Простое и интуитивно понятное управление, надежная система охлаждения и наличие 2Т/4Т режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов, а максимальный сварочный ток до 500 А позволяет использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Полуавтомат имеет высокую степень защиты и способен работать в тяжёлых производственных условиях. Устойчивость к колебаниям напряжения, высокая надёжность, производительность и жизнеспособность оборудования делают его незаменимым на производстве.



Панель управления

1. Дисплей амперметра
2. Дисплей вольтметра
3. Кнопка «Быстрый старт»
4. Кнопка прогонки проволоки
5. Кнопка продувки газа
6. Переключатель 2Т / 4Т режимов сварки
7. Кнопка включения режима «ММА»
8. Выбор материала проволоки и защ. газа
9. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
10. Регулятор индуктивности в режиме «MIG» / форсажа дуги в режиме «MMA»
11. Регулятор выходного напряжения
12. Регулятор выходного тока



Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- сварочная горелка 5 м
- кабель массы 5 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор
- ролики ППМ 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- горелка с воздушным охлаждением RF45 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

2
ГОДА
ГАРАНТИИ



MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал, позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками, а также покрытыми электродами.

Высокая мощность и сварочный ток до 500 А позволяют использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Мобильность – силовой блок на тележке с поворотными колесами оборудован площадкой под газовый баллон, а выносное подающее устройство увеличивает радиус рабочей зоны.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Система жидкостного охлаждения гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	20,5 кВт
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,0-6,0 мм
выходное напряжение	12-50 В
напряжение холостого хода	66 В
ПВ (40°C)	50% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	1060x540x1485 мм
вес	91,5 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



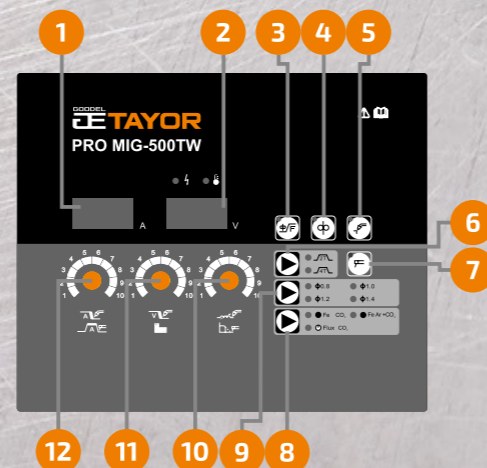
PRO MIG-500TW – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,8 до 1,6 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами любых диаметров.

Система жидкостного охлаждения, устойчивость к колебаниям напряжения и высокая степень защиты гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах. Силовой блок на транспортировочной тележке, оборудованной площадкой под газовый баллон, работает в паре с компактным и надежным 4-х роликовым подающим устройством, что позволяет значительно расширить радиус рабочей зоны и повышает удобство выполнения сварочных работ. При необходимости расстояние между подающим устройством и источником может быть увеличено до 30 метров.

Простое и интуитивно понятное управление, надежная система охлаждения и наличие 2Т/4Т режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов, а максимальный сварочный ток до 500 А позволяет использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок делают аппарат универсальным для применения в различных отраслях промышленности.

Панель управления

1. Дисплей амперметра
2. Дисплей вольтметра
3. Кнопка «Быстрый старт»
4. Кнопка прогонки проволоки
5. Кнопка продувки газа
6. Переключатель 2Т / 4Т режимов сварки
7. Кнопка включения режима «ММА»
8. Выбор материала проволоки и защ. газа
9. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
10. Регулятор индуктивности в режиме «MIG» / форсажа дуги в режиме «MMA»
11. Регулятор выходного напряжения
12. Регулятор выходного тока



Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- сварочная горелка 5 м
- кабель массы 5 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор
- ролики ППМ 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- горелка с воздушным охлаждением RF45 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм



MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал, позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками, а также покрытыми электродами.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Выносное подающее устройство с надежным 4-х роликовым механизмом и возможность удлинения соединительного кабеля до 30 м увеличивают радиус рабочей зоны.

2
ГОДА ГАРАНТИИ

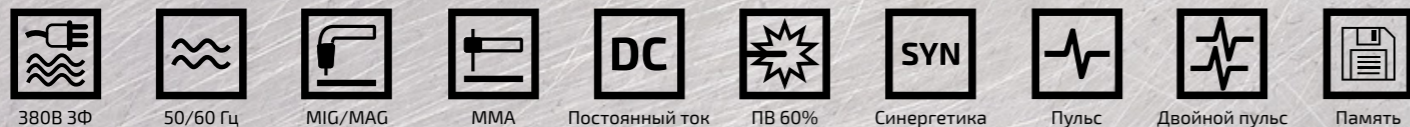


Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток сварочный ток	18,9 кВт / 38 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	40-500 А
выходное напряжение	0,8-1,6 мм / 2,5-6,0 мм
напряжение холостого хода	12-250 В
ПВ (40°C)	88 В
скорость подачи проволоки	60% - 500 А
класс защиты / класс изоляции	2-24 м/мин
габариты	IP21S / Н
вес	1060x540x1485 мм
температурный режим работы	91,5 кг
	от -40 до +40 °С

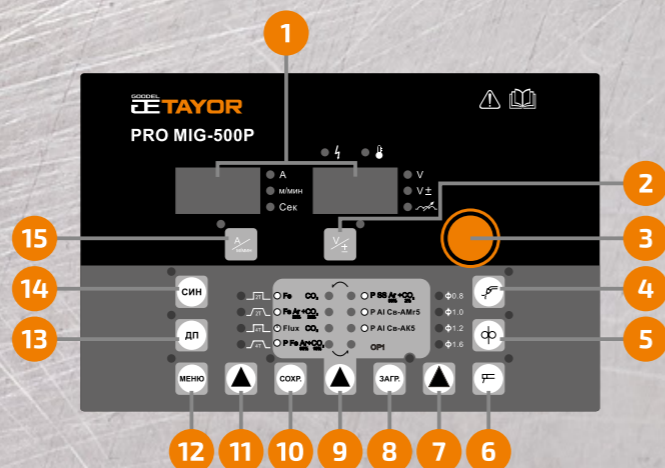
PRO MIG-500P – надежный и многофункциональный промышленный сварочный полуавтомат, предназначенный для сварки в среде защитных газов сплошной и порошковой проволокой (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA). Работает в паре с 4-х роликовым подающим устройством, обеспечивающим непрерывную подачу сварочной проволоки сечением от 0,8 до 1,6 мм. Аппарат оборудован транспортировочной тележкой с платформой под газовый баллон, что позволяет без особых усилий перемещать его по производственной площадке.

Инвертор имеет большое количество предустановленных программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла. Обладает возможностью сохранения и загрузки установленных вручную параметров. Функции импульса и двойного импульса, 2Т/4Т режимы с нарастанием и без нарастания импульса обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов при работе с различными типами металлов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок делают аппарат универсальным для применения в различных отраслях промышленности.



Панель управления

1. Цифровые дисплеи
2. Настройка / подстройка напряжения
3. Ручка регулировки выбранного параметра
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Кнопка включения режима «MMA»
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Кнопка загр. параметров режима сварки
9. Выбор материала проволоки и защ. газа
10. Кнопка сохр. параметров режима сварки
11. Переключатель 2Т / 4Т режимов сварки
12. Кнопка меню данных
13. Кнопка вкл. функции двойного импульса
14. Кнопка включения функции синергетики
15. Переключатель А / м/мин



Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор
- ролики ППМ 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- горелка с воздушным охлаждением RF45 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм



MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал, позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками, а также покрытыми электродами.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

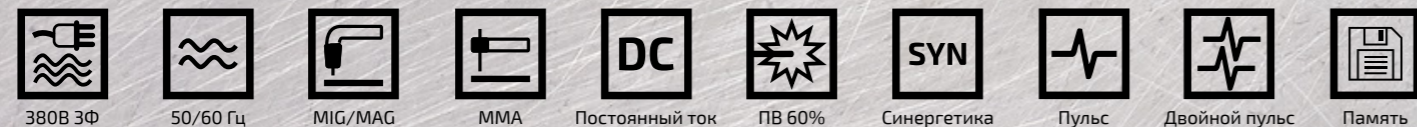
Система жидкостного охлаждения гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах.

2
ГОДА ГАРАНТИИ



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток	18,9 кВт / 38 А
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,5-6,0 мм
выходное напряжение	12-250 В
напряжение холостого хода	88 В
ПВ (40°C)	60% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	1060x540x1485 мм
вес	91,5 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



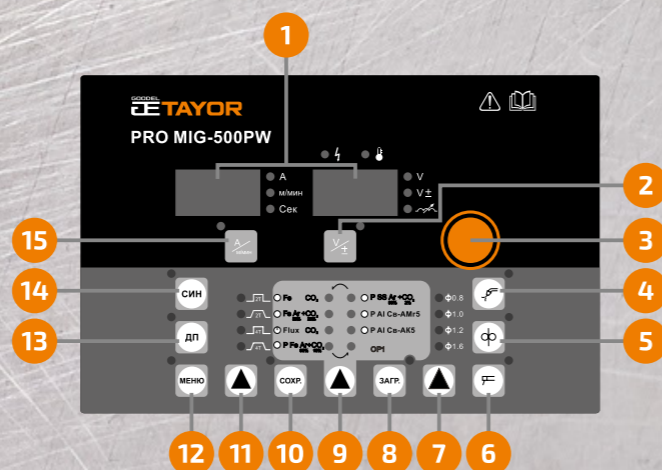
PRO MIG-500PW – надежный и многофункциональный промышленный сварочный полуавтомат, предназначенный для сварки в среде защитных газов сплошной и порошковой проволокой (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA). Работает в паре с выносным 4-х роликовым подающим устройством, обеспечивающим непрерывную подачу сварочной проволоки сечением от 0,8 до 1,6 мм.

Система жидкостного охлаждения, устойчивость к колебаниям напряжения и высокая степень защиты гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах. Аппарат оборудован транспортировочной тележкой с платформой под газовый баллон, что позволяет без особых усилий перемещать его по производственной площадке.

Инвертор имеет большое количество предустановленных программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла. Обладает возможностью сохранения и загрузки установленных вручную параметров. Функции импульса и двойного импульса, 2Т/4Т режимы с нарастанием и без нарастания импульса обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов при работе с различными типами металлов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок делают аппарат универсальным для применения в различных отраслях промышленности.

Панель управления

1. Цифровые дисплеи
2. Настройка / подстройка напряжения
3. Ручка регулировки выбранного параметра
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Кнопка включения режима «ММА»
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Кнопка загр. параметров режима сварки
9. Выбор материала проволоки и защ. газа
10. Кнопка сохр. параметров режима сварки
11. Переключатель 2Т / 4Т режимов сварки
12. Кнопка меню данных
13. Кнопка вкл. функции двойного импульса
14. Кнопка включения функции синергетики
15. Переключатель А / м/мин



Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 15 м
- горелка с жидк. охлаждением 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 15 м
- газовый редуктор
- ролики ППМ 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с водяным охлаждением HRF501W 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм



MIG/MAG, TIG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал, позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками, вольфрамовыми и покрытыми электродами.

Функция импульсной сварки обеспечивает лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

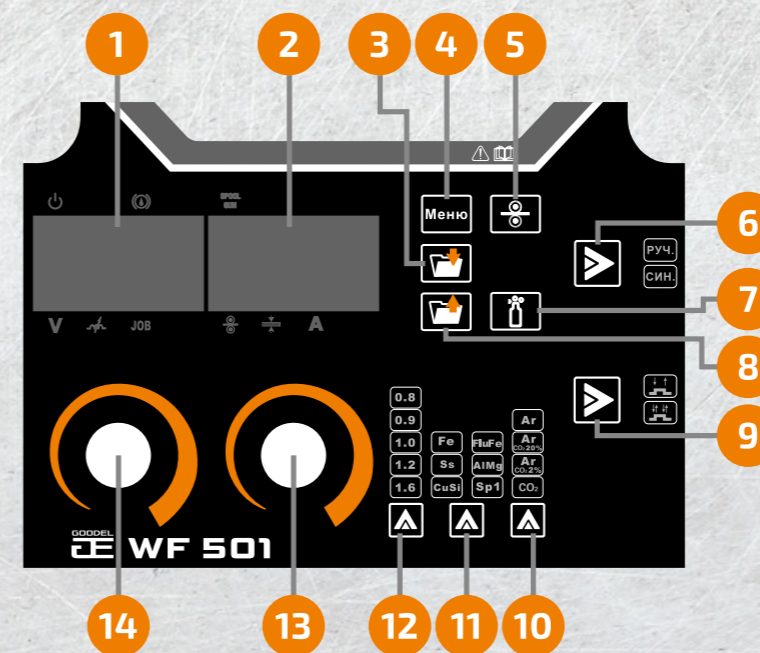
Синергетические программы и встроенная память облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Выносное подающее устройство с надежным 4-х роликовым механизмом и возможность удлинения соединительного кабеля до 30 м увеличивают радиус рабочей зоны.

2 ГОДА ГАРАНТИИ

Панель управления подающего механизма – WF 501



1. Левый цифровой дисплей
2. Правый цифровой дисплей
3. Кнопка сохр. параметров режима сварки
4. Кнопка меню данных
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Кнопка включения функции синергетики
7. Кнопка продувки газа
8. Кнопка загр. параметров режима сварки
9. Переключатель 2Т / 4Т режимов сварки
10. Кнопка выбора защитного газа
11. Кнопка выбора материала проволоки
12. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
13. Правая ручка упр. выбранным параметром
14. Левая ручка упр. выбранным параметром

WF 501 поставляется в комплекте с источником питания PRO MIG-501P



Технические характеристики

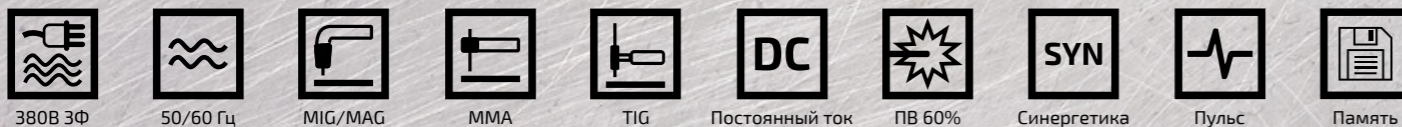
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток	21,5 кВт / 33 А
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,5-6,0 мм
выходное напряжение	10-50 В
напряжение холостого хода	66 В
ПВ (40°C)	60% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP23 / Н
габариты	1060x540x1485 мм
вес	91,5 кг
температурный режим работы	от -20 до +40 °С

Назначение

PRO MIG-501P – надежный и многофункциональный промышленный сварочный полуавтомат, предназначенный для сварки в среде защитных газов сплошной и порошковой проволокой (MIG/MAG), аргодуговой (TIG) и ручной дуговой сварки (MMA). Работает в паре с 4-х роликовым подающим устройством, оснащенным поворотными колесами, и обеспечивающим непрерывную подачу сварочной проволоки сечением от 0,8 до 1,6 мм. Аппарат оборудован транспортировочной тележкой с платформой под газовый баллон, что позволяет без особых усилий перемещать его по производственной площадке.

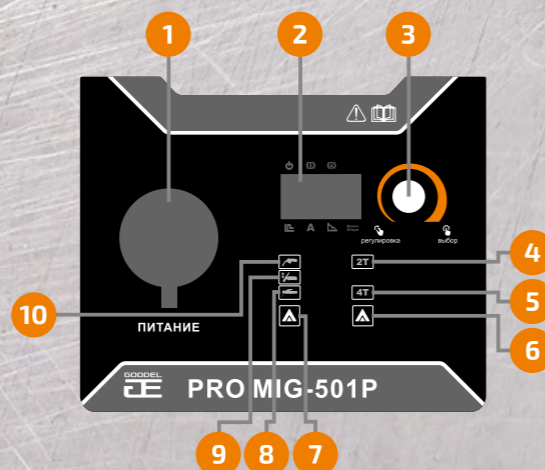
Большое количество встроенных программ в MIG/MAG режиме, функция импульса, а также возможность сохранения и загрузки установленных вручную параметров позволяют выполнять гибкую настройку инвертора для сварки различных типов металла, в том числе алюминия, а 2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок делают аппарат универсальным для применения в различных отраслях промышленности.

Дополнительные функции VRD, HotStart и ArcForce в режиме MMA облегчают процесс ручной дуговой сварки, а функции плавного гашения дуги, Lift Tig и режимы 2Т/4Т позволяют получить качественные швы при TIG сварке. Встроенные системы защиты от перенапряжения, перегрузки и перегрева обеспечивают длительный срок эксплуатации.



Панель управления

1. Тумблер «Питание»
2. Цифровой дисплей
3. Ручка регулировки выбранного параметра
4. Индикатор режима работы «2Т»
5. Индикатор режима работы «4Т»
6. Переключатель режима работы «2Т/4Т»
7. Кнопка переключения режимов сварки
8. Индикатор режима работы «MMA»
9. Индикатор режима работы «Lift TIG»
10. Индикатор режима работы «MIG/MAG»



Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- сварочная горелка 5 м
- кабель массы 5 м
- ролики ППМ 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- горелка с воздушным охлаждением RF45 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм



MIG/MAG, TIG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал, позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками, вольфрамовыми и покрытыми электродами.

Функция импульсной сварки обеспечивает лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

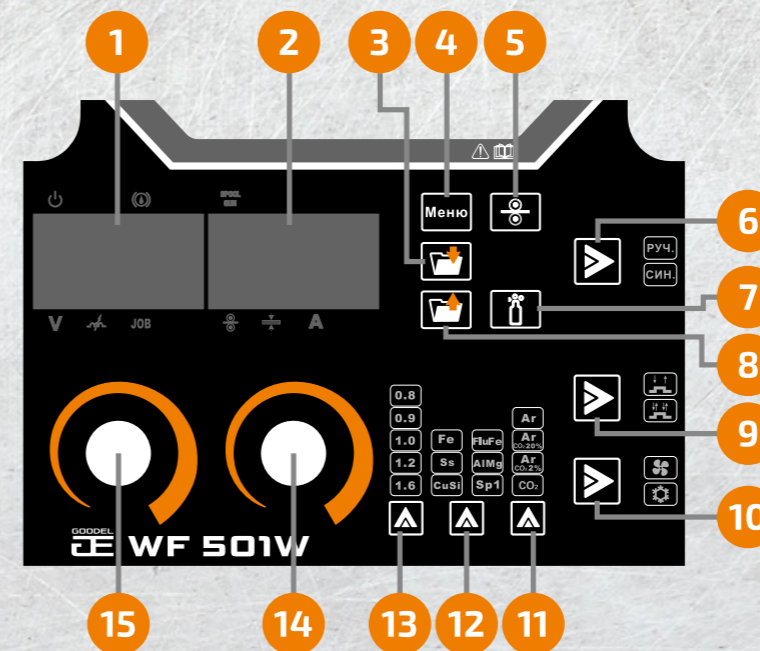
Синергетические программы, встроенная память и 2Т/4Т режимы работы горелки облегчают настройку аппарата и обеспечивают высокую производительность в MIG/MAG режиме.

Выносное подающее устройство с надежным 4-х роликовым механизмом и возможность удлинения соединительного кабеля до 30 м увеличивают радиус рабочей зоны.

Система жидкостного охлаждения гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях.

2 ГОДА ГАРАНТИИ

Панель управления подающего механизма – WF 501W



1. Левый цифровой дисплей
2. Правый цифровой дисплей
3. Кнопка сохр. параметров режима сварки
4. Кнопка меню данных
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Кнопка включения функции синергетики
7. Кнопка продувки газа
8. Кнопка загр. параметров режима сварки
9. Переключатель 2Т / 4Т режимов сварки
10. Переключатель режима охлаждения
11. Кнопка выбора защитного газа
12. Кнопка выбора материала проволоки
13. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
14. Правая ручка упр. выбранным параметром
15. Левая ручка упр. выбранным параметром

WF 501W поставляется в комплекте с источником питания PRO MIG-501PW



Технические характеристики

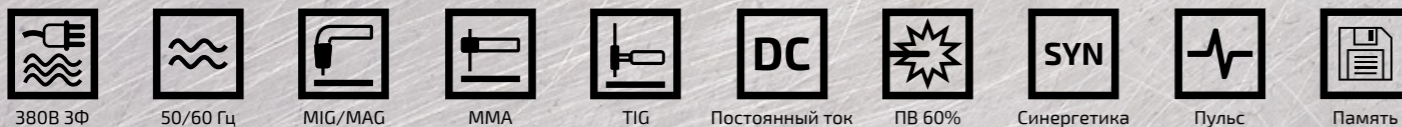
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток	21,5 кВт / 33 А
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,5-6,0 мм
выходное напряжение	10-50 В
напряжение холостого хода	66 В
ПВ (40°C)	60% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP23 / Н
габариты	1060x540x1485 мм
вес	91,5 кг
температурный режим работы	от -20 до +40 °С

Назначение

PRO MIG-501PW – надежный и многофункциональный промышленный сварочный полуавтомат, предназначенный для сварки в среде защитных газов сплошной и порошковой проволокой (MIG/MAG), аргодуговой (TIG) и ручной дуговой сварки (MMA). Работает в паре с 4-х роликовым подающим устройством, оснащенным поворотными колесами, и обеспечивающим непрерывную подачу сварочной проволоки сечением от 0,8 до 1,6 мм. Аппарат оборудован транспортировочной тележкой с платформой под газовый баллон, что позволяет без особых усилий перемещать его по производственной площадке.

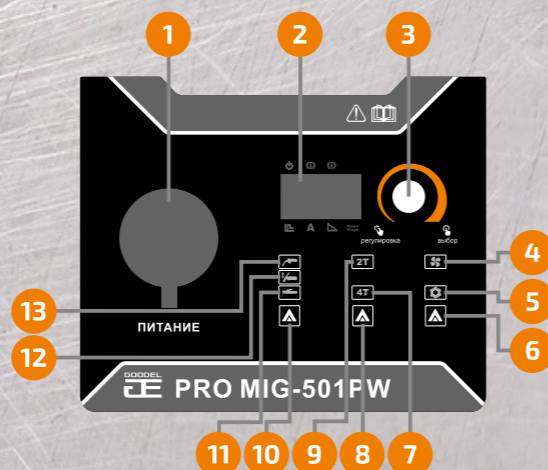
Большое количество встроенных программ в MIG/MAG режиме, функция импульса, а также возможность сохранения и загрузки установленных вручную параметров позволяют выполнять гибкую настройку инвертора для сварки различных типов металла, в том числе алюминия, а 2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок делают аппарат универсальным для применения в различных отраслях промышленности.

Дополнительные функции VRD, HotStart и ArcForce в режиме MMA облегчают процесс ручной дуговой сварки, а функции плавного гашения дуги, Lift Tig и режимы 2Т/4Т позволяют получить качественные швы при TIG сварке. Система жидкостного охлаждения и встроенные системы защиты от перенапряжения, перегрузки и перегрева обеспечивают длительный срок эксплуатации, даже в тяжелых производственных условиях.



Панель управления

1. Тумблер «Питание»
2. Цифровой дисплей
3. Ручка регулировки выбранного параметра
4. Индикатор воздушного охлаждения
5. Индикатор водяного охлаждения
6. Переключатель режима охлаждения
7. Индикатор режима работы «4Т»
8. Переключатель режима работы «2Т/4Т»
9. Индикатор режима работы «2Т»
10. Кнопка переключения режимов сварки
11. Индикатор режима работы «MMA»
12. Индикатор режима работы «Lift TIG»
13. Индикатор режима работы «MIG/MAG»



Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- сварочная горелка 5 м
- кабель массы 5 м
- ролики ППМ 1,2-1,6 мм
- блок жидкостного охлаждения

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с водяным охлаждением HRF501W 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм



Сварочный ток от 15 до 500 А позволяет выполнять продолжительную сварку металлических изделий различной толщины.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы и 2Т/4Т режимы работы горелки облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме и обеспечивают высокую производительность при формировании швов.

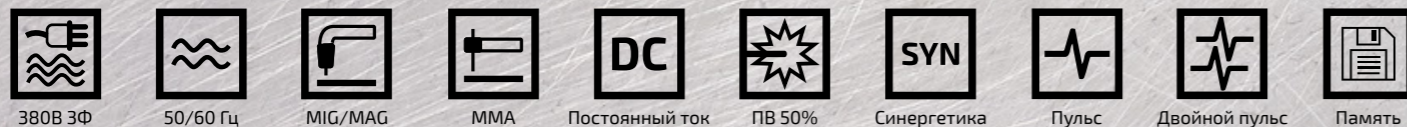
Система жидкостного охлаждения гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах.

Полное управление с подающего модуля и возможность удлинения соединительного кабеля до 30 м увеличивает радиус рабочей зоны.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	18,7 кВт
сварочный ток	15-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,5-6,0 мм
выходное напряжение	12-250 В
напряжение холостого хода	78 В
ПВ (40°C)	50% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	1250x528x1335 мм
вес	103 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



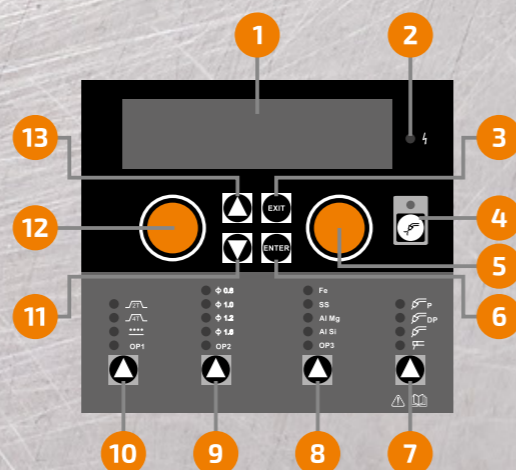
PRO MIG-500DP – надежный и многофункциональный профессиональный сварочный полуавтомат для промышленного применения. Предназначен для сварки в среде защитных газов сплошной и порошковой проволокой (MIG/MAG) сечением от 0,8 до 1,6 мм и ручной дуговой сварки (MMA).

Система жидкостного охлаждения, устойчивость к колебаниям напряжения и высокая степень защиты гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах. Аппарат оборудован транспортировочной тележкой с платформой под газовый баллон, что позволяет без особых усилий перемещать его по производственной площадке. Надежное 4-х роликовое подающее устройство, обеспечивает непрерывную подачу сварочной проволоки. При необходимости расстояние между подающим устройством и источником может быть увеличено до 30 метров.

Инвертор имеет большое количество предустановленных программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла. Функции импульса и двойного импульса, 2Т/4Т режимы обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов при работе с различными типами металлов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок делают аппарат универсальным для применения в различных отраслях промышленности.

Панель управления

1. Дисплей панели управления
2. Индикатор питания
3. Выход из программы
4. Продувка газа
5. Правая ручка упр. выбранным параметром
6. Вход в меню настроек
7. Кнопка выбора способа сварки
8. Кнопка выбора свариваемого материала
9. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
10. Переключатель 2Т / 4Т / REPEAT / SPOT
11. Кнопка перемещения курсора вниз
12. Левая ручка упр. выбранным параметром
13. Кнопка перемещения курсора вверх



Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 1 м
- горелка с жидк. охлаждением 5 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор
- ролики ППМ 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с водяным охлаждением HRF501W 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-0 (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

TIG

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА

Аргонодуговая сварка – метод дуговой сварки, который используется для сварки алюминия, магния и их сплавов, нержавеющей стали, никеля, меди, бронзы, титана, циркония и других неферромагнитных металлов. Позволяет получить сварные швы высокого качества.

Аргонодуговая сварка (TIG) выполняется неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа – аргона. При этом дуга горит между вольфрамовым электродом и свариваемым металлом. Поджиг дуги, как правило, происходит двумя способами, контактным (Lift TIG) и бесконтактным (HF).



Импульсный режим (Pulse TIG) обеспечивает лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва и при работе с тонкостенными изделиями.

Контактный (Lift TIG) и высокочастотный (HF) поджиг дуги позволяет использовать аппарат в различных условиях.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Горелка оснащена кнопкой Up/Down для дистанционной регулировки силы тока.

Функции AntiStick, ArcForce, HotStart в режиме MMA.

Высокая мобильность обеспечивается малым весом, небольшими габаритами и удобной эргономикой.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность TIG / MMA	4,9 / 6,2 кВт
сварочный ток	5-200 А
диаметр электрода	1,6-4,0 мм
напряжение холостого хода	89 В
ПВ (40°C)	35% - 200 А
тип поджига	Lift TIG, HF
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	386x165x319 мм
вес	7 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Сварочный аппарат PRO TIG-200P предназначен для аргодуговой (TIG) сварки и ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами. Обладает высокочастотным бесконтактным (HF) поджигом дуги, что дает возможность получать более качественные швы за счет отсутствия контакта заготовки с неплавким электродом, а также контактным (Lift TIG) поджигом, что позволяет выполнять сварку рядом с электронным оборудованием.

Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 5 до 200 А и наличие 2Т/4Т режимов работы горелки обеспечивают выполнение качественной сварки коротких и длинных швов. Импульсный режим сварки позволяет добиться большего проплавления при меньшем тепловложении, улучшает контроль над сварочной ванной, фокусирует и стабилизирует дугу, что особенно полезно для обработки тонколистовых материалов.

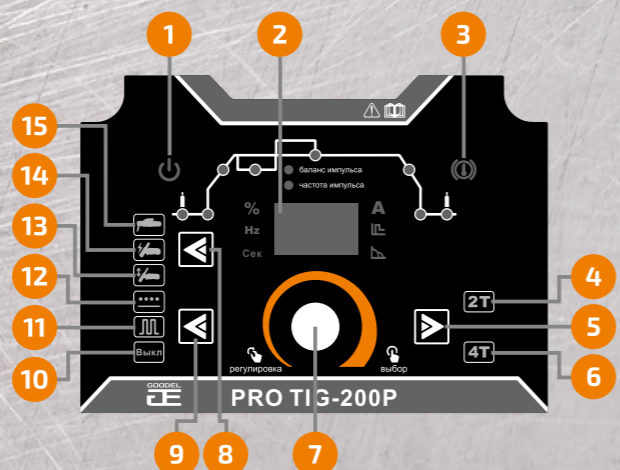
Дополнительные регулируемые функции горячего старта и форсажа дуги в режиме MMA позволяют достичь идеальных сварочных характеристик, а также осуществлять контроль сварочной дуги во время работ любой сложности. Встроенная функция AntiStick предотвращает залипание электрода, благодаря чему повышается качество сварного шва, упрощается процесс работы и увеличивается производительность.

Компактность, малый вес, удобная эргономика и возможность дистанционной регулировки силы тока со сварочной горелки обеспечивают высокую мобильность, а надежная система защиты - долговечность.



Панель управления

- Индикатор питания
- Цифровой дисплей
- Индикатор перегрева
- Индикатор режима работы «2Т»
- Переключатель режима работы «2Т/4Т»
- Индикатор режима работы «4Т»
- Ручка регулировки выбранного параметра
- Кнопка переключения режимов сварки
- Кнопка переключения «SP/ Pulse/Off»
- Индикатор сварки без импульса
- Индикатор сварки с импульсом
- Индикатор точечной сварки
- Индикатор режима работы «Lift TIG»
- Индикатор режима работы «HF TIG»
- Индикатор режима работы «MMA»



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- сварочная горелка 4 м
- кабель массы 2 м
- газовый шланг 3 м
- сетевой кабель
- ремень для переноски

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- краги для TIG сварки GOODEL MS-874
- электрододержатель Like Confort 300 А
- клемма заземления Holland Type 300 А
- вольфрамовый электрод (2,4 мм)
- аппарат для заточки электродов GOODEL TG-20
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные

CUT

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Плазменная резка – одна из лучших технологий по разделению токопроводящих материалов. Позволяет выполнять качественное и быстрое разделение различных типов металла. Обладает высокой точностью и качеством реза.

Технология плазменной резки основана на использовании воздушно-плазменной дуги. Процесс резки состоит в расплавлении и выдувании расплавленного металла с образованием полости реза, получаемой при перемещении плазменного резака относительно разрезаемого металла. Позволяет обрабатывать сталь, чугун, алюминий, медь, титан и любой другой металл с использованием одного и того же оборудования.



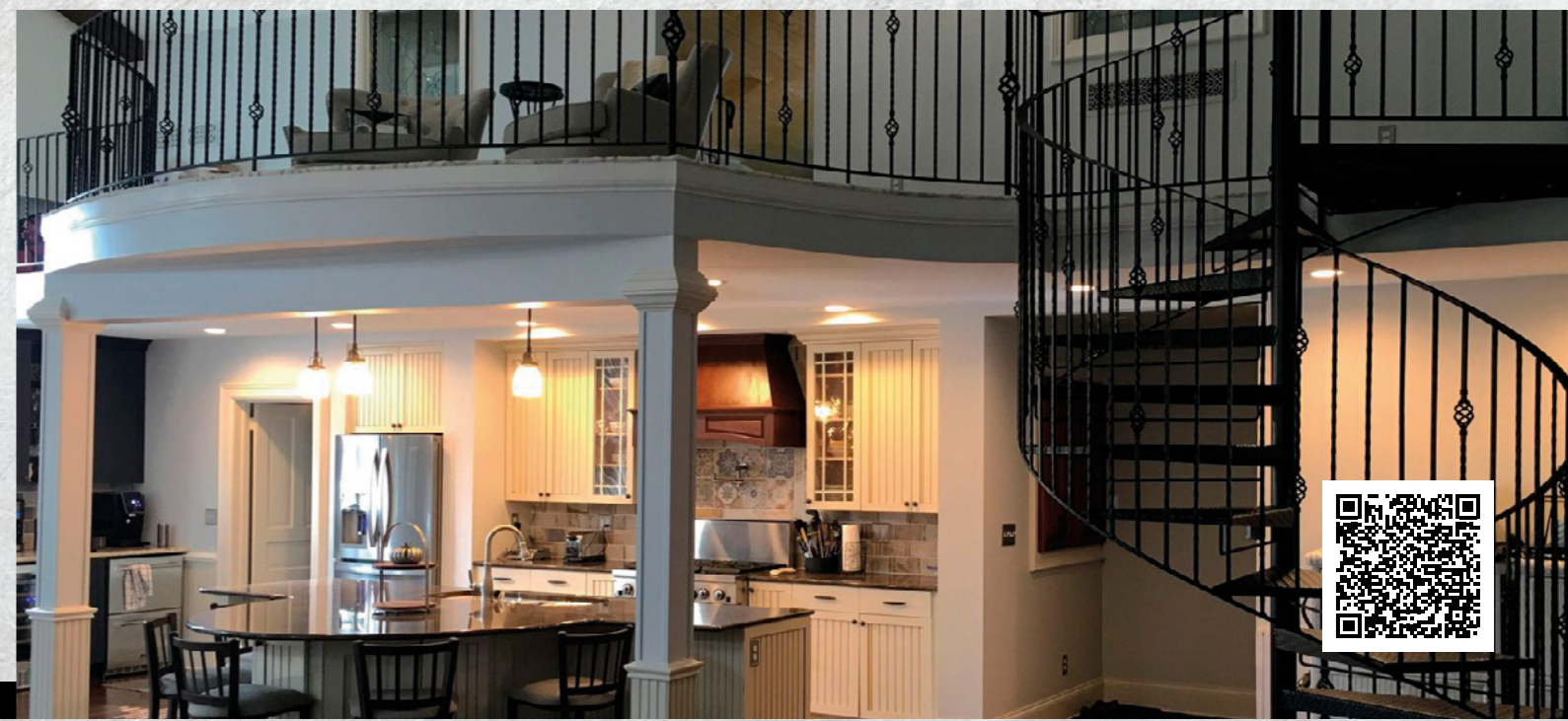
Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 20 мм, чистовой рез до 12 мм, на пробивку до 8 мм.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность аппарата, а прочный защитный корпус позволяет использовать его в тяжелых производственных условиях.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона обеспечивает высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

2 ГОДА ГАРАНТИИ



Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток	5,7 кВт / 32 А
диапазон режущего тока	20-40 А
напряжение холостого хода	275 В
ПВ (40°C)	35% - 40 А; 100% - 24 А
давление газа	3,5-5 бар
потребление воздуха	190 л/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	420x204x343 мм
вес	7,8 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Промышленный аппарат для ручной воздушно-плазменной резки PRO CUT-40 предназначен для выполнения быстрой и качественной резки различных типов металлов, в том числе нержавеющей стали и алюминия толщиной до 12 мм, и позволяет исключить использование кислородной резки в производстве.

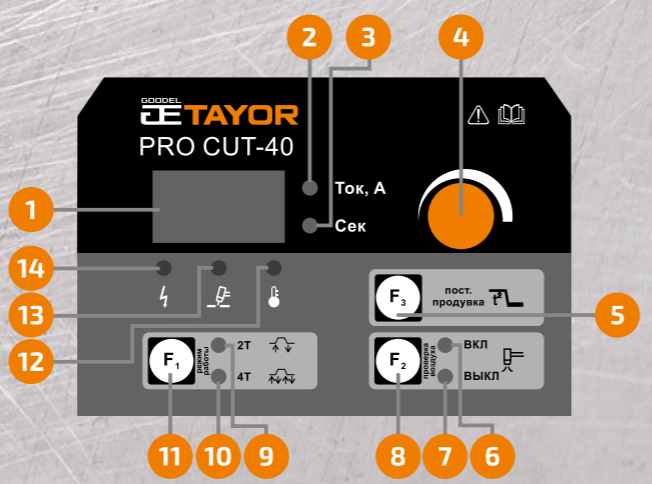
Мощный, но при этом компактный аппарат за счет удобной ручки и малого веса легко транспортируется по производственной площадке, а также идеально подходит для работ в стесненных условиях и на высоте. Жесткая, легкая конструкция, высокая степень защиты и мощная система охлаждения позволяют использовать его в самых тяжелых производственных условиях при температуре от -40 до +40 °С.

Высокочастотный контактный поджиг дуги упрощает работу и гарантирует высокий КПД. Инвертор обеспечивает качественный чистовой рез металлов толщиной до 12 мм и разделительный рез до 20 мм, отсутствие деформации и коробления металла. Двухтактный и четырехтактный режимы работы плазмотрона позволяют комфортно выполнять как длинные, так и короткие резы.



Панель управления

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор силы тока
3. Индикатор времени продувки горелки
4. Ручка регулировки выбранного параметра
5. Кнопка установки длительности продувки
6. Индикатор режима резки
7. Индикатор режима настройки
8. Кнопка выбора режима резки/настройки
9. Индикатор режима работы 2Т
10. Индикатор режима работы 4Т
11. Кнопка выбора режима работы 2Т / 4Т
12. Индикатор перегрева
13. Индикатор выходного напряжения
14. Индикатор питания



Комплектация

- аппарат воздушно-плазменной резки
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- плазмотрон РТ-31 5 м
- кабель массы с зажимом 2 м
- регулятор давления
- набор ЗИП

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- плазмотрон РТ-31 8 м
- клемма заземления Holland Type 200A
- воздушный компрессор
- фильтр для очистки воздуха
- осушитель воздуха



Универсальность подключения – аппарат способен работать от однофазной сети 220 В и трехфазной 380 В.

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 25 мм, чистовой рез до 20 мм, на пробивку до 18 мм.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Интуитивно понятная панель управления с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона обеспечивает высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В 380 В
потребляемая мощность	7,1 9,9 кВт
диапазон режущего тока	20-40 А 20-60 А
напряжение холостого хода	300 В
ПВ (40°C)	35% - 40 А 35% - 60 А
давление газа	5 бар
потребление воздуха	190 л/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	535x214x423 мм
вес	14,2 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °C

Источник воздушно-плазменной резки PRO CUT-60MV сочетает в себе высокий уровень надежности и отличное качество кромок после раскроя. Осуществляет высококачественную резку различных типов металлов, в том числе мягких и оцинкованных сталей, алюминия, меди и сплавов толщиной до 20 мм.

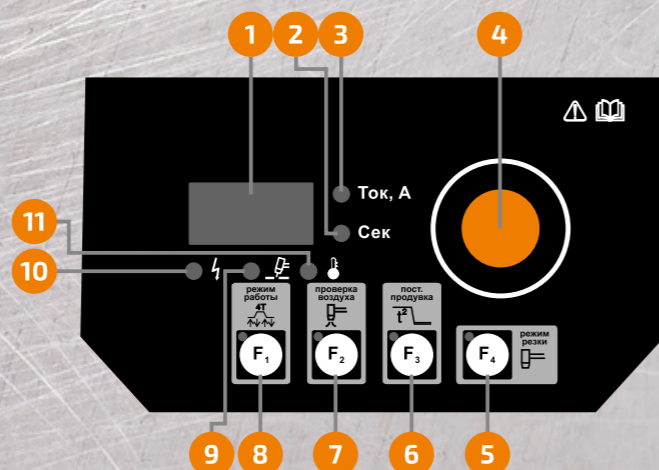
Отличительной чертой аппарата является возможность подключения как к бытовой однофазной сети 220 В, так и к промышленной трехфазной 380 В. Оптимальные габариты, а также крепкие и удобные ручки обеспечивают высокую мобильность, что может быть особенно важно при работе в полевых условиях. Прочный металлический корпус гарантирует надежную защиту внутренних элементов, тем самым позволяя продлить срок службы плазмореза.

Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и обеспечивает соблюдение технологического процесса. Поддержка 2Т/4Т режимов повышает комфорт резки при работе с большим объемом материалов. Высокочастотный поджиг дуги упрощает работу и гарантирует высокий КПД, а надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание. Инвертор обеспечивает качественный чистовой рез металлов толщиной до 20 мм и разделительный рез до 25 мм.



Панель управления

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор времени продувки горелки
3. Индикатор силы тока
4. Ручка регулировки выбранного параметра
5. Кнопка «Режим резки»
6. Кнопка установки длительности продувки
7. Кнопка «Проверка воздуха»
8. Кнопка выбора режима работы 2Т / 4Т
9. Индикатор выходного напряжения
10. Индикатор питания
11. Индикатор перегрева



Комплектация

- аппарат воздушно-плазменной резки
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- плазмотрон РТ-80 5 м
- кабель массы с зажимом 2 м
- регулятор давления
- набор ЗИП

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- плазмотрон SG-55 5 м
- клемма заземления Holland Type 200A
- воздушный компрессор
- фильтр для очистки воздуха
- осушитель воздуха



2 ГОДА ГАРАНТИИ

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 40 мм, чистовой рез до 25 мм, на пробивку до 20 мм.

Высокая мощность и производительность гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмотрона.

Интуитивно понятная панель управления с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона для высокоточной непродолжительной резки и для больших объемов работ.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	13,0 кВт
диапазон режущего тока	30-80 А
напряжение холостого хода	270 В
ПВ (40°C)	100% - 80 А
давление газа	4,8 бар
потребление воздуха	200 л/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	471x252x468 мм
вес	23 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Промышленный аппарат для ручной воздушно-плазменной резки PRO CUT-80 сочетает в себе высокий уровень надежности и отличное качество кромок после раскроя. Осуществляет высококачественную резку различных типов металлов, в том числе мягких и оцинкованных сталей, алюминия, меди и сплавов толщиной до 25 мм.

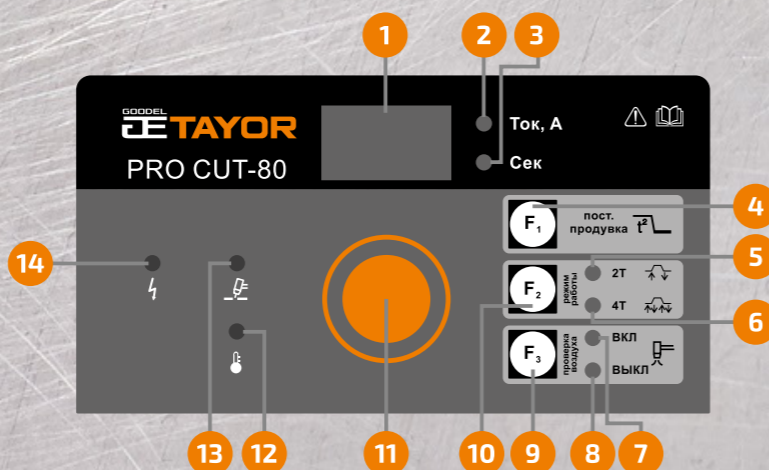
Оптимальные габариты аппарата, а также крепкие и удобные ручки обеспечивают высокую мобильность, что может быть особенно важно при работе в полевых условиях. Прочный металлический корпус гарантирует надежную защиту внутренних элементов, тем самым позволяя продлить срок службы плазмореа.

Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и обеспечивает соблюдение технологического процесса. Поддержка 2Т/4Т режимов повышает комфорт резки при работе с большим объемом материалов. Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги упрощает работу и гарантирует высокий КПД, а надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание. Инвертор обеспечивает качественный чистовой рез металлов толщиной до 25 мм и разделительный рез до 40 мм.



Панель управления

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор силы тока
3. Индикатор времени продувки горелки
4. Кнопка установки длительности продувки
5. Индикатор режима работы 2Т
6. Индикатор режима работы 4Т
7. Индикатор режима резки
8. Индикатор режима настройки
9. Кнопка выбора режима резки/настройки
10. Кнопка выбора режима работы 2Т / 4Т
11. Ручка регулировки выбранного параметра
12. Индикатор перегрева
13. Индикатор выходного напряжения
14. Индикатор питания



Комплектация

- аппарат воздушно-плазменной резки
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- плазмотрон Р-80 5 м
- кабель массы с зажимом 2 м
- регулятор давления

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- плазмотрон Р-80 8 м
- клемма заземления Holland Type 200A
- воздушный компрессор
- фильтр для очистки воздуха
- осушитель воздуха



Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 55 мм, чистовой рез до 40 мм, на пробивку до 25 мм.

Мощность и производительность гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки, что делает аппарат отличным решением для единичного и мелкосерийного производства.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмотрона.

Интуитивно понятная панель управления с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.

2Т/4Т режимы работы плазмотрона гарантируют высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.



Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	20,0 кВт
диапазон режущего тока	30-120 А
напряжение холостого хода	312 В
ПВ (40°C)	100% - 120 А
давление газа	8 бар
потребление воздуха	200 л/мин
класс защиты / класс изоляции	IP23 / Н
габариты	555x285x540 мм
вес	31,2 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

Промышленный аппарат для ручной воздушно-плазменной резки PRO CUT-120 – лидер в линейке плазморезов GOODEL. Сочетает в себе высокий уровень надежности и отличное качество кромок после раскроя. За счет широкого диапазона режущего тока от 30 до 120 А, инвертор обеспечивает качественный чистовой рез различных типов металлов, в том числе мягких и оцинкованных сталей, алюминия, меди и сплавов толщиной до 40 мм. А также позволяет выполнять разделительный рез металлов толщиной до 55 мм.

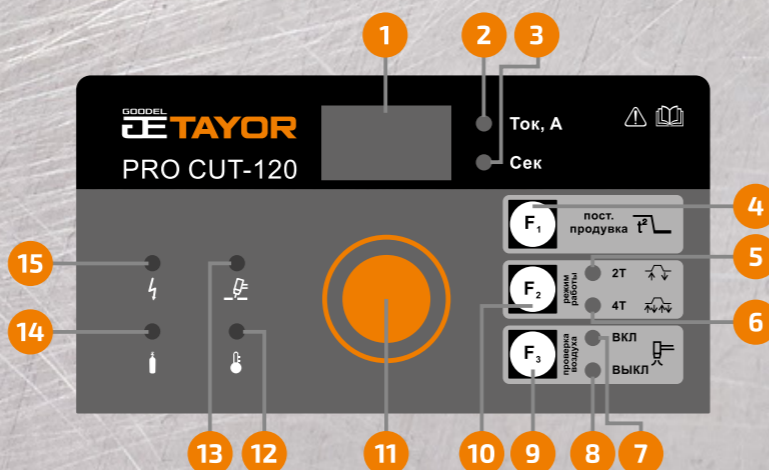
Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и обеспечивает соблюдение технологического процесса. Поддержка 2Т/4Т режимов повышает комфорт резки при работе с большим объемом материалов. Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги упрощает работу и гарантирует высокий КПД, а надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Оптимальные габариты аппарата, а также крепкие и удобные ручки обеспечивают высокую мобильность, а прочный металлический корпус гарантирует надежную защиту внутренних элементов, тем самым позволяя продлить срок службы плазмореза. За счет комплекса своих характеристик PRO CUT-120 является отличным решением для единичного и мелкосерийного производства.



Панель управления

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор силы тока
3. Индикатор времени продувки горелки
4. Кнопка установки длительности продувки
5. Индикатор режима работы 2Т
6. Индикатор режима работы 4Т
7. Индикатор режима резки
8. Индикатор режима настройки
9. Кнопка выбора режима резки/настройки
10. Кнопка выбора режима работы 2Т / 4Т
11. Ручка регулировки выбранного параметра
12. Индикатор перегрева
13. Индикатор выходного напряжения
14. Индикатор давления воздуха
15. Индикатор питания



Комплектация

- аппарат воздушно-плазменной резки
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- плазмотрон А141 7 м | 15 м
- кабель массы с зажимом 2 м
- регулятор давления

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL Ф5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- плазмотрон А141 4 м
- клемма заземления Holland Type 200A
- воздушный компрессор
- фильтр для очистки воздуха
- осушитель воздуха

Электроды

для ручной дуговой сварки

Покрытые плавящиеся электроды предназначены для ручной дуговой сварки. Электрод состоит из металлического стержня и нанесенного на него защитного покрытия. Во время сварки происходит плавление стержня электрода и смешение его с основным металлом, а защитное покрытие, сгорая, обеспечивает защиту сварочной ванны от внешнего воздействия и стабильное горение дуги между электродом и свариваемым металлом.

GOODEL-OK46



Предназначены для сварки рядовых и ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением разрыву до 451 МПа. Применяются для прихваток, корневых швов, заварки широких зазоров.

Механические свойства и химический состав наплавленного металла

предел текучести	400 МПа	C	≤0,12 %
предел прочности на разрыв	500 МПа	Mn	0,40-0,70 %
относительное удлинение	26 %	Si	≤0,30 %
ударная вязкость KCU при +20°C	140 Дж/см ²	S	≤0,040 %
ударная вязкость KCV при -20°C	>35 Дж/см ²	P	≤0,045 %

Электроды характеризуются высокими сварочно-технологическими свойствами: легким возбуждением дуги, стабильностью её горения во время процесса сварки, легкой отделяемостью шлаковой корки, хорошим формированием сварного шва и низкой чувствительностью к окисленной поверхности.

Ток: -, = (+)
 Пространственные положения: 1, 2, 3, 4, 5, 6
 Диаметр: 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 мм
 Упаковка: 0,9; 2,5; 5,0 кг



GOODEL-52U



Предназначены для сварки корневого шва поворотных и неповоротных стыков трубопроводов класса прочности до K60 включительно (с нормативным временным сопротивлением разрыву до 588 МПа включительно), а также для сварки всех слоев шва трубопроводов класса прочности до K54 включительно (с нормативным пределом прочности до 539 МПа).

Механические свойства и химический состав наплавленного металла

предел текучести	450 МПа	C	≤0,11 %
предел прочности на разрыв	560 МПа	Mn	0,85-1,35 %
относительное удлинение	29 %	Si	0,30-0,70 %
ударная вязкость KCU при +20°C	180 Дж/см ²	S	≤0,030 %
ударная вязкость KCV при -50°C	>35 Дж/см ²	P	≤0,030 %

Металл шва характеризуется низким содержанием водорода и высокой стойкостью против образования кристаллизационных трещин. Сварка выполняется короткой дугой по тщательно очищенной от ржавчины, окалина, масла и других загрязнений поверхности.

Ток: = (+)
 Пространственные положения: 1, 2, 3, 4, 5, 6
 Диаметр: 2,5; 3,0; 4,0; 5,0 мм
 Упаковка: 0,9; 2,5; 5,0 кг



GOODEL K65



Предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, работающих при отрицательных температурах и знакопеременных нагрузках, а также для сварки трубопроводов из сталей класса прочности до K65.

Механические свойства и химический состав наплавленного металла

предел текучести	580 МПа	C	≤0,11 %
предел прочности на разрыв	700 МПа	Mn	1,5-2,5 %
относительное удлинение	18 %	Si	0,3-0,7 %
ударная вязкость KCU при +20°C	100 Дж/см ²	Ni	0,5-1,0 %
ударная вязкость KCV при -40°C	>55 Дж/см ²	Mo	0,4-0,8 %
		S/P	≤0,030 %

Металл шва характеризуется низким содержанием водорода и высокой стойкостью против образования кристаллизационных трещин. Сварка выполняется короткой дугой по тщательно очищенной от ржавчины, окалина, масла и других загрязнений поверхности.

Ток: = (+)
 Пространственные положения: 1, 2, 3, 4, 6
 Диаметр: 2,5; 3,0; 4,0; 5,0 мм
 Упаковка: 0,9; 2,5; 5,0 кг



Предназначены для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, работающих при отрицательных температурах и знакопеременных нагрузках.

Механические свойства и химический состав наплавленного металла

предел текучести	460 МПа	C	≤0,11 %
предел прочности на разрыв	580 МПа	Mn	0,80-1,35 %
относительное удлинение	28 %	Si	≤0,50 %
ударная вязкость KCU при +20°C	240 Дж/см ²	S	≤0,030 %
ударная вязкость KCV при -40°C	>50 Дж/см ²	P	≤0,030 %

Металл шва характеризуется низким содержанием водорода и высокой стойкостью против образования кристаллизационных трещин. Сварка выполняется короткой дугой по тщательно очищенной от загрязнений поверхности.

Ток: = (+)
 Пространственные положения: 1, 2, 3, 4, 6
 Диаметр: 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 мм
 Упаковка: 0,9; 2,5; 5,0 кг



Аксессуары

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Средства индивидуальной защиты сварщика – обеспечивают защиту здоровья и жизни специалиста во время сварочных и подготовительных работ. Их использование повышает безопасность, комфортабельность и качество выполняемых работ.

GOODEL MS-601



Рабочие перчатки универсального назначения, имеют высокую устойчивость к истиранию, проколам и разрывам. Изготовлены из мягкой воловьей кожи с хлопчатобумажной подкладкой для большего комфорта.

Особенности:

- выполнены из качественного материала
- большой палец расположен под углом для естественного захвата, позволяя держать в руке рабочий инструмент максимально удобно
- усиленная ладонь увеличивает прочность и износостойкость
- кевларовые швы гарантируют долговечность

GOODEL MS-710/710R



Краги гарантируют надежную защиту от механических воздействий, брызг и искр расплавленного металла. Изготовлены из толстой, хорошо выделанной воловьей кожи с хлопчатобумажной подкладкой для большего комфорта.

Особенности:

- качественный материал внешней и внутренней сторон
- дополнительная усиленная накладка на ладони увеличивает сохранность рук, предотвращает разрывы и проколы
- кевларовые швы гарантируют долговечность
- благодаря широкому растрескиванию их удобно надевать и снимать
- доступны обычный MS-710 и утепленный MS-710R варианты

GOODEL MS-874



Идеальны для TIG сварки, обеспечивают комфорт и надежную защиту от ожогов ультрафиолетом. Изготовлены из высококачественной козьей кожи. Обладают отличной передачей тактильных ощущений при подаче прутка в зону сварки.

Особенности:

- широкий крой не сковывает движений
- большой палец расположен под углом для естественного захвата
- имеют высокое сопротивление разрыву и проколу
- кевларовые швы гарантируют долговечность и износостойкость
- идеальны для работы с мелкими деталями

GOODEL MS-713



Краги обеспечивают первоклассную механическую защиту, а также защищают от повышенных и низких температур. Изготовлены из толстой, хорошо выделанной кожи. Дополнительная накладка на ладони повышает защиту и долговечность.

Особенности:

- подкладка из искусственного меха позволяет выполнять сварочные работы при отрицательных температурах
- идеальны для работы с мелкими деталями
- кевларовые швы гарантируют долговечность и износостойкость
- мягкое запястье с минимальным трением благодаря особой прошивке

GOODEL MS-716



Высококачественные сварочные краги для ручной дуговой сварки, защищают руки от высоких температур, ожогов, царапин и легких травм. Изготовлены из толстой, хорошо выделанной воловьей кожи, прошиты кевларовой нитью.

Особенности:

- обеспечивают полную свободу движения рук
- двойная прострочка и особый стиль пошива указательного и большого пальца увеличивают срок службы краг
- перчатки прошиты нитью из огнестойкого кевлара для дополнительной прочности
- яркий цвет позволяет быстро находить изделие на рабочем месте

GOODEL MS-760



Краги для сварки в условиях повышенных нагрузок и низких температур. Изготовлены из отборной воловьей кожи с подкладкой из искусственного меха. Усиленная ладонь повышает прочность и долговечность.

Особенности:

- подкладка из искусственного меха позволяет использовать перчатки в условиях низких температур
- укрепленные кевларовой нитью швы повышают срок эксплуатации
- защищают руки от искр и брызг расплавленного металла
- возможность надевать поверх других перчаток
- отличаются прочностью и износостойкостью



Степень затемнения от 9 DIN до 13 DIN устанавливается в зависимости от типа сварки с помощью внешней плавной регулировки.

Точная цветопередача и увеличенное смотровое окно обеспечивают отличную видимость свариваемого объекта и показаний аппарата.

Эргономичный дизайн и оптимальный баланс минимизируют нагрузку на шею и не вызывают усталость при длительном ношении. Телескопическая регулировка оголовья позволяет произвести индивидуальную подгонку и расширить обзор.

Легкая и высокотехнологичная маска обеспечивает сварщику постоянную защиту от УФ и ИК излучений, даже когда фильтр прозрачный.

Высококачественный термостойкий материал корпуса продлевает срок эксплуатации.



Технические характеристики

смотровое окно	93x43 мм
размер картриджа	110x90x9 мм
количество сенсоров	2
оптический класс	1/1/1/2
степень затемнения (внешняя плавная регулировка)	DIN 9-13
затемнение в режиме ожидания	DIN 4
защита от УФ и ИК	DIN 16
чувствительность	внутренняя плавная регулир.
время переключения в темное состояние (23 °C)	<0,25 мс
время переключения в светлое состояние	0,1-1 сек
режим шлифования	да
источник питания (солнечная батарея и сменный Li аккумулятор)	да
индикатор заряда батареи	нет
функция самотестирования	нет
ударопрочный термостойкий материал	да
температурный режим работы	от -10 до +60 °C

Назначение

Сварочная маска типа хамелеон GOODEL Ф5-PRO идеально подходит для различных видов сварки, резки, напыления и строжки. Маска оснащена жидкокристаллическим светофильтром, оптическим электронным контроллером и солнечной батареей.

Легкая и высокотехнологичная маска GOODEL Ф5-PRO обеспечивает сварщику постоянную защиту от ультрафиолетового и инфракрасного излучений, даже когда фильтр прозрачный. Защитное стекло сферической формы благодаря герметичной прокладке надежно защищает от проникновения сварочной аэрозоли.

Корпус щитка изготовлен из износостойчивых и термоустойчивых полимерных материалов. Эргономичный дизайн и оптимальный баланс минимизируют нагрузку на шею и не вызывают усталость при длительном ношении. Телескопическая регулировка оголовья позволяет произвести индивидуальную подгонку щитка сварщика и расширить обзор. Регулировка угла наклона позволяет фиксировать положение маски ближе или дальше от подбородка. Функциональные особенности позволяют точно настроить маску под индивидуальные потребности сварщика при разных способах сварки и резки.

Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность	0,125 кВт
скорость вращения без нагрузки	2000 - 20000 об/мин
min длина затачиваемого электрода	31,7 мм
диаметр затачиваемого электрода	1,6 - 3,2 мм
угол заточки	20° - 45°
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	300x50x50 мм
вес	0,71 кг
температурный режим работы	от -10 до +50 °C

Назначение

Портативный аппарат для затачивания вольфрамовых электродов TG-20 отлично подходит для выполнения воспроизводимой качественной заточки стандартных вольфрамовых электродов диаметром от 1,6 мм до 3,2 мм. Легкий и компактный инструмент обладает высокой надежностью. Экономичная заточка позволяет увеличить срок службы электродов и повысить качество сварки.

Комплект поставки:
 Аппарат для заточки электродов TG-20
 Руководство по эксплуатации
 Паспорт изделия



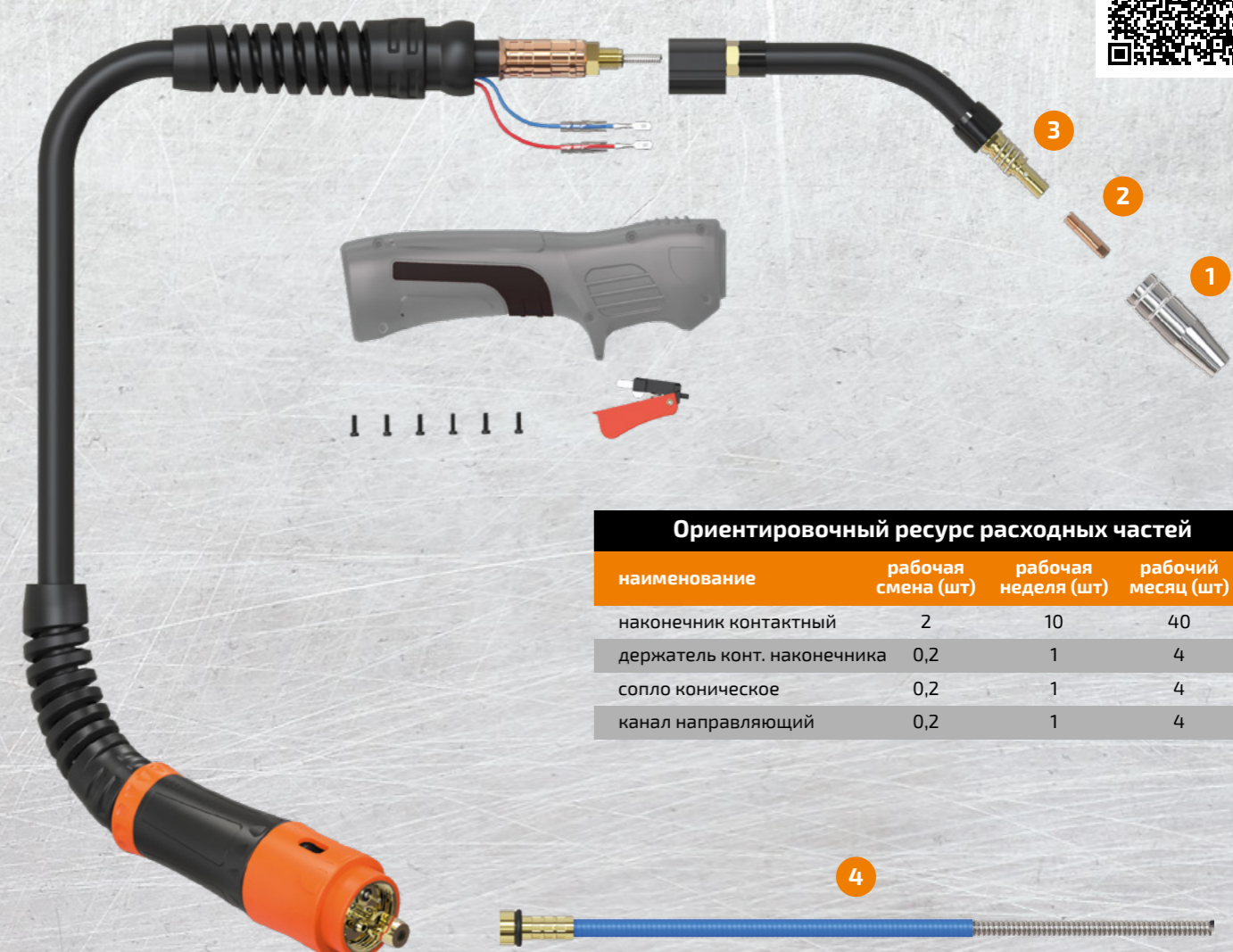
Универсальный евроразъем позволяет подключить горелку к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Высокая надежность даже при низких температурах обеспечена оптимальной конструкцией горелки, повышенной гибкостью и износостойкостью применяемых материалов.

Эргономичная рукоятка обеспечивает идеальную фиксацию в руке, а прорезиненная вставка препятствует скольжению.

Большой радиус поворота шарового шарнира в месте крепления кабеля к рукоятке облегчает работу сварщика.

Максимальная сила тока до 180 А позволяет выполнять качественную полуавтоматическую сварку.



Технические характеристики

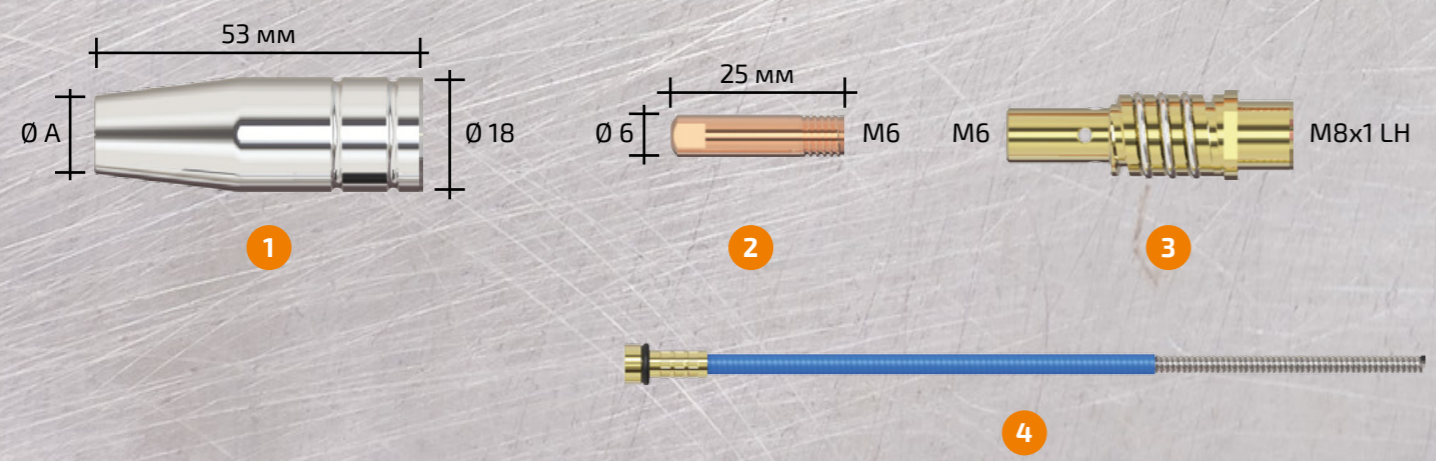
диаметр проволоки	0,6-1,0 мм
рабочий газ	100% CO ₂ / смесь ArCO ₂
ПВ (40°C)	60%
максимальный сварочный ток	180 А (100% CO ₂) / 150 А (смесь ArCO ₂)
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа	3 / 5 м
тип подключения	евроразъем

Ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
наконечник контактный	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
сопло коническое	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

Сварочная горелка GOODEL MIG-15 с воздушным охлаждением предназначена для полуавтоматической сварки MIG/MAG в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Имеет малые габариты и вес, используется для работы на максимальном токе до 180 А, отлично подходит для мобильной работы. Для горелки MIG-15 подходят различные виды проволоки диаметром 0,6-1,0 мм.

Расходные части горелки



Наименование

Артикул для заказа

горелка с воздушным охлаждением MIG-15, 3 м, 16 мм ²	GS2.15.03
горелка с воздушным охлаждением MIG-15, 5 м, 16 мм ²	GS2.15.05
1. сопло коническое (MIG-15) Ø 12 мм, L53*Ø18, E-Cu 1.0	GS2.15.12
2. наконечник контактный M6: Ø 0,8 E-Cu (6*25)	GS2.M6.08.25
2. наконечник контактный M6: Ø 1,0 E-Cu (6*25)	GS2.M6.10.25
3. адаптер с пружиной M6*42/MIG-15 (держатель конт. наконечника)	GS2.15.42.M6
4. канал направляющий 0,8-1,0 мм 3 м синий сталь	GS2.0810.3
4. канал направляющий 0,8-1,0 мм 5 м синий сталь	GS2.0810.5

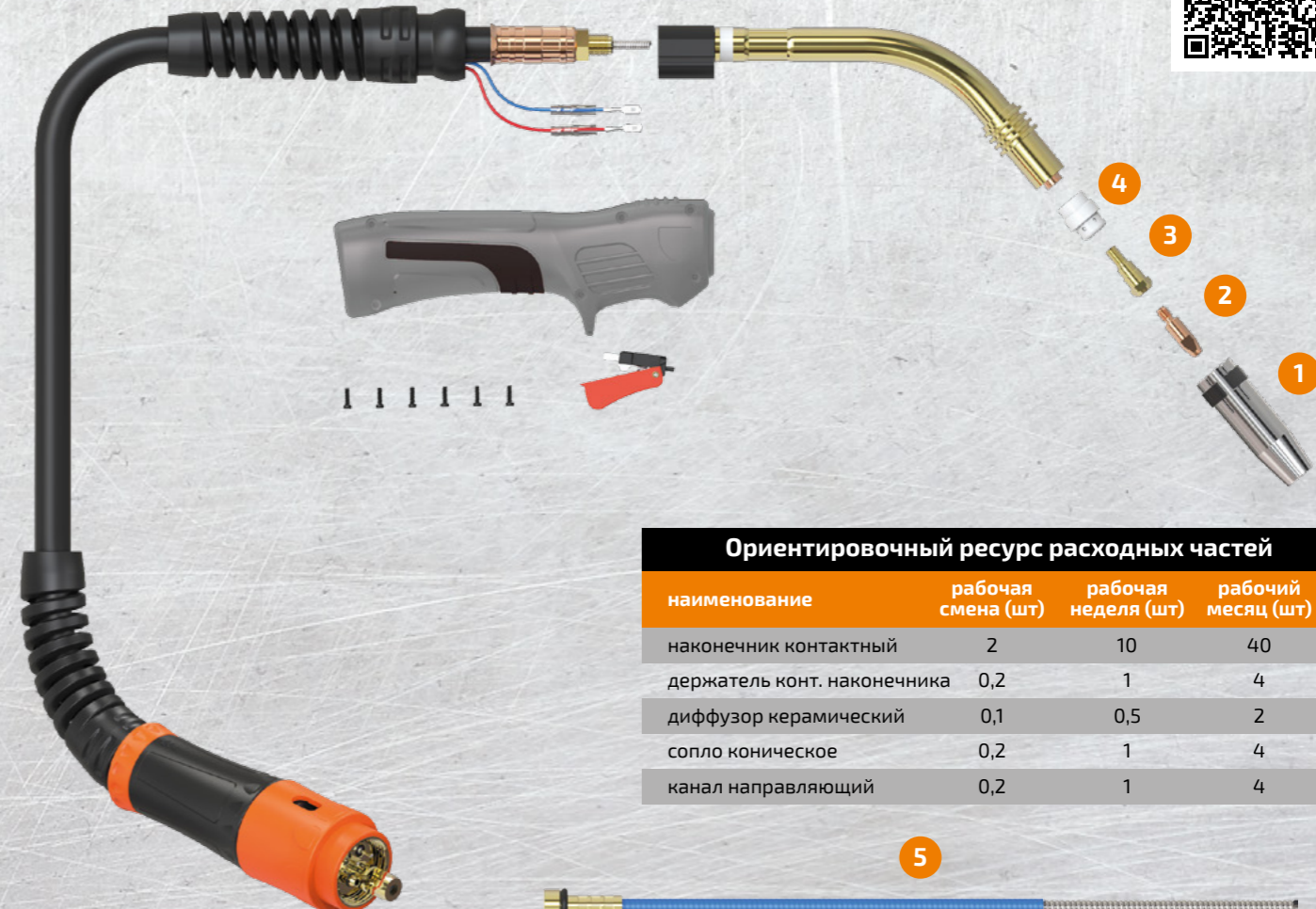
Универсальный евроразъем позволяет подключить горелку к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Высокая надежность даже при низких температурах обеспечена оптимальной конструкцией горелки, повышенной гибкостью и износостойкостью применяемых материалов.

Эргономичная рукоятка обеспечивает идеальную фиксацию в руке, а прорезиненная вставка препятствует скольжению.

Большой радиус поворота шарового шарнира в месте крепления кабеля к рукоятке облегчает работу сварщика.

Максимальная сила тока до 250 А позволяет выполнять качественную полуавтоматическую сварку.



Технические характеристики

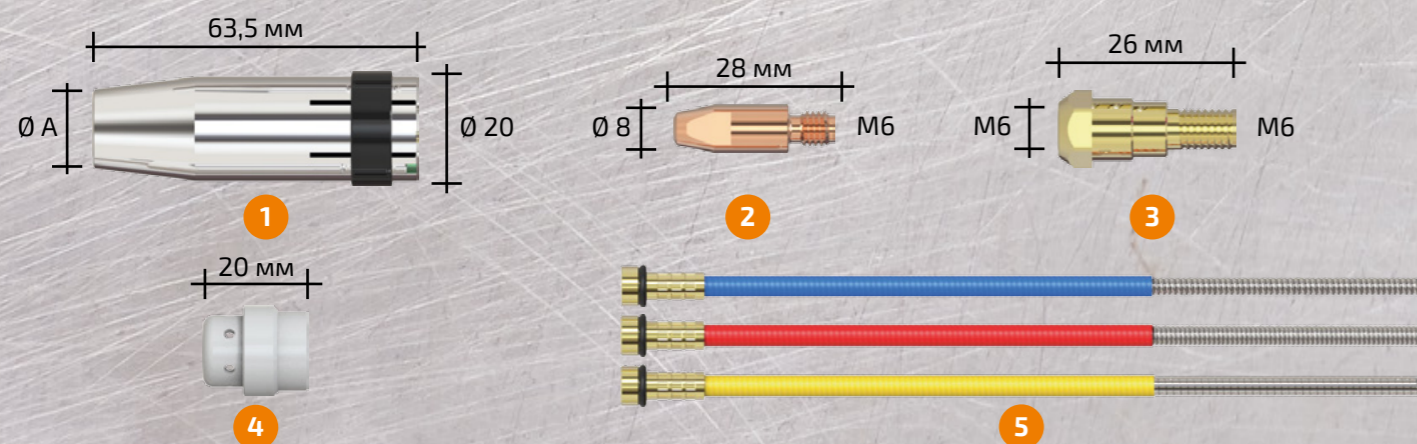
диаметр проволоки	0,8-1,2 мм
рабочий газ	100% CO ₂ / смесь ArCO ₂
ПВ (40°C)	60%
максимальный сварочный ток	250 А (100% CO ₂) / 220 А (смесь ArCO ₂)
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа	3 / 5 м
тип подключения	евроразъем

Ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
наконечник контактный	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло коническое	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

Сварочная горелка GOODEL MIG-24 с воздушным охлаждением предназначена для полуавтоматической сварки MIG/MAG в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Компактная и производительная горелка разработана для универсального использования как в промышленности, так и в бытовых условиях с максимальным током до 250 А. Благодаря небольшим размерам идеально подходит для сложных манипуляций в стесненных условиях либо в труднодоступных местах. Для горелки MIG-24 подходят различные виды проволоки диаметром 0,8-1,2 мм.

Расходные части горелки



Наименование

Артикул для заказа

горелка с воздушным охлаждением MIG-24, 3 м, 25 мм ²	GS2.24.03
горелка с воздушным охлаждением MIG-24, 5 м, 25 мм ²	GS2.24.05
1. сопло коническое (MIG-24) Ø 12,5 мм, L63,5*Д20, E-Cu 1.5	GS2.24.13
2. наконечник контактный M6: Ø 0,8 E-Cu (8*28)	GS2.M6.08.28
2. наконечник контактный M6: Ø 1,0 E-Cu (8*28)	GS2.M6.10.28
2. наконечник контактный M6: Ø 1,2 E-Cu (8*28)	GS2.M6.12.28
2. наконечник контактный M6: Ø 1,6 E-Cu (8*28)	GS2.M6.16.28
3. адаптер M6*26/MIG-24 (держатель конт. наконечника)	GS2.24.26.M6
4. диффузор газовый (MIG-24) керамический белый L20 мм	GS2.24.20
5. канал направляющий 0,8-1,0 мм 5 м синий сталь	GS2.0810.5
5. канал направляющий 1,0-1,2 мм 3 м красный сталь	GS2.1012.3
5. канал направляющий 1,0-1,2 мм 5 м красный сталь	GS2.1012.5
5. канал направляющий 1,2-1,6 мм 5 м желтый сталь	GS2.1216.5



Универсальный евроразъем позволяет подключить горелку к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Высокая надежность даже при низких температурах обеспечена оптимальной конструкцией горелки, повышенной гибкостью и износостойкостью применяемых материалов.

Эргономичная рукоятка обеспечивает идеальную фиксацию в руке, а прорезиненная вставка препятствует скольжению.

Большой радиус поворота шарового шарнира в месте крепления кабеля к рукоятке облегчает работу сварщика.

Максимальная сила тока до 320 А позволяет выполнять качественную полуавтоматическую сварку.



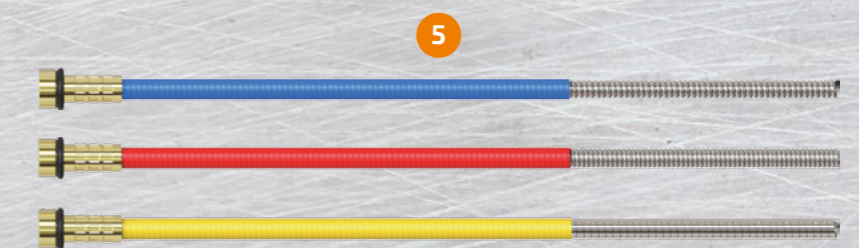
Технические характеристики

диаметр проволоки	0,8-1,2 мм
рабочий газ	100% CO ₂ / смесь ArCO ₂
ПВ (40°C)	60%
максимальный сварочный ток	320 А (100% CO ₂) / 290 А (смесь ArCO ₂)
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа	3 / 5 м
тип подключения	евроразъем

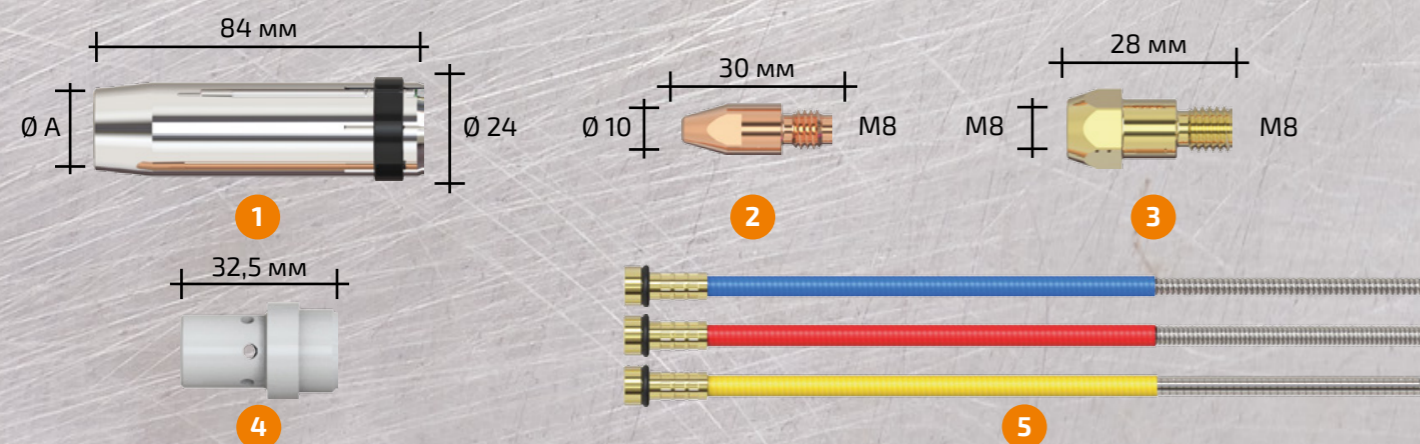
Ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
наконечник контактный	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло коническое	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

Сварочная горелка GOODEL MIG-36 с воздушным охлаждением предназначена для полуавтоматической сварки MIG/MAG в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Производительная горелка разработана для универсального использования в различных отраслях промышленности. Обладает широким диапазоном сварочного тока до 320 А. Благодаря применению современных технологий может применяться в тяжелых эксплуатационных условиях. Для горелки MIG-36 подходят различные виды проволоки диаметром 0,8-1,2 мм.



Расходные части горелки



Наименование

Артикул для заказа

- горелка с воздушным охлаждением MIG-36, 3 м, 42мм²
- горелка с воздушным охлаждением MIG-36, 5 м, 42 мм²
- 1. сопло коническое (MIG-36) Ø 16 мм, L84*Д24, E-Cu 2.5
- 2. наконечник контактный M8: Ø 0,8 E-Cu (10*30)
- 2. наконечник контактный M8: Ø 1,0 E-Cu (10*30)
- 2. наконечник контактный M8: Ø 1,2 E-Cu (10*30)
- 2. наконечник контактный M8: Ø 1,6 E-Cu (10*30)
- 3. адаптер M8*28/MIG-36 (держатель конт. наконечника)
- 4. диффузор газовый (MIG-36) керамический белый L32,5 мм
- 5. канал направляющий 0,8-1,0 мм 5 м синий сталь
- 5. канал направляющий 1,0-1,2 мм 3 м красный сталь
- 5. канал направляющий 1,0-1,2 мм 5 м красный сталь
- 5. канал направляющий 1,2-1,6 мм 5 м желтый сталь

- GS2.36.03
- GS2.36.05
- GS2.36.16
- GS2.M8.08.30
- GS2.M8.10.30
- GS2.M8.12.30
- GS2.M8.16.30
- GS2.36.28.M8
- GS2.36.32
- GS2.0810.5
- GS2.1012.3
- GS2.1012.5
- GS2.1216.5



Высокая надежность и производительность - горелка способна работать в тяжелых производственных условиях на токах до 500 А. Газовое сопло снабжено резьбой и жаропрочной изоляцией, а удлиненный адаптер увеличивает теплоотвод, что повышает ресурс расходных частей горелки.

Равномерный поток газа обеспечивает отличную защиту сварочной ванны, позволяя получить высококачественные швы.

Универсальный евроразъем позволяет подключить горелку к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Эргономичная рукоятка обеспечивает идеальную фиксацию в руке, а прорезиненная вставка препятствует скольжению.

Большой радиус поворота шарового шарнира в месте крепления кабеля к рукоятке облегчает работу сварщика.

Технические характеристики

диаметр проволоки	0,8-1,6 мм
рабочий газ	100% CO ₂ / смесь ArCO ₂
ПВ (40°C)	60%
максимальный сварочный ток	500 А (100% CO ₂) / 400 А (смесь ArCO ₂)
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа	3 / 5 м
тип подключения	евроразъем

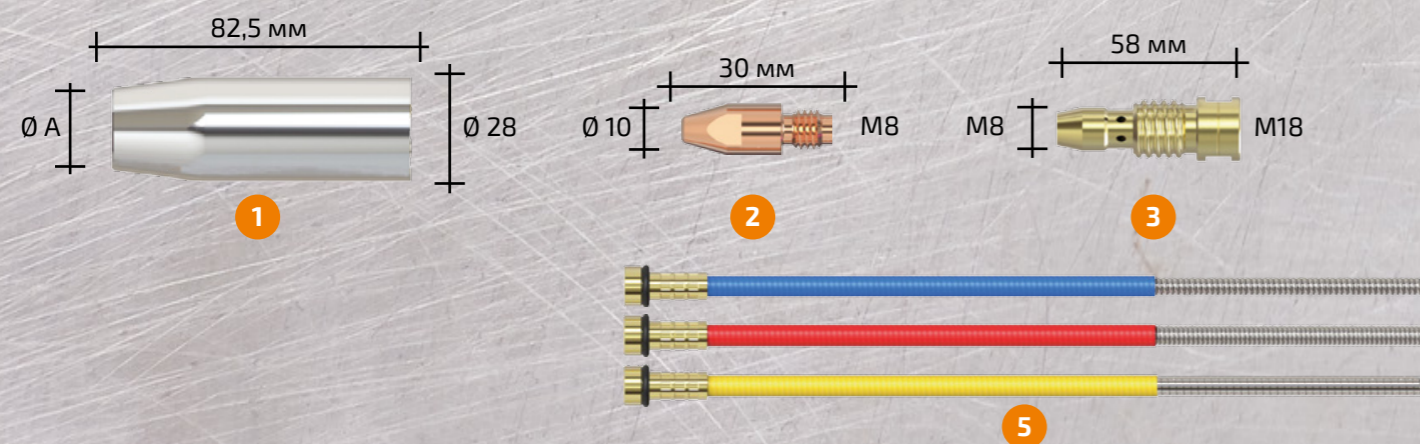
Сварочная горелка GOODEL MAXI-450 с воздушным охлаждением предназначена для полуавтоматической сварки MIG/MAG в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Подходит для использования на любых предприятиях с высокой степенью загруженности. Способна выдерживать высокие нагрузки при сварочном токе до 500А. MAXI-450 используется для работы с любыми проволоками диаметром 0,8-1,6 мм. Благодаря высокой производительности, горелки могут быть использованы в механизированной сварке, а также при выполнении протяженных швов.



Ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
наконечник контактный	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
сопло коническое	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

Расходные части горелки



Наименование

Артикул для заказа

- горелка с воздушным охлаждением MAXI-450, 3 м, 60мм²
- горелка с воздушным охлаждением MAXI-450, 5 м, 60 мм²
- 1. сопло коническое (MAXI-450) Ø 18 мм
- 2. наконечник контактный M8: Ø 0,8 E-Cu (10*30)
- 2. наконечник контактный M8: Ø 1,0 E-Cu (10*30)
- 2. наконечник контактный M8: Ø 1,2 E-Cu (10*30)
- 2. наконечник контактный M8: Ø 1,6 E-Cu (10*30)
- 3. адаптер MAXI-450 (держатель конт. наконечника)
- 4. гусак MAXI-450
- 5. канал направляющий 1,0-1,2 мм 3 м красный сталь
- 5. канал направляющий 1,0-1,2 мм 5 м красный сталь
- 5. канал направляющий 1,2-1,6 мм 3 м желтый сталь
- 5. канал направляющий 1,2-1,6 мм 5 м желтый сталь

- GS2.45.03
- GS2.45.05
- GS2.45.18
- GS2.M8.08.30
- GS2.M8.10.30
- GS2.M8.12.30
- GS2.M8.16.30
- GS2.45.58.M8
- GS2.45.5N
- GS2.1012.3
- GS2.1012.5
- GS2.1216.3
- GS2.1216.5



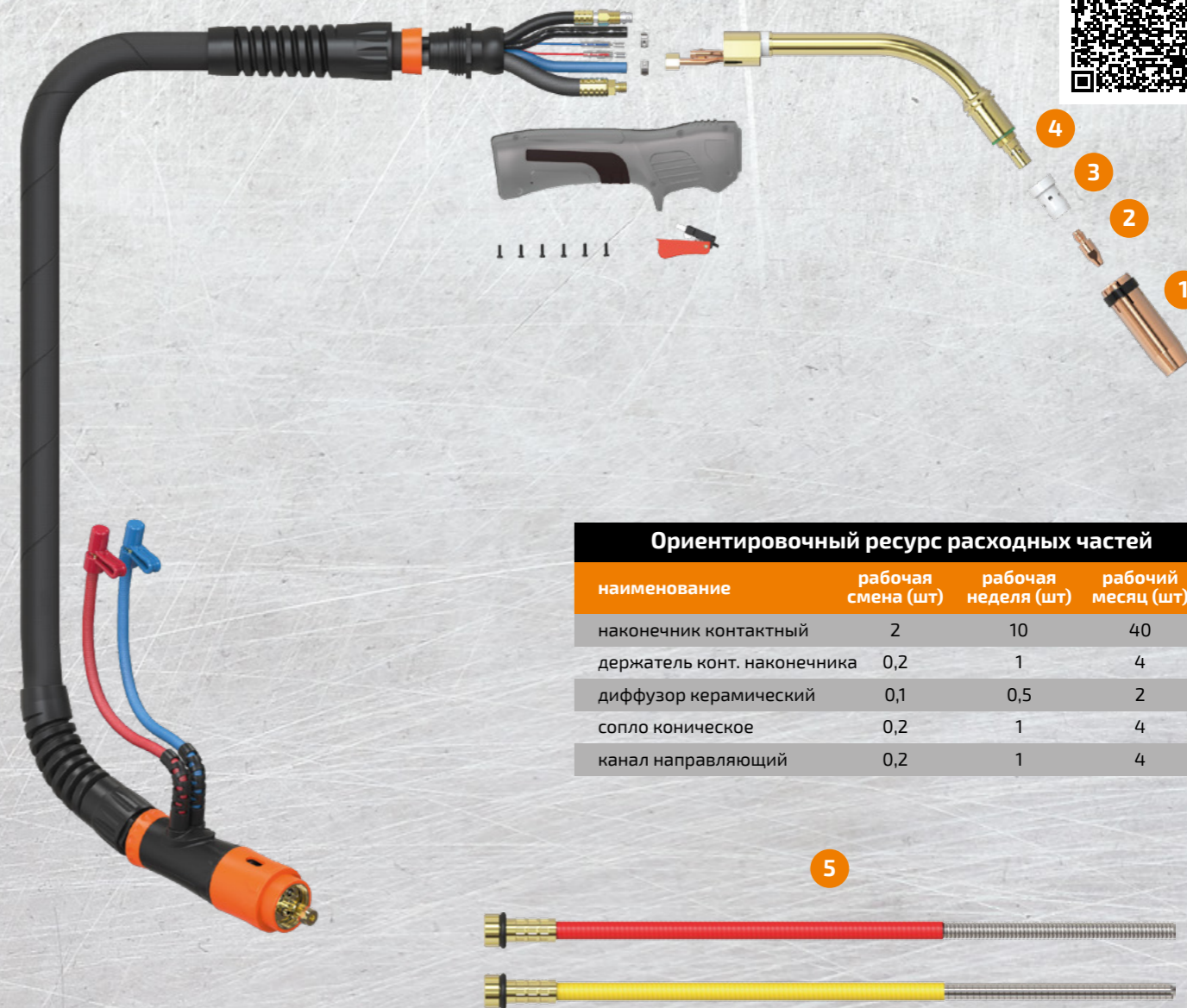
Высокая производительность (ПВ-100%) - горелка способна бесперебойно работать в тяжелых производственных условиях на токах до 500 А.

Система жидкостного охлаждения повышает износостойкость расходных материалов, а универсальные разъемы БРС экономят время при подключении горелки к системе охлаждения аппарата.

Универсальный евразъем позволяет подключить горелку к большинству современных полуавтоматических сварочных инверторов.

Эргономичная рукоятка обеспечивает идеальную фиксацию в руке, а прорезиненная вставка препятствует скольжению.

Большой радиус поворота шарового шарнира в месте крепления кабеля к рукоятке облегчает работу сварщика.



Технические характеристики

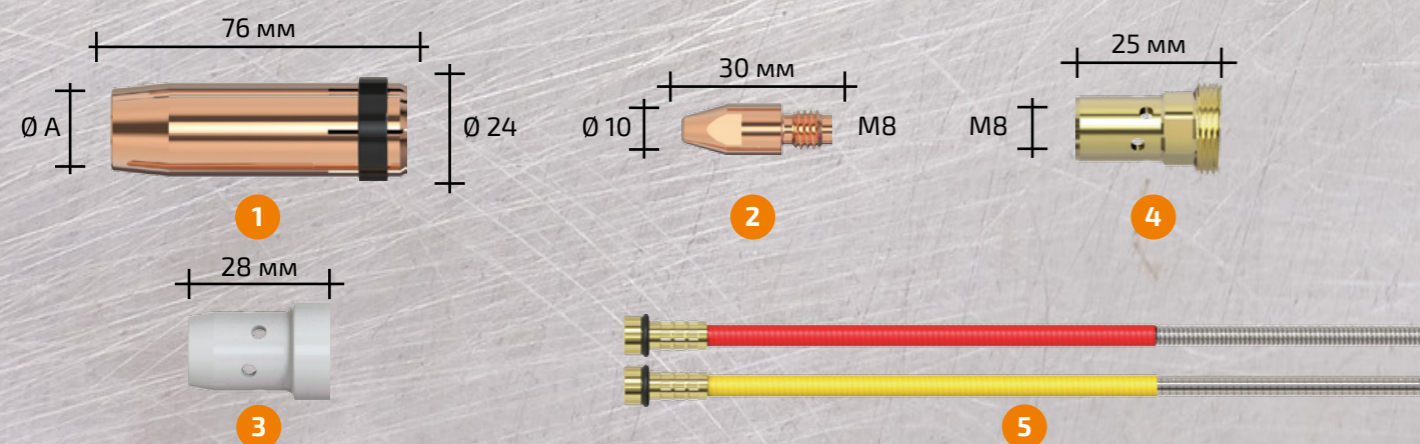
диаметр проволоки	0,8-1,6 мм
рабочий газ	100% CO ₂ / смесь ArCO ₂
ПВ (40°C)	100%
максимальный сварочный ток	500 А (100% CO ₂) / 450 А (смесь ArCO ₂)
тип охлаждения	жидкостное
длина шлейфа	3 / 5 м
тип подключения	евразъем

Ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
наконечник контактный	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло коническое	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

Сварочная горелка GOODEL MIG-501W с жидкостным охлаждением предназначена для полуавтоматической сварки MIG/MAG в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG, снабженными блоком жидкостного охлаждения. MIG-501W идеально подходит для длительной сварки металлоконструкций различной толщины. Максимальный допустимый ток 500 А и увеличенный рабочий цикл до 100% позволяет использовать горелку в механизированной сварке, а также при выполнении протяженных швов. Для горелки подходят различные виды проволоки диаметром 0,8-1,6 мм.

Расходные части горелки



Наименование

Артикул для заказа

горелка с жидкостным охлаждением MIG-501W, 3 м, 16мм ²	GS2.50.03W
горелка с жидкостным охлаждением MIG-501W, 5 м, 16мм ²	GS2.50.05W
1. сопло коническое (MIG-501W) Ø 16 мм, L76*Д24, E-Cu 2.5	GS2.50.16
2. наконечник контактный M8: Ø 0,8 E-Cu (10*30)	GS2.M8.08.30
2. наконечник контактный M8: Ø 1,0 E-Cu (10*30)	GS2.M8.10.30
2. наконечник контактный M8: Ø 1,2 E-Cu (10*30)	GS2.M8.12.30
2. наконечник контактный M8: Ø 1,6 E-Cu (10*30)	GS2.M8.16.30
3. диффузор газовый (MIG-501W) керамический белый L28 мм	GS2.50.28
4. адаптер M8*25/MIG-501W (держатель конт. наконечника)	GS2.50.25.M8
5. канал направляющий 1,0-1,2 мм 3 м красный сталь	GS2.1012.3
5. канал направляющий 1,0-1,2 мм 5 м красный сталь	GS2.1012.5
5. канал направляющий 1,2-1,6 мм 3 м желтый сталь	GS2.1216.3
5. канал направляющий 1,2-1,6 мм 5 м желтый сталь	GS2.1216.5



Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 40 мм, чистовой рез до 25 мм.

Высокая мощность и производительность гарантируют стабильную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмотрона.

Эргономичная рукоятка обеспечивает идеальную фиксацию в руке, а прорезиненная вставка препятствует скольжению.

Встроенная система защиты от непроизвольного включения резака обеспечивает высокий уровень безопасности.

Защитные насадки делают процесс резки проще и удобнее.

Технические характеристики

максимальный ток резки	80 А
ПВ (40°C)	60%
давление	4,5-8,0 бар
расход воздуха тах	220 л/мин
способ возбуждения дуги	высокочастотный
максимальная толщина реза металла	40 мм
тип резки	ручная
тип охлаждения	воздушное
длина шлейфа	3 / 8 м
тип подключения	2 Pin M16 X 1,5 / центр. адаптер

Плазменный резак GOODEL P80 с воздушным охлаждением предназначен исключительно для ручной плазменной резки. Применяется совместно с аппаратами серии CUT. В качестве плазмообразующего и охлаждающего газа используется сжатый воздух. Сопла различных диаметров обеспечивают широкую область применения плазмотрона. P80 идеально подходит для резки различных типов металла толщиной до 40 мм при максимальной силе тока 80 А. Может применяться на многих производственных и монтажных площадках.



Ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы при максимальном токе (минуты резки)
электрод	50
сопло	50

Расходные части плазмотрона

Наименование

Артикул для заказа



плазмотрон P80 5 м, 2 Pin M16 X 1,5	GS5.80.05.M16
плазмотрон P80 8 м, 2 Pin M16 X 1,5	GS5.80.08.M16
плазмотрон P80 5 м, CA (центральный адаптер)	GS5.80.05.CA
плазмотрон P80 8 м, CA (центральный адаптер)	GS5.80.08.CA
1. насадка роликовая P80	GS5.80.RG
2.* сопло P80: Ø 1,3 мм, 60 А	GS5.80.13.01
2.* сопло P80: Ø 1,5 мм, 80 А	GS5.80.15.01
2.* сопло P80: Ø 1,7 мм, 100 А	GS5.80.17.01
3. электрод P80	GS5.80.01
4. насадка керамическая плазмотрона P80	GS5.80.CC
5. кольцо головы P80	GS5.80.SR

* Диаметр отверстия сопла зависит от толщины разрезаемого металла. Чем толще металл, тем больше диаметр.



Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 55 мм, чистовой рез до 40 мм.

Высокая мощность и производительность гарантируют стабильную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмоторна.

Эргономичная рукоятка обеспечивает идеальную фиксацию в руке, а прорезиненная вставка препятствует скольжению.

Встроенная система защиты от непроизвольного включения резака обеспечивает высокий уровень безопасности.

Защитные насадки делают процесс резки проще и удобнее.

Технические характеристики

максимальный ток резки	140 А
ПВ (40°C)	60%
давление	4,5-8,0 бар
расход воздуха тах	220 л/мин
способ возбуждения дуги	высокочастотный
максимальная толщина реза металла	55 мм
тип резки	ручная
тип охлаждения	воздушное
длина шлейфа	4 / 7 / 15 м
тип подключения	центр. адаптер

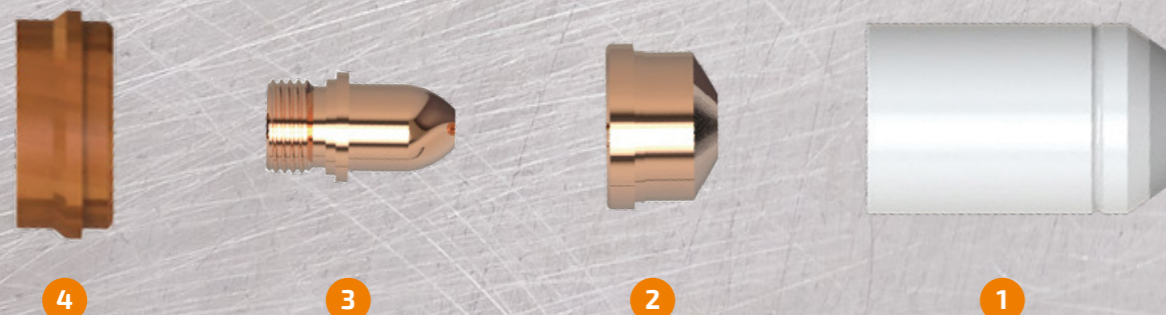
Плазменный резак GOODEL A141 с воздушным охлаждением предназначен для ручной плазменной резки. Применяется совместно с аппаратами серии CUT. В качестве плазмообразующего и охлаждающего газа используется сжатый воздух. Сопла различных диаметров обеспечивают широкую область применения. GOODEL A141 - это мощный плазмоторн для работы в тяжелых условиях с максимально высокой загрузкой. Идеально подходит для резки различных типов металла толщиной до 55 мм при максимальной силе тока 140 А.



Ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы при максимальном токе (минуты резки)
электрод	50
сопло	50

Расходные части плазмоторна



Наименование

Артикул для заказа

плазмоторн A141 4 м, CA	GS5.141.04.CA
плазмоторн A141 7 м, CA	GS5.141.07.CA
плазмоторн A141 15 м, CA	GS5.141.15.CA
1. насадка керамическая плазмоторна A141	GS5.141.CC
2.* сопло A141: Ø 1,1 мм	GS5.141.11.01
2.* сопло A141: Ø 1,4 мм	GS5.141.14.01
2.* сопло A141: Ø 1,7 мм	GS5.141.17.01
2.* сопло A141: Ø 1,9 мм	GS5.141.19.01
3. электрод A141	GS5.141.01
4. диффузор воздушный A141	GS5.141.31

* Диаметр отверстия сопла зависит от толщины разрезаемого металла. Чем толще металл, тем больше диаметр.



Пульт дистанционного управления GOODEL MMA-30м предназначен для плавной регулировки силы тока в процессе сварки на удалении от источника питания PRO ARC-320. Пульт оснащен кабелем длиной 30 метров и магнитным корпусом.

Особенности:

- плавная регулировка
- прочный стальной корпус
- магнитное крепление
- защита ручки регулятора
- надежный разъем для кабеля
- компактный размер и малый вес
- длина кабеля 30 метров

Технические характеристики

диапазон регулировки силы тока	0-100 %
ПВ (40°C)	не ограничено
класс защиты	IP21
класс изоляции	H
габариты	100x60x50 мм
вес в сборе	<2 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °C

ПДУ TC-40В



Пульт дистанционного управления TC-40В предназначен для плавной регулировки силы тока в процессе сварки на удалении от источника питания PRO ARC-400. Пульт оснащен кабелем длиной 30 метров и магнитным корпусом.

Особенности:

- плавная регулировка
- прочный стальной корпус
- магнитное крепление
- защита ручки регулятора
- металлический разъем для кабеля
- компактный размер и малый вес
- длина кабеля 30 метров

Технические характеристики

диапазон регулировки силы тока	0-100 %
ПВ (40°C)	не ограничено
класс защиты	IP21
класс изоляции	H
габариты	140x80x60 мм
вес в сборе	<2 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °C

WWW.GODEL.RU