



**КАТАЛОГ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

2026

Наша миссия

Динамично развиваясь и совершенствуя технологии производства, мы обеспечиваем предприятия общегражданского строительства, нефтегазостроения, мостостроения и других отраслей экономики качественными сварочными материалами и оборудованием, с предоставлением максимального уровня сервиса.

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ.....5-30

ММА.....5-10

PRO ARC-200 VRD.....	6
PRO ARC-250 VRD.....	7
GOODEL ARC 250.....	8
PRO ARC-300MV.....	9
PRO ARC-400.....	10

МIG/MAG.....11-23

PRO MIG-202.....	12
PRO MIG-203DR 4WD.....	13
PRO MIG-250R.....	14
PRO MIG-300R DP.....	15
PRO MIG-320R.....	16
PRO MIG-3500P.....	17-18
PRO MIG-500T.....	19
PRO MIG-500P.....	20
PRO MIG-500TT.....	21
PRO MIG-500P/PW.....	22-23

CUT.....24-34

PRO CUT-40.....	25
PRO CUT-41.....	26
PRO CUT-60MV.....	27
PRO CUT-80.....	28
PRO CUT-120.....	29
PRO CUT-40 Compressor.....	30
PRO CUT-60MV Compressor.....	31
PRO CUT-80 Compressor.....	32
PRO CUT-120 Compressor.....	33
PRO CUT-160 Compressor.....	34

TIG.....35-37

PRO TIG-201P.....	36
PRO TIG-250P.....	37

ГОРЕЛКИ И ПЛАЗМОТРОНЫ.....38-51

МIG/MAG.....40-47

GOODEL MIG-15.....	40
GOODEL MIG-24.....	41
GOODEL MIG-25.....	42

RF36 GOODEL.....	43
GOODEL MIG-36.....	44
GOODEL MAXI 450.....	45
GOODEL MIG-501.....	46
GOODEL MIG-555.....	47

TIG.....48

TW 17 (OKC10X25 / VALVE GAS FREE WITHOUT BUTTON).....	48
TW 17 (OKC10X25 / 2PIN / GAS Б/Р).....	48
TW 18.....	48
TW 26.....	48

CUT.....49-51

GOODEL PT31.....	49
GOODEL P80.....	50
GOODEL 141 CA.....	51

АКСЕССУАРЫ.....52-58

Электрододержатели.....	53-55
Точилка для электродов.....	56
Молоток сварщика.....	56
Клеммы заземления.....	56-57
Соединители (СКР).....	58
Плоскогубцы сварщика.....	58
ПДУ.....	59

ГАЗОСВАРКА.....60-65

Редуктора.....	61-63
Манометры.....	64
Резаки пропановые.....	65

СИЗ.....66-69

Сварочный фартук.....	67
Чехлы для соединителей кабелей.....	67
Краги и перчатки.....	67-70
Сварочные маски.....	71-73

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....74-75

О КОМПАНИИ

GOODEL

Группа компаний «GOODEL» является отечественным поставщиком и производителем профессионального сварочного оборудования, материалов, аксессуаров и средств индивидуальной защиты сварщиков.

20+

единиц оборудования
нашего бренда

1500+

тонн электродов
в месяц

80+

марок сварочных
электродов для
любых задач



ПРОДУКЦИЯ

ОБОРУДОВАНИЕ



АКСЕССУАРЫ



МАТЕРИАЛЫ



УСЛОВИЯ ДЛЯ ДИЛЕРОВ



ЗАЩИТА КЛИЕНТОВ

Мы гарантируем закрепление клиентов за дилерами на срок работы, но при этом будем контролировать качество сервиса для потребителя



ЛОГИСТИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Возможны различные варианты по доставке продукции на склад (или склады) дилера. Собственная сеть складов с постоянным наличием готовой продукции



МАРКЕТИНГОВАЯ ПОДДЕРЖКА

Мы готовы предоставить каталоги, листовки, товарные стеллажи. А также специальные условия на поставку выставочных образцов



ОБУЧЕНИЕ МЕНЕДЖЕРОВ

Проведение обучающих мероприятий для менеджеров дилера в режимах онлайн и офлайн

ММА

Ручная дуговая сварка – один из самых популярных и распространенных видов сварки. Отлично подходит для выполнения работ в труднодоступных местах и с частой сменой пространственных положений.

Выполняется штучным покрытым электродом. Дуга горит между электродом, зажатым в электрододержателе и изделием. При этом в процессе горения происходит плавление и перемешивание основного металла и металла электрода, а сгорающее защитное покрытие создает защиту сварочной ванны от внешнего воздействия.

PRO ARC-200VRD



Технические характеристики	
напряжение питающей сети	220 В ±15%
потребляемая мощность	5,5 кВт
сварочный ток	30-200 А
диаметр электрода	1,6-4,0 мм
напряжение холостого хода	103 В
ПВ (40°C)	35% - 200 А
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	344 x 130 x 260 мм
вес	5,7 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



Панель управления

1. Цифровой дисплей задания выходного тока
2. Индикатор перегрева / аварии
3. Индикатор питания
4. Индикатор подключения пульта управления
5. Выбор вида сварки, вкл/выкл VRD
6. Кнопка настроек Форсаж дуги и Горячего старта
7. Отрицательный выходной разъем (клемма «-»)
8. Положительный выходной разъем (клемма «+»)



Преимущества:

Встроенные функции HotStart и AntiStick автоматически регулируют сварочный ток в момент поджига дуги, что значительно облегчает процесс работы, повышает качество сварного соединения, а также предотвращает залипание электрода, образование стартовых пор и других дефектов шва.

Встроенная функция ArcForce обеспечивает оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшает разбрызгивание металла в процессе сварки.

Яркий цифровой дисплей и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ даже в самый солнечный день или в условиях недостаточной видимости.

VRD (Voltage Reduction Device) снижает напряжение холостого хода до безопасного уровня.

Возможность подключения пульта ДУ увеличивает эффективность и повышает удобство выполнения сварочных работ.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601	70
паспорт изделия	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
набор сварочных кабелей 2 м	электрододержатель HANDY 200 А	53
ремень для переноски	клемма заземления KZ-20 (200 А)	56
кабель питания 2 м с вилкой	сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-4,0 мм)	75
	сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-4,0 мм)	75
	сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-4,0 мм)	75
	сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-4,0 мм)	75

Сварочный аппарат



PRO ARC-250 VRD



Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность	6,8 кВт
сварочный ток	35-250 А
диаметр электрода	1,6-5,0 мм
напряжение холостого хода	74 В
ПВ (40°C)	35% - 250 А
класс защиты / класс изоляции	IP21S / F
габариты	400 x 180 x 321 мм
вес	9,6 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



Панель управления

1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор перегрева
4. Индикатор включения «Lift TIG»
5. Переключатель режима работы «Lift TIG»
6. Регулятор настройки сварочного тока
7. Регулятор «Форсаж дуги»



Преимущества:

Мультифункциональность – MMA и Lift TIG режимы работы. При аргодуговой сварке обеспечивается плавный и быстрый розжиг, стабильность горения дуги и сохранение угла заточки электрода.

Встроенные функции HotStart и AntiStick автоматически регулируют сварочный ток в момент поджига дуги, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения, а также предотвращают залипание электрода, образование стартовых пор и других дефектов шва.

Регулируемая функция ArcForce обеспечивает оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшает разбрызгивание металла в процессе сварки.

Возможность подключения пульта ДУ увеличивает эффективность и повышает удобство выполнения сварочных работ.

VRD (Voltage Reduction Device) снижает напряжение холостого хода до безопасного уровня.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601	70
паспорт изделия	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
набор сварочных кабелей 2 м	электрододержатель GERMANY 300 А	55
ремень для переноски	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
кабель питания 2 м с вилкой	сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-4,0 мм)	75
	сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-4,0 мм)	75
	сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-4,0 мм)	75
	молоток сварщика 500 GOODEL	56
	пульт ДУ 30 м	59

Сварочный аппарат

GOODEL ARC 250



MMA

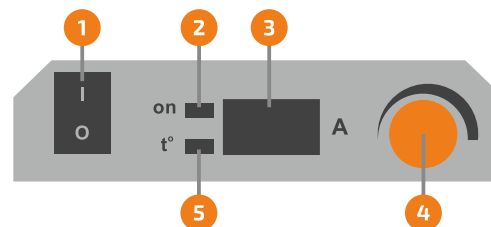


Технические характеристики	
напряжение питающей сети	220 В ±15%
потребляемая мощность	8,2 кВт
сварочный ток	50-250 А
напряжение холостого хода	65 В
ПВ (40°C)	80% - 250 А
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	330 x 190 x 125 мм
вес	5,4 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



Панель управления

1. Выключатель
2. Индикатор питания
3. Дисплей для отображения сварочного тока
4. Регулятор настройки сварочного тока
5. Индикатор перегрева



Преимущества:

Высокая производительность аппарата гарантирует непрерывную работу при активной эксплуатации на больших токах. **Встроенные функции HotStart и AntiStick** автоматически регулируют сварочный ток в момент поджига дуги, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения, а также предотвращают залипание электрода, образование стартовых пор и других дефектов шва.

Регулируемый ремень для переноски, компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность аппарата.

Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети с просадками до 165 В позволяет подключать инвертор к маломощной электросети.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601	70
паспорт изделия	краги сварочные GOODEL MS-716	68
комплект сварочных кабелей	электрододержатель GERMANY 300 А	55
кабель питания 2 м с вилкой	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
	сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-6,0 мм)	75
	сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-6,0 мм)	75
	сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-6,0 мм)	75
	сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)	75
	молоток сварщика 500 GOODEL	75

Сварочный аппарат



PRO ARC-300MV



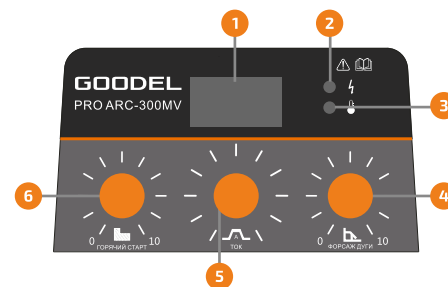
Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В 380 В
потребляемая мощность	13,8 кВт
сварочный ток	20-160 А 20-270 А
диаметр электрода	1,6-5,0 мм
напряжение холостого хода	66 В 83 В
ПВ (40°C)	35% - 160 А 35% - 270 А
класс защиты / класс изоляции	IP23 / H
габариты	198 x 360 x 450 мм
вес	13,5 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



Панель управления

1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор перегрева
4. Регулятор «Форсаж дуги»
5. Регулятор настройки сварочного тока
6. Регулятор «Горячий старт»



Преимущества:

Универсальность подключения – аппарат способен работать от однофазной сети 220 В и трехфазной 380 В, а также устойчив к перепадам напряжения от 140 до 560 В, что позволяет подключаться практически к любой сети.

Регулируемые функции HotStart и ArcForce и встроенная функция AntiStick позволяют настраивать сварочный ток в момент поджига, обеспечивают оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшают разбрызгивание металла, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации аппарата и снижает издержки на техническое обслуживание.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.

Возможность подключения пульта ДУ увеличивает эффективность и повышает удобство выполнения сварочных работ.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601	70
паспорт изделия	краги сварочные GOODEL MS-716	68
набор сварочных кабелей	электрододержатель GERMANY 300 А	55
ремень для переноски	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
кабель питания 4 м	сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-5,0 мм)	75
	сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-5,0 мм)	75
	сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)	75
	молоток сварщика 500 GOODEL	56

Сварочный аппарат

PRO ARC-400



MMA

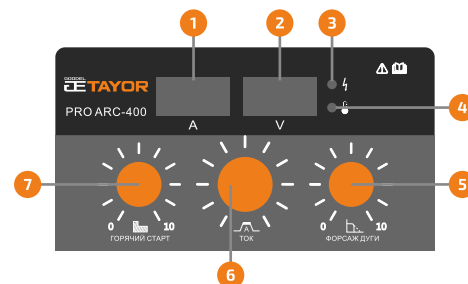


Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	13,6 кВт
сварочный ток	40-400 А
диаметр электрода	2,0-6,0 мм
напряжение холостого хода	67 В
ПВ (40°C)	60% - 400 А
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	471 x 252 x 468 мм
вес	21,5 кг
температурный режим работы	от -40 до +50 °С



Панель управления

1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Дисплей напряжения на дуге
3. Индикатор питания
4. Индикатор перегрева
5. Регулятор «Форсаж дуги»
6. Регулятор настройки сварочного тока
7. Регулятор «Горячий старт»



Преимущества:

Широкий диапазон сварочного тока от 40 до 400 А позволяет выполнять высококачественную сварку ответственных конструкций любой сложности.

Регулируемые функции HotStart и ArcForce и встроенная функция AntiStick позволяют регулировать сварочный ток в момент поджига, обеспечивают оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшают разбрызгивание металла, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации аппарата и снижает издержки на техническое обслуживание.

Возможность подключения пульта ДУ увеличивает эффективность и повышает удобство выполнения сварочных работ.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	пульт дистанционного управления TC-40B 30 м	59
руководство по эксплуатации	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
паспорт изделия	перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601	70
СКР 35-50 2 шт.	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
	электрододержатель LXEA 500 А	54
	клемма заземления KZ-50 (500 А)	56
	сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)	75
	сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-6,0 мм)	75
	молоток сварщика 500 GOODEL	56

MIG/MAG

Полуавтоматическая сварка – один из самых производительных способов соединения металлических изделий. Отлично подходит для работ с тонколистовым металлом, обладает высокой эффективностью и универсальностью.

Полуавтоматическая сварка (MIG, MAG, GMAW) выполняется сварочной проволокой в среде защитных газов и их смесей. Электрическая дуга при этом горит между сварочной проволокой и основным металлом. Формирование шва происходит при смешении металла сварочной проволоки и основного металла. Применяется для соединения сталей (в том числе нержавеющей) и алюминиевых сплавов. При MIG/MAG сварке используется защитный газ (аргон, гелий, CO₂). Также возможно использование смесей инертных и активных газов.



PRO MIG-202



Технические характеристики			
напряжение питающей сети	220 В ±10%		
режим сварки	MIG	LIFT TIG	MMA
номинальная входная мощность	9,9 кВт	7,4 кВт	8,5 кВт
номинальный входной ток	43/19 А	32/14 А	32/14 А
диапазон выходного тока	50-200 А	10-200 А	10-160 А
напряжение холостого хода	50 В	1-25 В	50 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	20% 200 А	20% 200 А	20% 160 А
	60% 115 А	60% 115 А	60% 92 А
	100% 89 А	100% 89 А	100% 72 А
габариты	450 x 175 x 315 мм		
вес	8,6 кг		

MIG/MAG



Панель управления

1. Кнопка выбора режима сварки (MIG/MMA/LIFT TIG)
2. Кнопка выбора функции 2T/4T/VRD
3. Кнопка выбора типа защитного газа
4. Кнопка выбора диаметра проволоки и активации ручного режима MIG
5. Функция проверки подачи газа перед началом сварки
6. Функция проверки подачи проволоки перед началом сварки
7. Кнопка выбора функций
8. Регулятор для точной регулировки



Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и Lift TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Инверторная технология на транзисторах IGBT, контроль тока, высокое качество и стабильная работа.

Медленная скорость подачи проволоки при зажигании дуги устраняет образование капель расплавленного металла, обеспечивая надёжный поджиг.

Наличие двухтактного и четырёхтактного режимов работы горелки обеспечивает высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением MIG15 GOODEL	40
зажим заземления 300 А 1,5 м	плоскогубцы универсальные	58
электрододержатель 200 А 2 м	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75
горелка GOODEL MIG-15		
гаечный ключ		



PRO MIG-203DP 4WD

MIG/MAG

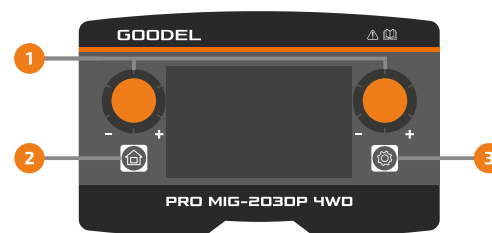


Технические характеристики			
напряжение питающей сети	220 В ±10%		
режим сварки	MIG	LIFT TIG	MMA
номинальная входная мощность	9,1 кВт	7 кВт	9,9 кВт
номинальный входной ток	40/22 А	30/17 А	43/24 А
диапазон выходного тока	30-200 А	10-200 А	10-200 А
напряжение холостого хода	64 В	1-25 В	64 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	30% 200 А	30% 200 А	30% 200 А
	60% 141 А	60% 141 А	60% 141 А
	100% 110 А	100% 110 А	100% 110 А
габариты	520 x 215 x 385 мм		
вес	13 кг		



Панель управления

1. Ручки установки значений параметров (энкодеры)
2. Кнопка выхода в главное меню
3. Кнопка выбора настроек



Подробнее о настройках вы можете узнать на нашем сайте goodel.ru

Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и Lift TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Инверторная технология на транзисторах IGBT, контроль тока, высокое качество и стабильная работа.

Медленная скорость подачи проволоки при зажигании дуги устраняет образование капель расплавленного металла, обеспечивая надёжный поджиг.

Наличие двухтактного и четырёхтактного режимов работы горелки обеспечивает высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Функции пульса и двойного пульса позволяют качественно сваривать алюминий, нержавеющую сталь и тонкие металлы, исключая прожоги и деформации.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением MIG15 GOODEL	40
зажим заземления 300 А 1,5 м	плоскогубцы универсальные	58
электрододержатель 200 А 2 м	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75
горелка GOODEL MIG-15		
комплект роликов		
лайнер (сталь; алюминий)		
гаечный ключ		



PRO MIG-250R



Технические характеристики	
напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность	7,5 кВт
сварочный ток	40-250 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,6-1,2 мм / 2,0-4,0 мм
выходное напряжение	12-35 В
напряжение холостого хода	62 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	35% - 220 А / 35% - 200 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	668 x 316 x 637 мм
вес	21,5 кг



Панель управления

1. Регулятор напряжения
2. Регулятор индуктивности
3. Регулятор A/m/min
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Переключатель 2T/4T
7. Кнопка выбора типа газа
8. Кнопка выбора диаметра проволоки
9. Кнопка переключения режимов сварки
10. Дисплей вольтметра
11. Индикатор перегрева
12. Дисплей амперметра
13. Индикатор питания



Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и Lift TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Высокая мобильность – полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами, что позволяет легко перемещать его по производственной площадке, а прочный защитный корпус обеспечивает стабильную работу в тяжелых производственных условиях.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы горелки обеспечивает высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением MIG24	41
сварочная горелка 3 м	клемма заземления KZ-30 (300A)	56
кабель массы 3 м	плоскогубцы универсальные	58
газовый шланг 3 м	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75
платформа с колесами под баллоны		
кабель питания 3 м с вилкой		
редуктор CO ₂		



PRO MIG-300R DP

MIG/MAG

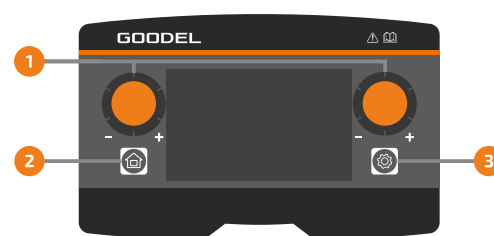


Технические характеристики			
напряжение питающей сети	380 В ±10%		
режим сварки	MIG	LIFT TIG	MMA
номинальная входная мощность	17 кВт	13,6 кВт	14,8 кВт
номинальный входной ток	25/19 А	20/15 А	21/17 А
диапазон выходного тока	50-300 А	10-300 А	10-250 А
напряжение холостого хода	64 В	1-25 В	64 В
	-	-	-
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	60% 300 А	60% 300 А	60% 250 А
	100% 232 А	100% 232 А	100% 194 А
габариты	685 x 245 x 430 мм		
вес	23 кг		



Панель управления

1. Ручки установки значений параметров (энкодеры)
2. Кнопка выхода в главное меню
3. Кнопка выбора настроек



Подробнее о настройках вы можете узнать на нашем сайте goodel.ru

Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и Lift TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Инверторная технология на транзисторах IGBT, контроль тока, высокое качество и стабильная работа.

Функции пульса и двойного пульса позволяют качественно сваривать алюминий, нержавеющую сталь и тонкие металлы, исключая прожоги и деформации.

LCD экран, который ярко и качественно передаёт все сварочные настройки.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы горелки обеспечивает высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением MIG36 GOODEL	44
зажим заземления 300 А 1,5 м	клемма заземления KZ-30 (300A) GOODEL	56
электрододержатель 600 А 2 м	плоскогубцы универсальные	58
горелка GOODEL MIG-36	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75
комплект роликов		
гаечный ключ		



PRO MIG-320R



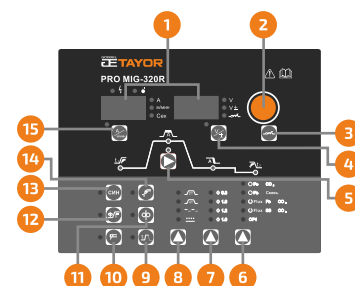
Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	7,1 кВт
сварочный ток	40-300 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,0-5,0 мм
выходное напряжение	16-29 В
напряжение холостого хода	77 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	80% - 300 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	660 x 315 x 900 мм
вес	21,5 кг

MIG/MAG



Панель управления

1. Цифровые дисплеи
2. Ручка регулировки выбранного параметра
3. Кнопка вкл. настройки индуктивности
4. Настройка/подстройка напряжения
5. Выбор настраиваемого параметра
6. Выбор материала проволоки и заш. газа
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Переключатель 2Т/4Т/точечная сварка
9. Установка длительности точечной сварки
10. Кнопка включения режима «ММА»
11. Кнопка прогонки проволоки
12. Кнопка «Быстрый старт»
13. Кнопка включения функции синергетики
14. Кнопка продувки газа
15. Переключатель А/м/min



Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Высокая мобильность – полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами, оборудованной площадкой под газовый баллон, что позволяет легко перемещать его по производственной площадке.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании сварочных швов.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением MIG36	44
сварочная горелка 3 м	клемма заземления KZ-30 (300A)	56
кабель массы 3 м	плоскогубцы универсальные	58
газовый шланг 3 м	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75
газовый редуктор CO ₂		
комплект роликов 1.0 / 1.2 мм		
кабель питания 2 м		



PRO MIG-3500P

MIG/MAG



Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	15 кВт
сварочный ток	40-350 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	1,0-1,2 мм / 2,5-4,0 мм
выходное напряжение	16-31,5 В
напряжение холостого хода	60 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	100% - 350 А
скорость подачи проволоки	2-16 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	686 x 335 x 476 мм
вес	90 кг



Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2T/4T режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Выносное подающее устройство для катушек типа размера до K300 с возможностью удлинения соединительного кабеля до 30 метров значительно расширяет радиус рабочей зоны.

Широкий диапазон выбора сварочной проволоки 0,8–1,6 мм.

Туннельная система охлаждения гарантирует эффективную работу сварочного оборудования и его долговечность.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.

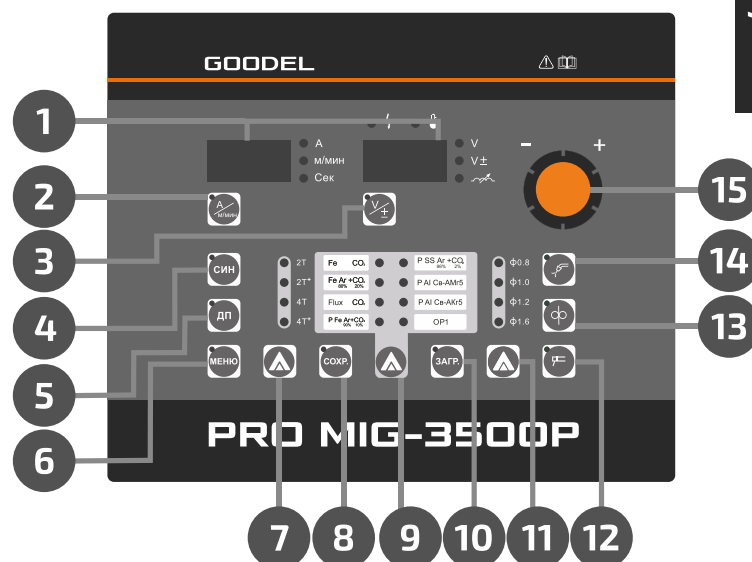
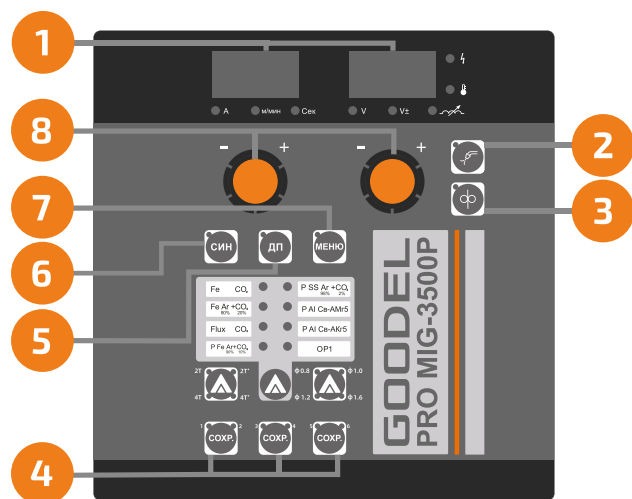
Возможность установки большой катушки сварочной проволоки диаметром 300 мм, позволяет экономить на покупке сварочных материалов и сократить время на замену катушек.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением MIG36	44
сварочная горелка-RF36 3 м	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
кабель массы 3 м	плоскогубцы универсальные	58
газовый шланг 5 м	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75
соединительный кабель 5м		
площадка под баллон		



PRO MIG-3500P

MIG/MAG



Подающий:

1. Цифровые дисплеи
2. Кнопка продувки газа в тестовом режиме
3. Кнопка протяжки сварочной проволоки
4. Кнопка сохранения текущих параметров
5. Выбор режима импульсной сварки
6. Кнопка выбора синергетической программы
7. Кнопка выбора начальных параметров программы
8. Ручка установки значений параметров (энкодер)

Источник:

1. Цифровые дисплеи
2. Кнопка с индикатором выбора: Сила тока/ Скорость подачи проволоки
3. Кнопка с индикатором выбора настройки напряжения/ подстройки напряжения в синергетическом режиме
4. Кнопка выбора синергетической программы
5. Выбор режима импульсной сварки
6. Кнопка выбора начальных параметров программы
7. Кнопка выбора режима управления 2Т/4Т
8. Кнопка сохранения текущих параметров
9. Кнопка выбора синергетической программы
10. Кнопка загрузки установленных вручную параметров
11. Кнопка выбора диаметра сварочной проволоки
12. Режим ручной дуговой сварки покрытым электродом
13. Кнопка протяжки сварочной проволоки в ускоренном режиме без подачи напряжения
14. Кнопка продувки газа в тестовом режиме
15. Ручка установки значений параметров (энкодер)

Почему именно 3500P?

PRO MIG-3500P – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG).

Силовой блок на тележке с поворотными колесами, оборудованной площадкой под газовый баллон, работает в паре с компактным и надежным 4-х роликовым подающим устройством, что позволяет значительно расширить радиус рабочей зоны и повышает удобство выполнения сварочных работ. Оборудование показывает отличные эксплуатационные характеристики в широком диапазоне напряжения сети от 342 до 418 В и обладает высокими показателями эффективности.

Простое и интуитивно понятное управление, встроенные синергетические программы, наличие 2Т/4Т режимов работы горелки, функции импульса и двойного импульса обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов при работе с различными типами металлов, в том числе при сварке алюминия. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок позволяют использовать оборудование для решения широкого спектра задач.



PRO MIG-500T

MIG/MAG

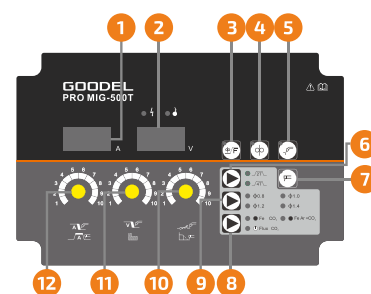


Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	20,5 кВт
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,0-6,0 мм
выходное напряжение	12-50 В
напряжение холостого хода	66 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	50% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	571 x 268 x 500 мм
вес	42,5 кг



Панель управления

1. Дисплей амперметра
2. Дисплей вольтметра
3. Кнопка «Быстрый старт»
4. Кнопка прогонки проволоки
5. Кнопка продувки газа
6. Переключатель 2T/4T режимов сварки
7. Кнопка включения режима «MMA»
8. Выбор материала проволоки и защ. газа
9. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
10. Регулятор индуктивности в режиме «MIG»/форсажа дуги в режиме «MMA»
11. Регулятор выходного напряжения
12. Регулятор выходного тока



Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Высокая мощность и сварочный ток до 500 А позволяют использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Выносное подающее устройство с надежным 4-х роликовым механизмом для катушек до 15 кг обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки и увеличивает радиус рабочей зоны.

2T/4T режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением Maxi 450	45
кабель соединительный 5 м	клемма заземления KZ-50 (500 А)	56
сварочная горелка 5 м	плоскогубцы универсальные	58
кабель массы 5 м	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75
газовый шланг 5 м		
газовый редуктор		
ролики ППМ 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм		



PRO MIG-500P



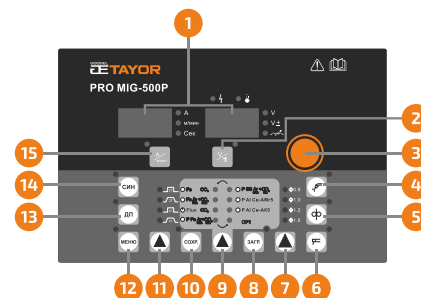
Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	18,9 кВт / 38 А
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,5-6,0 мм
выходное напряжение	12-250 В
напряжение холостого хода	88 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	60% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	1060 x 540 x 1485 мм
вес	91,5 кг

MIG/MAG



Панель управления

1. Цифровые дисплеи
2. Настройка/подстройка напряжения
3. Ручка регулировки выбранного параметра
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Кнопка включения режима «MMA»
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Кнопка загр. параметров режима сварки
9. Выбор материала проволоки и защ. газа
10. Кнопка сохр. параметров режима сварки
11. Переключатель 2Т/4Т режимов сварки
12. Кнопка меню данных
13. Кнопка вкл. функции двойного импульса
14. Кнопка включения функции синергетики
15. Переключатель А/м/мин



Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и Lift TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Функция импульсной сварки обеспечивает лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы и встроенная память облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Выносное подающее устройство с надежным 4-х роликовым механизмом и возможность удлинения соединительного кабеля до 30 м увеличивают радиус рабочей зоны.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением Max1 450	45
кабель соединительный 5 м	клемма заземления KZ-50 (500 А)	56
сварочная горелка 3 м	плоскогубцы универсальные	58
кабель массы 3 м	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75
газовый шланг 5 м		
газовый редуктор		
ролики ППМ 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм		



PRO MIG-500TT

MIG/MAG

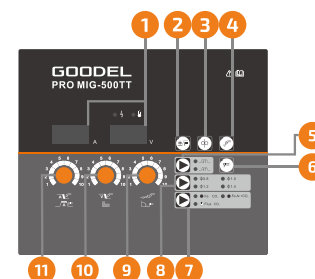


Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	20,5 кВт
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,0-6,0 мм
выходное напряжение	12-50 В
напряжение холостого хода	66 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	50% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	1060 x 540 x 1220 мм
вес	72 кг



Панель управления

1. Дисплей амперметра
2. Дисплей вольтметра
3. Кнопка «Быстрый старт»
4. Кнопка прогонки проволоки
5. Кнопка продувки газа
6. Переключатель 2T/4T режимов сварки
7. Кнопка включения режима «MMA»
8. Выбор материала проволоки и защ. газа
9. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
10. Регулятор индуктивности в режиме «MIG»/форсажа дуги в режиме «MMA»
11. Регулятор выходного напряжения
12. Регулятор выходного тока



Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Высокая мощность и сварочный ток до 500 А позволяют использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Мобильность – силовой блок установлен на тележку с поворотными колесами, оборудованную площадкой под газовый баллон, а выносное подающее устройство увеличивает радиус рабочей зоны.

2T/4T режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением MaxI 450	45
кабель соединительный 5 м	клемма заземления KZ-50 (500 А)	56
сварочная горелка 5 м	плоскогубцы универсальные	58
кабель массы 5 м	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75
газовый шланг 5 м		
газовый редуктор		
ролики ППМ 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм		
тележка		

PRO MIG-5000P/5000PW



Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	18,9 кВт
сварочный ток	40-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм
выходное напряжение	12-250 В
напряжение холостого хода	88 В
ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA	100% - 500 А
масса катушки с проволокой	до 15 кг
класс защиты / класс изоляции	IP21 / H
габариты	1060 x 540 x 1485 мм
вес	91,5 кг



Преимущества:

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2T/4T режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Выносное подающее устройство для катушек типа размера до K300 с возможность удлинения соединительного кабеля до 30 метров значительно расширяет радиус рабочей зоны.

Широкий диапазон выбора сварочной проволоки 0,8 – 1,6 мм.

Туннельная система охлаждения гарантирует эффективную работу сварочного оборудования и его долговечность.

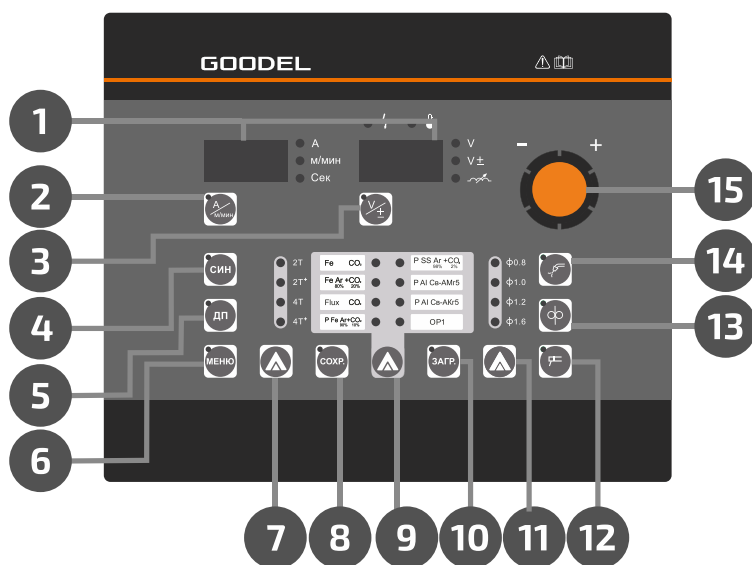
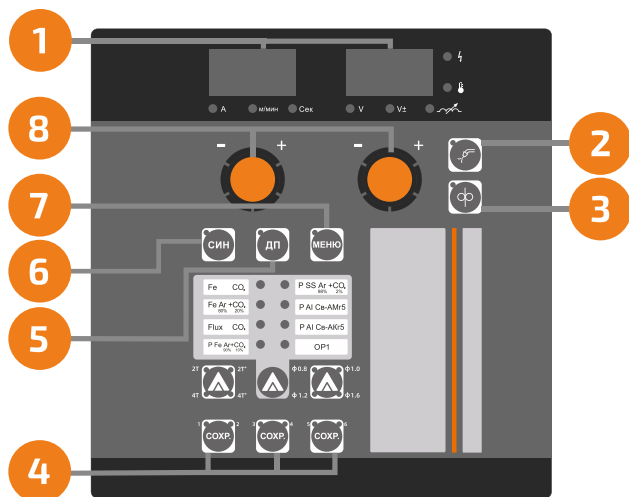
Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.

Возможность установки большой катушки сварочной проволоки диаметром 300 мм, позволяет экономить на покупке сварочных материалов и сократить время на замену катушек.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	горелка с воздушным охлаждением MIG36	44
	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
	плоскогубцы универсальные	58
	сварочная проволока GOODEL ER70S-6 O (0,8-1,2 мм)	75

PRO MIG-5000P/5000PW

MIG/MAG



Подающий:

1. Цифровые дисплеи
2. Кнопка продувки газа в тестовом режиме
3. Кнопка протяжки сварочной проволоки
4. Кнопка сохранения текущих параметров
5. Выбор режима импульсной сварки
6. Кнопка выбора синергетической программы
7. Кнопка выбора начальных параметров программы
8. Ручка установки значений параметров (энкодер)

Источник:

1. Цифровые дисплеи
2. Кнопка с индикатором выбора: Сила тока/ Скорость подачи проволоки
3. Кнопка с индикатором выбора настройки напряжения/ подстройки напряжения в синергетическом режиме
4. Кнопка выбора синергетической программы
5. Выбор режима импульсной сварки
6. Кнопка выбора начальных параметров программы
7. Кнопка выбора режима управления 2Т/4Т
8. Кнопка сохранения текущих параметров
9. Кнопка выбора синергетической программы
10. Кнопка загрузки установленных вручную параметров
11. Кнопка выбора диаметра сварочной проволоки
12. Режим ручной дуговой сварки покрытым электродом
13. Кнопка протяжки сварочной проволоки в ускоренном режиме без подачи напряжения
14. Кнопка продувки газа в тестовом режиме
15. Ручка установки значений параметров (энкодер)

Почему именно PRO MIG-5000P и PRO MIG-5000PW?

Разница между сварочными аппаратами **PRO MIG-5000P** и **PRO MIG-5000PW** заключается прежде всего в системе охлаждения. Модель **5000P** оснащена воздушным охлаждением — тепло отводится за счёт вентиляторов и естественной циркуляции воздуха. Это более простое и универсальное решение, которое хорошо подходит для стандартных условий работы и умеренных нагрузок.

В свою очередь, модель **5000PW** имеет водяное охлаждение. В такой системе используется жидкость, которая циркулирует через горелку и силовые элементы, эффективно отводя тепло. Это особенно важно при интенсивной сварке на высоких токах, где обычного воздушного охлаждения может быть недостаточно.

Практически это означает, что версия **5000PW** позволяет работать дольше без перегрева, обеспечивает более стабильную работу оборудования и увеличивает срок службы комплектующих. Водяное охлаждение также повышает комфорт сварщика — горелка меньше нагревается при длительной работе, что критично в промышленном применении.

CUT

Плазменная резка – одна из лучших технологий по разделению токопроводящих материалов. Позволяет выполнять качественное и быстрое разделение различных типов металла. Обладает высокой точностью и качеством реза.

Технология плазменной резки основана на использовании воздушно-плазменной дуги. Процесс резки состоит в расплавлении и выдувании расплавленного металла с образованием полости реза, получаемой при перемещении плазменного резака относительно разрезаемого металла. Позволяет обрабатывать сталь, чугун, алюминий, медь, титан и любой другой металл с использованием одного и того же оборудования.



PRO CUT-40

CUT

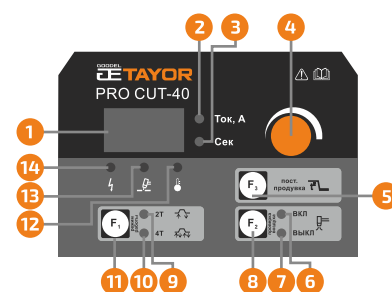


Технические характеристики	
напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток	5,7 кВт / 32 А
диапазон режущего тока	20-40 А
напряжение холостого хода	275 В
ПВ (40°C)	35% - 40 А; 100% - 24 А
давление газа	3,5-5 бар
потребление воздуха	190 л/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	420 x 204 x 343 мм
вес	7,8 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



Панель управления

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Цифровой дисплей 2. Индикатор силы тока 3. Индикатор времени продувки горелки 4. Ручка регулировки выбранного параметра 5. Кнопка установки длительности продувки 6. Индикатор режима резки 7. Индикатор режима настройки | <ol style="list-style-type: none"> 8. Кнопка выбора режима резки/настройки 9. Индикатор режима работы 2Т 10. Индикатор режима работы 4Т 11. Кнопка выбора режима работы 2Т/4Т 12. Индикатор перегрева 13. Индикатор выходного напряжения 14. Индикатор питания |
|--|---|



Преимущества:

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 20 мм, чистовой рез до 12 мм, на пробивку до 8 мм.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность аппарата, а прочный защитный корпус позволяет использовать его в тяжелых производственных условиях.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона обеспечивает высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
плазмотрон РТ-31 5 м	плазмотрон РТ31	49
кабель массы с зажимом 2 м		
регулятор давления		
набор ЗИП		



PRO CUT-41



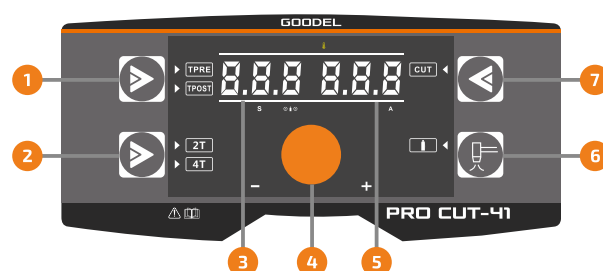
Технические характеристики	
напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток	7,8 кВт / 34 А
диапазон режущего тока	20-40 А
напряжение холостого хода	290 В
ПВ (40°C)	30% - 40 А; 100% - 22 А
внутренний диаметр отверстия сопла	0,9 мм
толщина реза	1-25 мм
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	455 x 150 x 280 мм
вес	6,1 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

CUT



Панель управления

1. Кнопка выбора
2. Кнопка выбора режимов 2T/4T - Режим 2T/4T для резки
3. Цифровой дисплей
4. Кнопка регулировки параметров
5. Цифровой дисплей
6. Проверка наличия газа
7. Кнопка выбора



Преимущества:

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 25 мм, чистовой рез до 13 мм, на пробивку до 9 мм.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность аппарата, а прочный защитный корпус позволяет использовать его в тяжелых производственных условиях.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона обеспечивает высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат воздушно-плазменной резки	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	плазмотрон PT31	49
зажим заземления 300 А 1,5 м		
плазмотрон PT-31 5м		
регулятор давления		

Аппараты для воздушно-плазменной резки CUT



PRO CUT-60MV



CUT

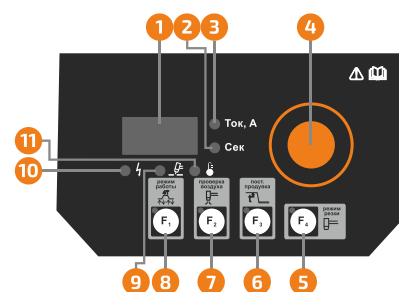
Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В 380 В
потребляемая мощность / потребляемый ток	5,8 7,2 кВт
диапазон режущего тока	20-40 А 20-60 А
напряжение холостого хода	300 В
ПВ (40°C)	35% - 40 А 35% - 60 А
давление газа	5 бар
потребление воздуха	190 л/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	535 x 214 x 423 мм
вес	14,2 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



Панель управления

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор времени продувки горелки
3. Индикатор силы тока
4. Ручка регулировки выбранного параметра
5. Кнопка «Режим резки»
6. Кнопка установки длительности продувки
7. Кнопка «Проверка воздуха»
8. Кнопка выбора режима работы 2Т/4Т
9. Индикатор выходного напряжения
10. Индикатор питания
11. Индикатор перегрева



Преимущества:

Универсальность подключения – аппарат способен работать от однофазной сети 220 В и трехфазной 380 В.

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 25 мм, чистовой рез до 20 мм, на пробивку до 18 мм.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Интуитивно понятная панель управления с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона обеспечивает высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601	70
паспорт изделия	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
плазмотрон P80 5 м	плазмотрон P80 5 м, CA GOODEL	50
кабель массы с зажимом 2 м	клемма заземления KZ-20 (200 А)	56
регулятор давления	электрод P80 GOODEL	50
набор ЗИП	головка плазмотрона P80 GOODEL	50
	сопло P80 Ø1.7 мм, 100 А GOODEL	50



PRO CUT-80



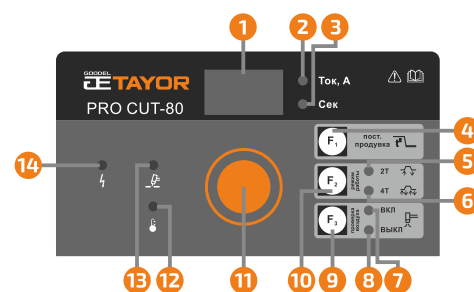
Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	10,4 кВт
диапазон режущего тока	30-80 А
напряжение холостого хода	270 В
ПВ (40°C)	100% - 80 А
давление газа	4,8 бар
потребление воздуха	200 л/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	471 x 252 x 468 мм
вес	23 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

CUT



Панель управления

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор силы тока
3. Индикатор времени продувки горелки
4. Кнопка длительности продувки
5. Индикатор режима работы 2Т
6. Индикатор режима работы 4Т
7. Индикатор режима резки
8. Индикатор режима настройки
9. Кнопка выбора режима резки/настройки
10. Кнопка выбора режима работы 2Т/4Т
11. Ручка регулировки выбранного параметра
12. Индикатор перегрева
13. Индикатор выходного напряжения
14. Индикатор питания



Преимущества:

- Разделительный рез любых металлов и сплавов** толщиной до 40 мм, чистовой рез до 25 мм, на пробивку до 20 мм.
- Высокая мощность** и производительность гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки.
- Функция высокочастотного бесконтактного поджига** облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмотрона.
- Интуитивно понятная панель управления** с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.
- Наличие двухтактного и четырехтактного режимов** работы плазмотрона для высокоточной непродолжительной резки и для больших объемов работ.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
плазмотрон P80 5 м	плазмотрон P80	50
кабель массы с зажимом 2 м		
регулятор давления		
кабель питания 3 м		



PRO CUT-120



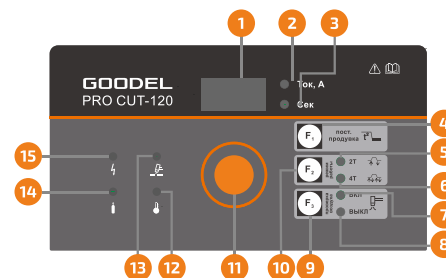
CUT

Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	16 кВт
диапазон режущего тока	30-120 А
напряжение холостого хода	312 В
ПВ (40°C)	100% - 120 А
давление газа	8 бар
потребление воздуха	200 л/мин
класс защиты / класс изоляции	IP23 / H
габариты	555 x 285 x 540 мм
вес	31,2 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С



Панель управления

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор силы тока
3. Индикатор времени продувки горелки
4. Кнопка установки длительности продувки
5. Индикатор режима работы 2Т
6. Индикатор режима работы 4Т
7. Индикатор режима резки
8. Индикатор режима настройки
9. Кнопка выбора режима резки/настройки
10. Кнопка выбора режима работы 2Т/4Т
11. Ручка регулировки выбранного параметра
12. Индикатор перегрева
13. Индикатор выходного напряжения
14. Индикатор питания



Преимущества:

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 40 мм, чистовой рез до 25 мм, на пробивку до 20 мм.

Высокая мощность и производительность гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмотрона.

Интуитивно понятная панель управления с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона для высокоточной непродолжительной резки и для больших объемов работ.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
плазмотрон A141 7 м 15 м	плазмотрон A141	51
кабель массы с зажимом 2 м		
регулятор давления		
кабель питания 3 м		



PRO CUT-40 Compressor



Технические характеристики	
напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность / потребляемый ток	7 кВт / 32 А
диапазон режущего тока	20-40 А
напряжение холостого хода	305 В
ПВ (40°C)	30% - 40 А; 100% - 22 А
внутренний диаметр отверстия сопла	0,9 мм
толщина реза	1-20 мм
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
габариты	510 x 215 x 390 мм
вес	13 кг ± 0,2 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °С

CUT



Панель управления

1. Кнопка выбора
2. Кнопка выбора режимов 2T/4T - Режим 2T/4T для резки
3. Кнопка настройки времени
4. Кнопка функции ручной дуговой сварки
5. Кнопка проверки газа
6. Кнопка выбора
7. Регулировка параметров
8. Экран регулировки параметров



Преимущества:

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 20 мм, чистовой рез до 12 мм, на пробивку до 8 мм.

Встроенный компрессор со сниженным уровнем шума обеспечивает непрерывное выполнение резки без необходимости использования дополнительного оборудования.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона обеспечивает высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Бесконтактный поджиг обеспечивает более высокий уровень удобства.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
источник воздушно-плазменной резки со встроенным компрессором	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
зажим заземления 300 А 1,5 м	плоскогубцы универсальные	58
плазмотрон Ag60 5м		
электрододержатель 200 А 2 м		

PRO CUT-60MV Compressor

CUT

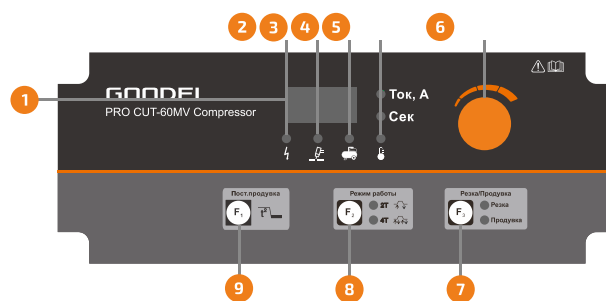


Технические характеристики		
напряжение питающей сети	220 В ±10%	380 В ±10%
потребляемая мощность	7,2 кВт	10,5 кВт
максимальный выходной ток	40 А	60 А
напряжение холостого хода	325 В	305 В
разделительный рез	20 мм	30 мм
чистовой рез	8 мм	16 мм
давление газа	4 бар	
потребление воздуха	63 л/мин	
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H	
габариты	534 x 365 x 519 мм	
вес	39,3 кг	



Панель управления

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор питания
3. Индикатор работы инвертора
4. Индикатор включения встроенного компрессора
5. Аварийный индикатор
6. Ручка регулировки выбранного параметра
7. Кнопка выбора режима работы: плазменная резка или ручная дуговая сварка
8. Кнопка выбора режима управления: 2х тактный или 4х тактный
9. Кнопка установки времени продувки



Преимущества:

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 32 мм, чистовой рез до 20 мм, на пробивку до 20 мм.

Высокая мощность и производительность гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазматрона.

Интуитивно понятная панель управления с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазматрона для высокоточной непродолжительной резки и для больших объемов работ.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
источник воздушно-плазменной резки со встроенным компрессором	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
плазматрон	плазматрон A141	51

PRO CUT-80 Compressor



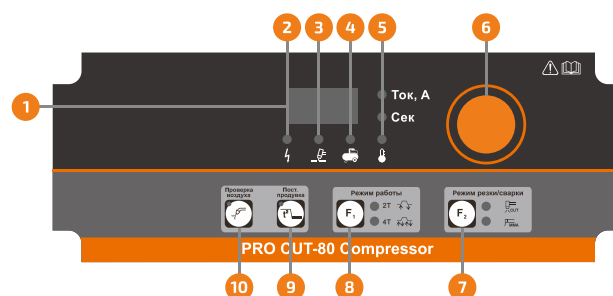
Технические характеристики		
напряжение питающей сети	380 В ±10%	
потребляемая мощность	11,4 кВт	
режимы работы	MMA	CUT
диапазон выходного тока	45-250 А	30-80 А
напряжение холостого хода	74 В	320 В
ПВ (40°C)	30% - 250А	100% - 80А
разделительный рез	40 мм	
чистовой рез	20 мм	
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H	
габариты	586 x 362 x 543 мм	
вес	50,5 кг	

CUT



Панель управления

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор питания
3. Индикатор работы инвертора
4. Индикатор включения встроенного компрессора
5. Аварийный индикатор
6. Ручка регулировки выбранного параметра
7. Кнопка выбора режима работы: плазменная резка или ручная дуговая сварка
8. Кнопка выбора режима управления: 2х тактный или 4х тактный
9. Кнопка пост. продувки
10. Кнопка проверки воздуха



Преимущества:

- Разделительный рез любых металлов и сплавов** толщиной до 32 мм, чистовой рез до 20 мм, на пробивку до 20 мм.
- Высокая мощность и производительность** гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки.
- Функция высокочастотного бесконтактного поджига** облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмотрона.
- Интуитивно понятная панель управления** с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.
- Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы** плазмотрона для высокоточной непродолжительной резки и для больших объемов работ.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
источник воздушно-плазменной резки со встроенным компрессором	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
плазмотрон	плазмотрон A141	51

Аппараты для воздушно-плазменной резки CUT

PRO CUT-120 Compressor

CUT

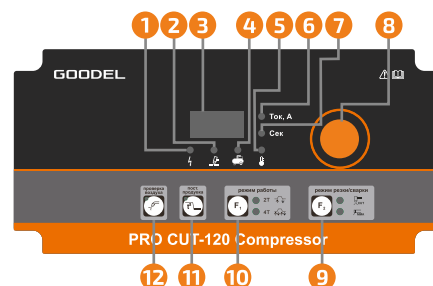


Технические характеристики	
напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	12,6 кВт
диапазон режущего / сварочного тока	30-120 А / 45-300 А
напряжение холостого хода	310 В
ПВ (40°C) CUT	80% - 120 А; 100% - 100 А
ПВ (40°C) ММА	30% - 300 А
давление газа	8 бар
потребление воздуха	200 л/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	586 x 362 x 580 мм
вес	53,6 кг



Панель управления

1. Индикатор питания
2. Индикатор выходного напряжения
3. Цифровой дисплей
4. Индикатор вкл. встроенного компрессора
5. Индикатор перегрева
6. Индикатор силы тока
7. Индикатор времени продувки горелки
8. Ручка регулировки выбранного параметра
9. Переключатель режимов CUT/ММА
10. Кнопка выбора режима работы 2Т/4Т
11. Кнопка установки длительности продувки
12. Кнопка «Проверка воздуха»



Преимущества:

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 55 мм, чистовой рез до 40 мм, на пробивку до 25 мм.

Встроенный компрессор со сниженным уровнем шума обеспечивает непрерывное выполнение резки без необходимости использования дополнительного оборудования.

Режим работы ММА с регулируемыми функциями горячего старта, форсажа дуги и встроенной функцией антизалипания расширяет полезный функционал, позволяя производить сварку электродами на токе до 300 А.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмотрона.

2Т/4Т режимы работы плазмотрона гарантируют высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
плазмотрон P80 10 м	плазмотрон P80	50
кабель массы с зажимом 2 м		
влагоотделитель с регулятором давления		
комплект ЗИП		
комплект колес		
воздушный фильтр 2 шт.		

PRO CUT-160 Compressor



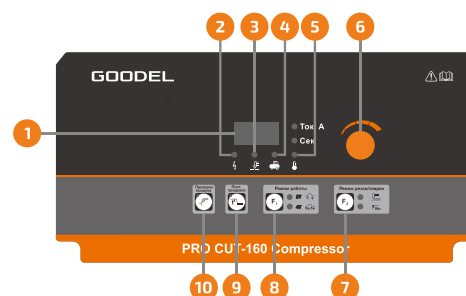
Технические характеристики		
напряжение питающей сети	380 В ±10%	
потребляемая мощность	28,6 кВт	
режимы работы	MMA	CUT
диапазон выходного тока	45-300 А	30-160 А
напряжение холостого хода	75 В	320 В
ПВ (40°C)	60% - 300А	100% - 160А
разделительный рез	80 мм	
чистовой рез	40 мм	
класс защиты / класс изоляции	IP21S / H	
габариты	586 x 412 x 743 мм	
вес	70 кг	

CUT



Панель управления

- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Цифровой дисплей 2. Индикатор питания 3. Индикатор работы инвертора 4. Индикатор включения встроенного компрессора 5. Аварийный индикатор 6. Ручка регулировки выбранного параметра | <ol style="list-style-type: none"> 7. Кнопка выбора режима работы: плазменная резка или ручная дуговая сварка 8. Кнопка выбора режима управления: 2х тактный или 4х тактный 9. Кнопка пост. продувки 10. Кнопка проверки воздуха |
|---|--|



Преимущества:

- Разделительный рез любых металлов и сплавов** толщиной до 55 мм, чистовой рез до 40 мм, на пробивку до 25 мм.
- Встроенный компрессор со сниженным уровнем шума** обеспечивает непрерывное выполнение резки без необходимости использования дополнительного оборудования.
- Режим работы MMA** с регулируемыми функциями горячего старта, форсажа дуги и встроенной функцией антизалипания расширяет полезный функционал, позволяя производить сварку электродами на токе до 300 А.
- Функция высокочастотного бесконтактного поджига** облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазматрона.
- 2Т/4Т режимы работы плазматрона** гарантируют высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
источник воздушно-плазменной резки со встроенным компрессором	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710F	68
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
плазматрон	плазматрон A141	51

TIG

TIG — это ручная дуговая сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертных защитных газов (обычно аргона), позволяющий получать очень чистые и прочные швы.

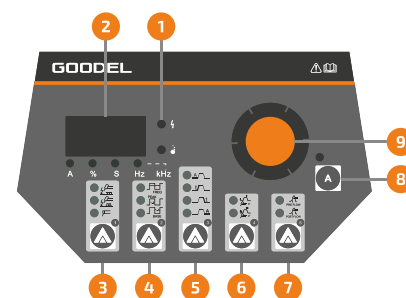
PRO TIG-201P



Панель управления

1. Индикатор питания
2. Цифровой дисплей, отображающий параметры: силы тока, баланса, длительности импульса, частоты импульсов
3. «F1» переключатель режимов: ВЧ поджиг / поджиг дуги контактным способом / режим MMA
4. «F2» кнопка выбора параметра: пиковый ток / базовый ток / частота импульса.
5. «F3» кнопка выбора параметра:

- начальный ток/ длительность нарастания / длительность спада / ток заварки кратера.
6. «F4» переключатель режимов управления 2T / 4T.
7. «F5» кнопка выбора параметра: длительность продувки перед сваркой/ длительность продувки после сварки.
8. «A» кнопка выбора параметра: величина сварочного тока.
9. Ручка установки значения выбранного параметра.



Преимущества:

Режим работы MMA с регулируемыми функциями горячего старта, форсажа дуги и встроенной функцией антизалипания расширяет полезный функционал, позволяя производить сварку электродами на токе до 200 А.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей.

2T/4T режимы работы гарантируют высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки.

Высокая надёжность - гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество шва.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-874	69
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
	электрододержатель HANDY 200 А	53
	вольфрамовые электроды	75
	аппарат для заточки электродов GOODEL TG-20	56
	плоскогубцы универсальные	58

PRO TIG-250P



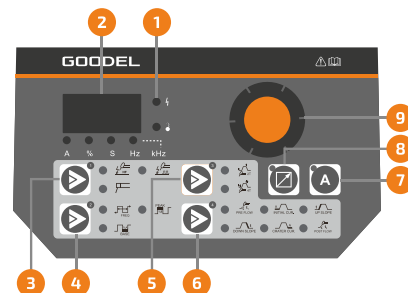
TIG



Технические характеристики	
напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность	7 кВт
диапазон значений выходного тока	10-250 А
потребляемый ток, не более	38,6 А
ПВ (40°C)	25% - 250 А; 100% - 148 А
частота импульса	0,2 - 2 кГц
длительность нарастания импульса	0 - 10 сек
класс изоляции	IP23S/H
допустимый уровень шума	до 80 дБА
габариты	420 x 204 x 343 мм
вес	7,2 кг

Панель управления

1. Индикатор питания
2. Цифровой дисплей, отображающий параметры: силы тока, баланса, длительности импульса, частоты импульсов
3. «F1» переключатель режимов: ВЧ поджиг / поджиг дуги контактным способом / режим MMA
4. «F2» кнопка выбора параметра: пиковый ток / базовый ток / частота импульса.
5. «F3» кнопка выбора параметра: 2T\4T.
6. «F4» кнопка выбора параметра: начальный ток / длительность нарастания / длительность спада / ток заварки кратера.
7. «A» кнопка выбора параметра: величина сварочного тока.
8. Пульт управления для TIG\MMA
9. Ручка установки значения выбранного параметра.



Преимущества:

Режим работы MMA с регулируемыми функциями горячего старта, форсажа дуги и встроенной функцией антизалипания расширяет полезный функционал, позволяя производить сварку электродами на токе до 200 А.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей.

2T/4T режимы работы гарантируют высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки.

Высокая надёжность - гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество шва.

Комплектация	Сопутствующие товары	Стр.
аппарат сварочный	маска GOODEL ArmorX 2.0	72
руководство по эксплуатации	краги сварочные GOODEL MS-874	69
паспорт изделия	клемма заземления KZ-30 (300 А)	56
	электрододержатель HANDY 200 А	53
	вольфрамовые электроды	75
	аппарат для заточки электродов GOODEL TG-20	56
	плоскогубцы универсальные	58

ГОРЕЛКИ И ПЛАЗМОТРОНЫ

MIG/MAG

Название	Характеристики	Фото	Стр.
GOODEL MIG-15	180 A(CO ₂) 150 A(ArCO ₂) Охл.: газо-воздушное Длина: 3 м/5 м		 40
GOODEL MIG-24	250 A(CO ₂) 220 A(ArCO ₂) Охл.: газо-воздушное Длина: 3 м/4 м/5 м		 41
GOODEL MIG-25	230 A(CO ₂) 200 A(ArCO ₂) Охл.: газо-воздушное Длина: 3 м/5 м		 42
RF36 GOODEL	360 A(CO ₂) 320 A(ArCO ₂) Охл.: газо-воздушное Длина: 3 м/5 м		 43
GOODEL MIG-36	340 A(CO ₂) 290 A(ArCO ₂) Охл.: газо-воздушное Длина: 3 м/5 м		 44
MAXI 450 GOODEL	500 A(100% CO ₂) 400 A(смесь ArCO ₂) Охл.: газо-воздушное Длина: 3 м/5 м		 45
GOODEL MIG-501	500 A(100% CO ₂) 450 A(смесь ArCO ₂) Охл.: жидкостное Длина: 3 м/5 м		 46
GOODEL MIG-555	575 A(100% CO ₂) 525 A(смесь ArCO ₂) Охл.: жидкостное Длина: 3 м/5 м		 47

TIG

Название	Характеристики	Фото	Стр.
TW 17 (ОКС10Х25 / VALVE GAS FREE WITHOUT BUTTON)	Мах сварочный ток: 100 А (AC) 140 А (DC) Тип разъема: DX25; шланг Длина: 4 м		48
TW 17 (ОКС10Х25 / 2PIN / GAS Б/Р)	Мах сварочный ток: 100 А (AC) 140 А (DC) Тип разъема: DX25; б/р Длина: 4 м/ 8 м		48
TW 18 (2 PIN/ОКС35-50 / WATER Б/Р / GAS Б/Р)	Мах сварочный ток: 230 А (AC) 320 А (DC) Тип разъема: ОКС 35-50; б/р Длина: 4 м/ 8 м		48
TW 26 (ОКС35Х50 / 2PIN / GAS Б/Р)	Мах сварочный ток: 130 А (AC) 180 А (DC) Тип разъема: DX50; б/р Длина: 4 м/ 8 м		48

CUT

Название	Характеристики	Фото	Стр.
PT31 GOODEL	МАХ ток: 40 А ПВ (40°С): 60% Толщина реза: 12 мм Длина: 5 м/8 м		49
P80 GOODEL	МАХ ток: 80 А ПВ (40°С): 60% Толщина реза: 40 мм Длина: 3 м/8 м		50
A141 CA GOODEL	МАХ ток: 140 А ПВ (40°С): 60% Толщина реза: 55 мм Длина: 4 м/7 м/15 м		51

РЕСУРС РАСХОДНЫХ ЧАСТЕЙ

Наименование	Рабочая смена (шт)	Рабочая неделя (шт)	Рабочий месяц (шт)
MIG/MAG ГОРЕЛКИ			
наконечник контактный	2	10	40
адаптер	0,2	1	4
диффузор керамический	0,2	1	4
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
TIG ГОРЕЛКИ			
сопло керамическое	0,1	0,6	0,5
цанга/цангодержатель	0,05	0,25	1,2
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	0,3
Наименование	Средний срок службы при максимальном токе (минуты резки)		
ПЛАЗМОТРОН			
электрод/сопло	50		

GOODEL MIG-15



1. Газовое сопло

- 1. GS2.15.12 Сопло коническое 12 мм, L53*D18, ECU1.0, MIG 15GOODEL

3. Адаптер (вставка наконечника)

- 1. GS2.15.42.M6 Адаптер с пружиной M6*42/MIG15



2. Контактный наконечник

- 1. GS2.M6.08.25 M6: Ø0.8 (Ecu)(6*25) GOODEL
- 2. GS2.M6.10.25 M6: Ø1.0 (Ecu)(6*25) GOODEL
- 3. GS2.M6.08.25A M6: Ø0.8 (Ecu)(6*25)Ал. GOODEL
- 4. GS2.M6.10.25A M6: Ø1.0 (Ecu)(6*25)Ал. GOODEL
- 5. GS2.M6.08.25Zr M6: Ø0.8 (Ecu)(6*25)CuCrZr GOODEL
- 6. GS2.M6.10.25Zr M6: Ø1.0 (Ecu)(6*25)CuCrZr GOODEL

Сталь

Тефлон

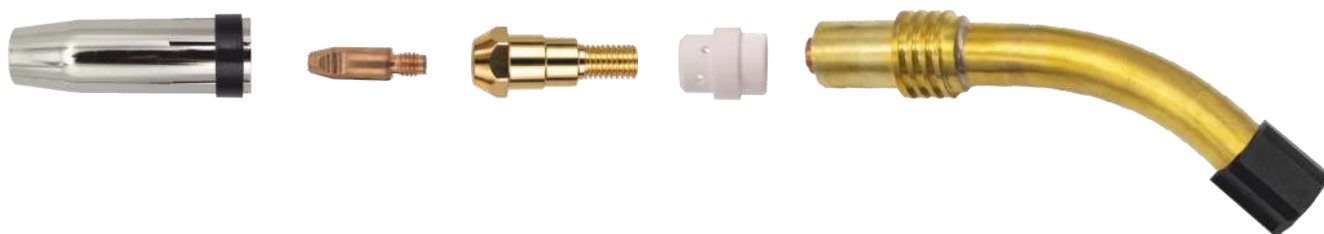


4. Канал направляющий

- 1. GS2.0810.3 Синий 0.8-1.0 мм 3 м сталь GOODEL
- 2. GS2.0810.5 Синий 0.8-1.0 мм 5 м сталь GOODEL
- 3. GS2.0810.3T Синий 0.8-1.0 мм 3 м тефлон GOODEL
- 4. GS2.0810.5T Синий 0.8-1.0 мм 5 м тефлон GOODEL



GOODEL MIG-24



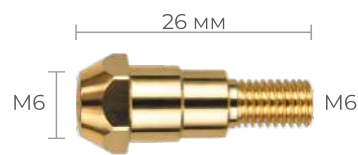
1. Газовое сопло

- GS2.24.13 Сопло коническое ф12,5 мм, L63,5*D20, ECU1,5, MIG 24 GOODEL
- GS2.24.17 Сопло цилиндрическое ф17мм, L63,5*D20, ECU1,5, MIG 24 GOODEL
- GS2.24.10 Сопло сильноконическое ф10мм, L63,5*D20, ECU1,5, MIG 24 GOODEL



2. Контактный наконечник

- GS2.M6.08.28 M6: Ø0,8 (Ecu)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.10.28 M6: Ø1,0 (Ecu)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.12.28 M6: Ø1,2 (Ecu)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.16.28 M6: Ø1,6 (Ecu)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.12.28Zr M6: Ø1,2 (CuCrZr)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.08.28A M6: Ø0,8 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL
- GS2.M6.10.28A M6: Ø1,0 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL
- GS2.M6.12.28A M6: Ø1,2 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL
- GS2.M6.16.28A M6: Ø1,6 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL



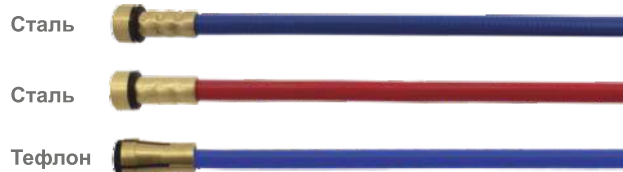
3. Адаптер (вставка наконечника)

- GS2.24.26.M6 Адаптер M6*26/MIG24 GOODEL



4. Диффузор газовый

- GS2.24.20 Керамический белый L20 мм MIG24



5. Канал направляющий

- GS2.0810.3 Синий 0.8-1.0 мм 3 м сталь
- GS2.0810.5 Синий 0.8-1.0 мм 5 м сталь
- GS2.0810.3T Синий 0.8-1.0 мм 3 м тефлон
- GS2.0810.5T Синий 0.8-1.0 мм 5 м тефлон
- GS2.1012.3 Красный 1.0-1.2x3 м сталь
- GS2.1012.5 Красный 1.0-1.2x5 м сталь

GOODEL MIG-25



1. Газовое сопло

- | | |
|--------------|-------------------------------------|
| 1. GS2.25.15 | Сопло коническое MIG25 GOODEL |
| 2. GS2.25.12 | Сопло сильноконическое MIG25 GOODEL |
| 3. GS2.25.18 | Сопло цилиндрическое MIG25 GOODEL |



2. Контактный наконечник

- | | |
|-------------------|--------------------------------|
| 1. GS2.M6.08.28 | M6: Ø0,8 (Ecu)(8*28) GOODEL |
| 2. GS2.M6.10.28 | M6: Ø1,0 (Ecu)(8*28) GOODEL |
| 3. GS2.M6.12.28 | M6: Ø1,2 (Ecu)(8*28) GOODEL |
| 4. GS2.M6.16.28 | M6: Ø1,6 (Ecu)(8*28) GOODEL |
| 5. GS2.M6.12.28Zr | M6: Ø1,2 (CuCrZr)(8*28) GOODEL |
| 6. GS2.M6.08.28A | M6: Ø0,8 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL |
| 7. GS2.M6.10.28A | M6: Ø1,0 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL |
| 8. GS2.M6.12.28A | M6: Ø1,2 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL |
| 9. GS2.M6.16.28A | M6: Ø1,6 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL |



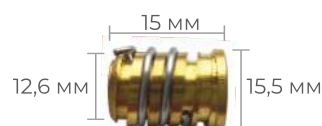
3. Адаптер (вставка наконечника)

- | | |
|-----------------|----------------------|
| 1. GS2.25.35.M6 | Адаптер MIG25 GOODEL |
|-----------------|----------------------|



4. Канал направляющий

- | | |
|----------------|-----------------------------|
| 1. GS2.0810.3 | Синий 0.8-1.0 мм 3 м сталь |
| 2. GS2.0810.5 | Синий 0.8-1.0 мм 5 м сталь |
| 3. GS2.0810.3T | Синий 0.8-1.0 мм 3 м тефлон |
| 4. GS2.0810.5T | Синий 0.8-1.0 мм 5 м тефлон |
| 5. GS2.1012.3 | Красный 1.0-1.2x3 м сталь |
| 6. GS2.1012.5 | Красный 1.0-1.2x5 м сталь |



5. Пружина для фиксации сопла

- | | |
|-------------|--------------|
| 1. GS2.25.S | MIG25 GOODEL |
|-------------|--------------|



RF36 GOODEL



1. Газовое сопло

- GS2.RF36.16 Сопло коническое ф16 мм, L69*D25 RF36 GOODEL
- GS2.RF36.18 Сопло коническое ф18 мм, L72*D25 RF36 GOODEL



2. Контактный наконечник

- GS2.M6.08.28 M6: Ø0,8 (Ecu)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.10.28 M6: Ø1,0 (Ecu)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.12.28 M6: Ø1,2 (Ecu)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.16.28 M6: Ø1,6 (Ecu)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.12.28Zr M6: Ø1,2 (CuCrZr)(8*28) GOODEL
- GS2.M6.08.28A M6: Ø0,8 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL
- GS2.M6.10.28A M6: Ø1,0 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL
- GS2.M6.12.28A M6: Ø1,2 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL
- GS2.M6.16.28A M6: Ø1,6 (Ecu)(8*28)Ал. GOODEL



3. Адаптер (вставка наконечника)

- GS2.RF36.52.M6 Адаптер M6x52 RF36 GOODEL

Сталь

Тефлон

Сталь

Тефлон



4. Канал направляющий

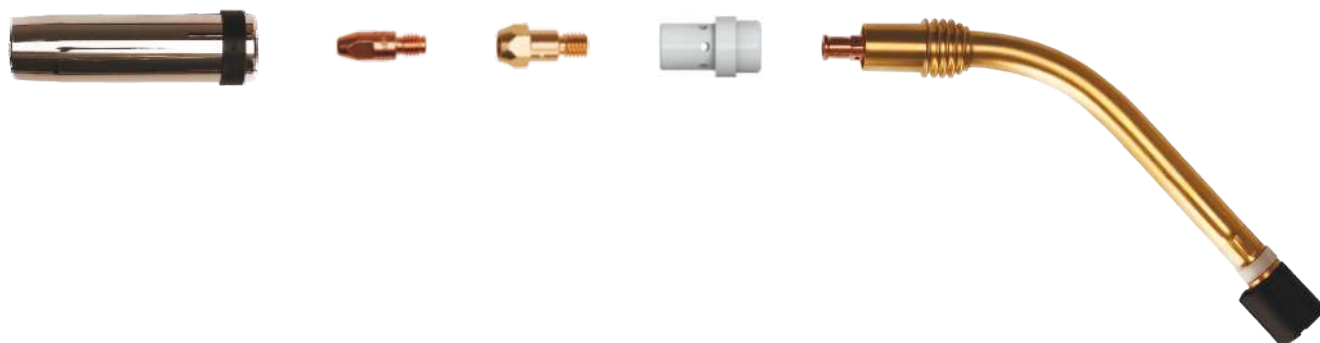
- GS2.1012.3 Красный 1.0-1.2x3 м сталь
- GS2.1012.5 Красный 1.0-1.2x5 м сталь
- GS2.1012.3T Красный 1,0-1,2 мм 5 м тефлон
- GS2.1012.5T Красный 1,0-1,2 мм 3 м тефлон
- GS2.1216.3 Желтый 1.2-1.6x3 м сталь
- GS2.1216.5 Желтый 1.2-1.6x5 м сталь
- GS2.1216.3T Желтый 1.2-1.6x3 м тефлон
- GS2.1216.5T Желтый 1.2-1.6x5 м тефлон



5. Изолятор сопла

- GS2.RF36.01 RF36 GOODEL

GOODEL MIG-36



1. Газовое сопло

- | | |
|--------------|---|
| 1. GS2.36.12 | Сопло сильноконическое ф12 мм, L84*D24, ECU2.5, MIG 36 GOODEL |
| 2. GS2.36.16 | Сопло коническое ф16 мм, L84*D24, ECU2.5, MIG 36 GOODEL |
| 3. GS2.36.19 | Сопло цилиндрическое ф19 мм, L84*D24, ECU2.5, MIG 36 GOODEL |

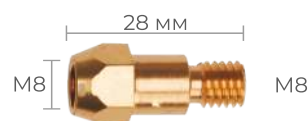


2. Контактный наконечник

- | | |
|-------------------|----------------------------------|
| 1. GS2.M8.08.30 | M8: Ø0.8 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 2. GS2.M8.10.30 | M8: Ø1.0 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 3. GS2.M8.12.30 | M8: Ø1.2 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 4. GS2.M8.16.30 | M8: Ø1.6 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 5. GS2.M8.08.30A | M8: Ø0.8 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 6. GS2.M8.10.30A | M8: Ø1.0 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 7. GS2.M8.12.30A | M8: Ø1.2 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 8. GS2.M8.16.30A | M8: Ø1.6 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 9. GS2.M8.12.30Zr | GOODEL M8*30*1.2 (CuCrZr) GOODEL |

3. Гусак

- | | |
|--------------|--------------|
| 1. GS2.36.SN | МИГ36 GOODEL |
|--------------|--------------|



3. Адаптер (вставка наконечника)

- | | |
|-----------------|--------------------|
| 1. GS2.36.28.M8 | M8*28/MIG36 GOODEL |
| 2. GS2.36.28.M6 | M6*28/MIG36 |



6. Диффузор газовый керамический

- | | |
|--------------|----------------------|
| 1. GS2.36.32 | Белый L32.5 мм MIG36 |
|--------------|----------------------|

Сталь

Тефлон

Сталь

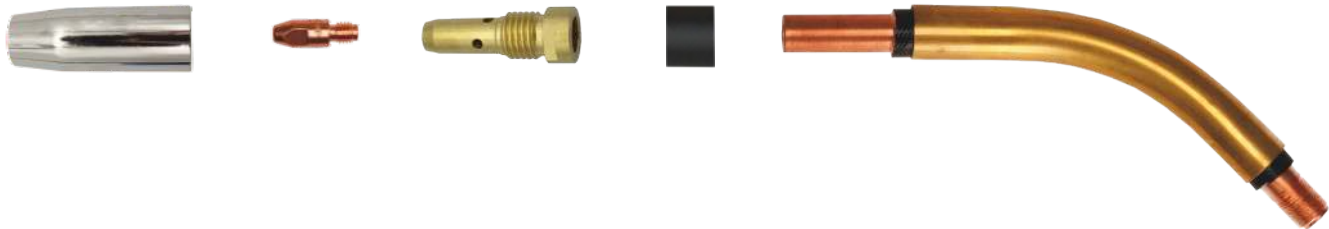
Тефлон



5. Канал направляющий

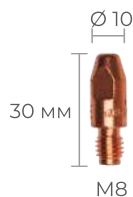
- | | |
|----------------|-------------------------------|
| 1. GS2.1012.3 | Красный 1.0-1.2x3 м сталь |
| 2. GS2.1012.5 | Красный 1.0-1.2x5 м сталь |
| 3. GS2.1012.3T | Красный 1,0-1,2 мм 5 м тефлон |
| 4. GS2.1012.5T | Красный 1,0-1,2 мм 3 м тефлон |
| 5. GS2.1216.3 | Желтый 1.2-1.6x3 м сталь |
| 6. GS2.1216.5 | Желтый 1.2-1.6x5 м сталь |
| 7. GS2.1216.3T | Желтый 1.2-1.6x3 м тефлон |
| 8. GS2.1216.5T | Желтый 1.2-1.6x5 м тефлон |

GOODEL MAXI 450



1. Газовое сопло

1. GS2.45.18 GOODEL MAXI 450 д.18,0 мм



2. Контактный наконечник

- | | |
|-------------------|---------------------------------|
| 1. GS2.M8.08.30 | GOODEL M8*30*1.2 (CuCrZr) |
| 2. GS2.M8.10.30 | M8: Ø1.0 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 3. GS2.M8.12.30 | M8: Ø1.2 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 4. GS2.M8.16.30 | M8: Ø1.6 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 5. GS2.M8.08.30A | M8: Ø0.8 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 6. GS2.M8.10.30A | M8: Ø1.0 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 7. GS2.M8.12.30A | M8: Ø1.2 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 8. GS2.M8.16.30A | M8: Ø1.6 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 9. GS2.M8.12.30Zr | GOODEL M8*30*1.2 (CuCrZr) |

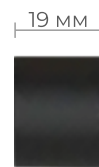


3. Адаптер (вставка наконечника)

1. GS2.45.58.M8 M8*58 MAXI450 GOODEL

4. Гусак

1. GS2.45.SN MAXI450 GOODEL



5. Изолятор сопла

1. GS2.45.01. MAXI 450

Сталь

Тефлон

Сталь

Тефлон



6. Канал направляющий

- | | |
|----------------|-------------------------------|
| 1. GS2.1012.3 | Красный 1.0-1.2x3 м сталь |
| 2. GS2.1012.5 | Красный 1.0-1.2x5 м сталь |
| 3. GS2.1012.3Т | Красный 1,0-1,2 мм 5 м тефлон |
| 4. GS2.1012.5Т | Красный 1,0-1,2 мм 3 м тефлон |
| 5. GS2.1216.3 | Желтый 1.2-1.6x3 м сталь |
| 6. GS2.1216.5 | Желтый 1.2-1.6x5 м сталь |
| 7. GS2.1216.3Т | Желтый 1.2-1.6x3 м тефлон |
| 8. GS2.1216.5Т | Желтый 1.2-1.6x5 м тефлон |

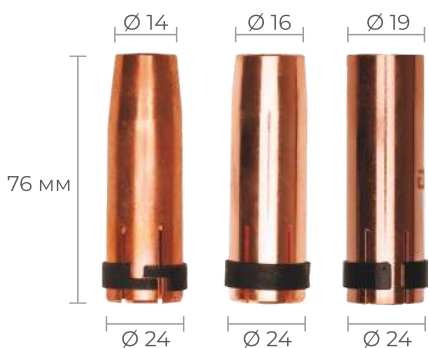


GOODEL MIG-501



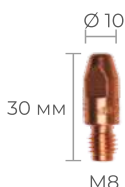
3. Гусак

- GS2.50.SN MIG-501



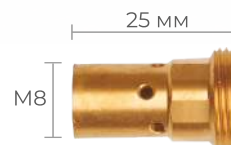
1. Газовое сопло

- GS2.50.14 Сопло сильноконическое ф14 мм, L76*D24, ECU2.5, MIG 501 GOODEL
- GS2.50.16 Сопло коническое ф16 мм, L76*D24, ECU2.5, MIG 501 GOODEL
- GS2.50.19 Сопло цилиндрическое ф19 мм, L76*D24, ECU2.5, MIG 501 GOODEL



2. Контактный наконечник

- GS2.M8.08.30 M8: Ø0.8 (Ecu)(10*30) GOODEL
- GS2.M8.10.30 M8: Ø1.0 (Ecu)(10*30) GOODEL
- GS2.M8.12.30 M8: Ø1.2 (Ecu)(10*30) GOODEL
- GS2.M8.16.30 M8: Ø1.6 (Ecu)(10*30) GOODEL
- GS2.M8.08.30A M8: Ø0.8 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL
- GS2.M8.10.30A M8: Ø1.0 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL
- GS2.M8.12.30A M8: Ø1.2 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL
- GS2.M8.16.30A M8: Ø1.6 (Ecu) (10*30)Ал. GOODEL
- GS2.M8.12.30Zr GOODEL M8*30*1.2 (CuCrZr) GOODEL



4. Адаптер (вставка наконечника)

- GS2.50.25.M8 M8*25 MIG501 GOODEL

- Сталь
- Тефлон
- Сталь
- Тефлон



5. Канал направляющий

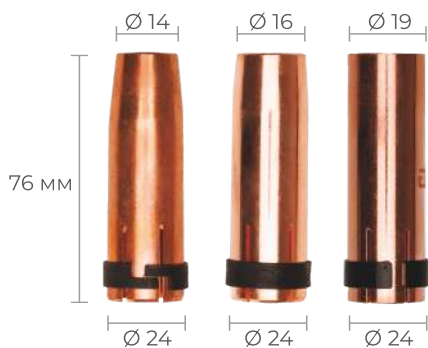
- GS2.1012.3 Красный 1.0-1.2x3 м сталь
- GS2.1012.5 Красный 1.0-1.2x5 м сталь
- GS2.1012.3T Красный 1,0-1,2 мм 5 м тефлон
- GS2.1012.5T Красный 1,0-1,2 мм 3 м тефлон
- GS2.1216.3 Желтый 1.2-1.6x3 м сталь
- GS2.1216.5 Желтый 1.2-1.6x5 м сталь
- GS2.1216.3T Желтый 1.2-1.6x3 м тефлон
- GS2.1216.5T Желтый 1.2-1.6x5 м тефлон



6. Диффузор газовый керамический

- GS2.50.28 Белый L28 мм MIG501

GOODEL MIG-555



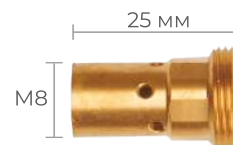
1. Газовое сопло

- | | |
|--------------|--|
| 1. GS2.50.14 | Сопло сильноконическое ф14 мм, L76*D24, ECU2.5, MIG 501 GOODEL |
| 2. GS2.50.16 | Сопло коническое ф16 мм, L76*D24, ECU2.5, MIG 501 GOODEL |
| 3. GS2.50.19 | Сопло цилиндрическое ф19 мм, L76*D24, ECU2.5, MIG 501 GOODEL |



2. Контактный наконечник

- | | |
|-------------------|----------------------------------|
| 1. GS2.M8.08.30 | M8: Ø0.8 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 2. GS2.M8.10.30 | M8: Ø1.0 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 3. GS2.M8.12.30 | M8: Ø1.2 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 4. GS2.M8.16.30 | M8: Ø1.6 (Ecu)(10*30) GOODEL |
| 5. GS2.M8.08.30A | M8: Ø0.8 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 6. GS2.M8.10.30A | M8: Ø1.0 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 7. GS2.M8.12.30A | M8: Ø1.2 (Ecu)(10*30)Ал. GOODEL |
| 8. GS2.M8.16.30A | M8: Ø1.6 (Ecu) (10*30)Ал. GOODEL |
| 9. GS2.M8.12.30Zr | GOODEL M8*30*1.2 (CuCrZr) GOODEL |



4. Адаптер (вставка наконечника)

- | | |
|-----------------|---------------------|
| 1. GS2.50.25.M8 | M8*25 MIG501 GOODEL |
|-----------------|---------------------|

Сталь

Тефлон

Сталь

Тефлон



5. Канал направляющий

- | | |
|----------------|-------------------------------|
| 1. GS2.1012.3 | Красный 1.0-1.2x3 м сталь |
| 2. GS2.1012.5 | Красный 1.0-1.2x5 м сталь |
| 3. GS2.1012.3T | Красный 1,0-1,2 мм 5 м тефлон |
| 4. GS2.1012.5T | Красный 1,0-1,2 мм 3 м тефлон |
| 5. GS2.1216.3 | Желтый 1.2-1.6x3 м сталь |
| 6. GS2.1216.5 | Желтый 1.2-1.6x5 м сталь |
| 7. GS2.1216.3T | Желтый 1.2-1.6x3 м тефлон |
| 8. GS2.1216.5T | Желтый 1.2-1.6x5 м тефлон |



6. Диффузор газовый керамический

- | | |
|--------------|---------------------|
| 1. GS2.50.28 | Белый L28 мм MIG501 |
|--------------|---------------------|



TW 17, TW 18, TW 26



1.1 Керамическое сопло

- | | |
|--------------|----------------|
| 1. GS3.18.05 | №5 (17-18-26) |
| 2. GS3.18.06 | №6 (17-18-26) |
| 3. GS3.18.07 | №7 (17-18-26) |
| 4. GS3.18.08 | №8 (17-18-26) |
| 5. GS3.18.10 | №10 (17-18-26) |
| 6. GS3.18.12 | №12 (17-18-26) |



1.2 Газовая линза

- | | |
|--------------|----------------|
| 1. GS3.18.05 | №6 (17-18-26) |
| 2. GS3.18.06 | №8 (17-18-26) |
| 3. GS3.18.07 | №10 (17-18-26) |
| 4. GS3.18.08 | №12 (17-18-26) |
| 5. GS3.18.10 | №10 (17-18-26) |
| 6. GS3.18.12 | №12 (17-18-26) |



2. Кольцо изоляционное

- | | |
|-----------------|------------------------------|
| 1. GS3.18.I | (17-18-26) |
| 2. GS3.18.IC | для газовой линзы (17-18-26) |
| 3. GS3.18.CH3,2 | 3,2 мм (17-18-26) |

3. Цанга

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. GS3.18.C1,6 | 1,6 (17-18-26) |
| 2. GS3.18.C2,0 | 2,0 (17-18-26) |
| 3. GS3.18.C2,4 | 2,4 (17-18-26) |
| 4. GS3.18.C3,2 | 2,4 (17-18-26) |



4. Держатель цанги

- | | |
|-----------------|-----------------------|
| 1. GS3.18.CH1,6 | 1,6 (17-18-26) |
| 2. GS3.18.CH2,4 | 2,0-2,4 мм (17-18-26) |
| 3. GS3.18.CH3,2 | 3,2 мм (17-18-26) |

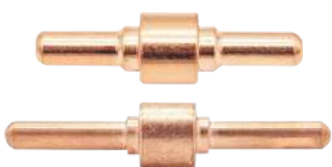


5. Колпачок

- | | |
|-------------|---------------------|
| 1. GS3.18.L | длинный (17-18-26) |
| 2. GS3.18.M | средний (17-18-26) |
| 3. GS3.18.S | короткий (17-18-26) |



GOODEL PT31



1. Электрод

- 1. GS5.31.01 PT31 GOODEL
- 2. GS5.31.01L PT31 длинный GOODEL



3. Насадка

- 1. GS5.31.11. Насадка керамическая PT31



2. Сопло

- 1. GS5.31.11.01 PT31 1,1мм GOODEL
- 2. GS5.31.11.01L PT31 длинное 1,1мм GOODEL



4. Диффузор

- 1. GS5.31.31. PT31 (Кольцо уплотнительное)

GOODEL P80



1. Головка плазмотрона

1. GS5.80.HP P80 GOODEL



2. Насадка плазмотрона

1. GS5.80.CC Керамическая P80 GOODEL



3. Электрод

1. GS5.80.01 P80 GOODEL



4. Насадка роликовая

1. GS5.80.RG P80 GOODEL



5. Кольцо головы

1. GS5.80.SR P80 GOODEL



6. Насадка плазмотрона

1. GS5.80.RL Пружинная P80 GOODEL

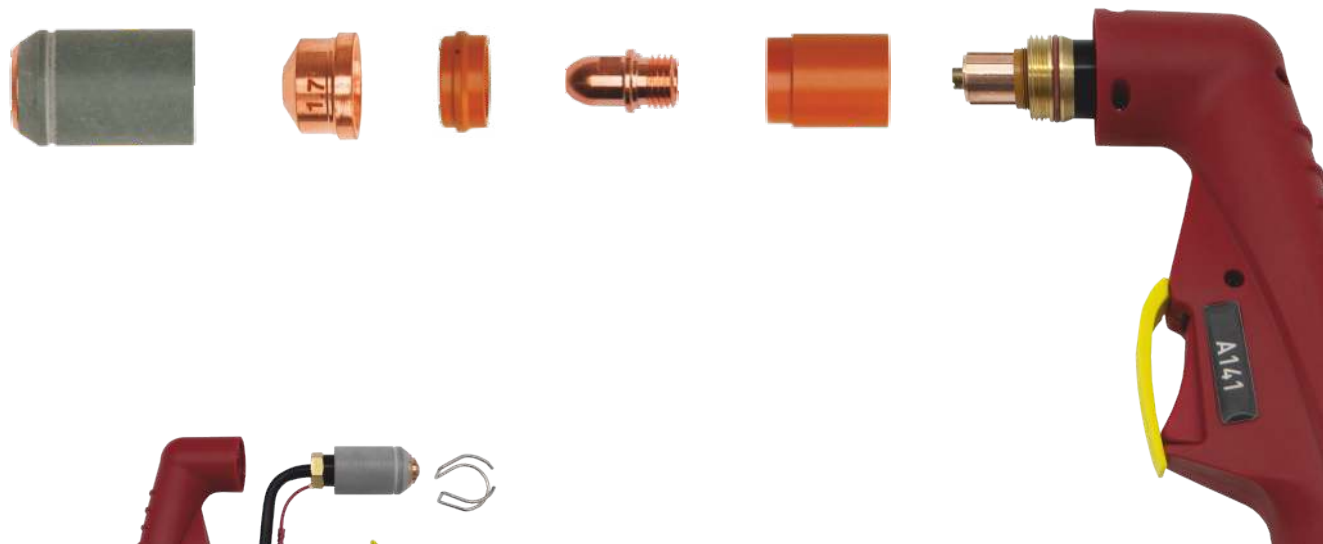


6. Сопло

- 1. GS5.80.11.01 P80 Ø1.1 мм, 40 A GOODEL
- 2. GS5.80.13.01 P80 Ø1.3 мм, 60 A GOODEL
- 3. GS5.80.15.01 P80 Ø1.5 мм, 80 A GOODEL
- 4. GS5.80.17.01 P80 Ø1.7 мм, 100 A GOODEL



GOODEL 141 CA



1. Головка плазмотрона

- 1. GS5.141.HP GOODEL 141 CA



2. Насадка плазмотрона

- 1. GS5.141.CC Керамическая A141 CA GOODEL



3. Электрод

- 1. GS5.141.CC A141 GOODEL

4. Диффузор воздушный

- 1. GS5.141.31. A101-A141GOODEL



5. Изолятор плазмотрона

- 1. GS5.141.31.01 A141 GOODEL



6. Сопло

- 1. GS5.141.11.01 A101-A141 Ø1,1 GOODEL
- 2. GS5.141.14.01 A101-A141 Ø1,4 GOODEL
- 3. GS5.141.17.01 A101-A141 Ø1,7 GOODEL
- 4. GS5.141.19.01 A101-A141 Ø1,9 GOODEL

АКСЕССУАРЫ

Наши аксессуары обеспечивают эффективность и безопасность сварочных работ. В числе наших продуктов вы найдете высококачественные горелки MIG, плазмотроны CUT, расходные части горелок и плазмотронов.

Характеристики и область применения сварочных аксессуаров, выпускаемых компанией GOODEL, доступны в каталоге. Если у вас возникли вопросы о применении, наши менеджеры готовы проконсультировать и помочь Вам с выбором.

Электрододержатель

CONFORT 200A-600A

ХИТ



Электрододержатели LXEA 001K/002K позволяют фиксировать электрод под нужным углом, что обеспечивает удобство при формировании сварного шва в различных пространственных положениях.

Электрододержатели представлены в пяти видах для максимальной силы тока 200 А, 300 А, 400 А, 500 А и 600 А

	200 А	300 А	400 А	500 А	600 А
диаметр электрода	1,5-4,0 мм	1,5-5,0 мм	1,5-6,0 мм	2,0-6,0 мм	3,0-8,0 мм
кол-во положений электрода	4	4	4	4	4
возможные углы электрода, °	45, 90, 135, 180	45, 90, 135, 180	45, 90, 135, 180	45, 90, 135, 180	45, 90, 135, 180
материал токопровода и прижима	латунь	латунь	латунь	латунь	латунь
тип зажима	пружинный	пружинный	пружинный	пружинный	пружинный
тип головки	открытый	открытый	открытый	открытый	открытый
артикул	GS1.CO200	GS1.CO300	GS1.CO400	GS1.CO500	GS1.CO600

Электрододержатель

HANDY 200A/300A/400A

Электрододержатели серии HANDY обеспечивают надежную фиксацию электрода, что способствует стабильности горения дуги, комфортному формированию и высокому качеству сварного соединения.

Электрододержатели представлены в трех видах для максимальной силы тока 200 А, 300 А и 400 А.



	200 А	300 А	500 А
рекомендуемое сечение кабеля	10-35 мм	25-70 мм	35-70 мм
диаметр электрода	1,5-4,0 мм	1,5-5,0 мм	1,5-6,0 мм
кол-во положений электрода	2	2	2
возможные углы электрода	90, 135	90, 135	90, 135
материал токопровода и прижима	латунь	латунь	латунь
тип зажима	винтовой	винтовой	винтовой
тип головки	закрытый	закрытый	закрытый
артикул	GS1.EHH200	GS1.EHH300	GS1.EHH400

Электрододержатель LXEA 001K/002K

Электрододержатели LXEA 001K/002K позволяют фиксировать электрод под нужным углом, что обеспечивает удобство при формировании сварного шва в различных пространственных положениях.

Электрододержатели представлены в двух видах для максимальной силы тока 300 А и 500 А.



	300 А	500 А
рекомендуемое сечение кабеля	25-35 мм	50-70 мм
диаметр электрода	1,5-5,0 мм	1,5-6,0 мм
кол-во положений электрода	4	4
возможные углы электрода, °	45, 90, 135, 180	45, 90, 135, 180
материал токопровода и прижима	латунь	латунь
тип зажима	пружинный	пружинный
тип головки	открытый	открытый
артикул	GS1.EHL300K	GS1.EHL500K

Электрододержатель LXEA 300A/500A

Электрододержатели серии LXEA с открытым типом головки и пружинным зажимом обеспечивают удобную и легкую установку электрода в одном из четырех положений.

Рассчитаны на большие механические и тепловые нагрузки. Электрододержатели представлены в двух видах для максимальной силы тока 300 А и 500 А.



	300 А	500 А
рекомендуемое сечение кабеля	25-35 мм	50-70 мм
диаметр электрода	1,5-5,0 мм	1,5-6,0 мм
кол-во положений электрода	4	4
возможные углы электрода, °	45, 90, 135, 180	45, 90, 135, 180
материал токопровода и прижима	латунь	латунь
тип зажима	пружинный	пружинный
тип головки	открытый	открытый
артикул	GS1.EHL300	GS1.EHL500

Электрододержатель

GERMANY 300A/500A

Электрододержатели серии GERMANY предназначены для фиксации и удержания электрода во время сварки.

Обеспечивают удобство и точность работы сварщика, а также равномерное и стабильное горение дуги. Электрододержатели представлены в двух видах для максимальной силы тока 300 А и 500 А



	300 А	500 А
рекомендуемое сечение кабеля	25-35 мм	50-70 мм
диаметр электрода	1,5-5,0 мм	1,5-6,0 мм
кол-во положений электрода	4	4
возможные углы электрода, °	45, 90, 135, 180	45, 90, 135, 180
материал токопровода и прижима	латунь	латунь
тип зажима	пружинный	пружинный
тип головки	открытый	открытый
артикул	GS1.EHG300	GS1.EHG500

Электрододержатель

PRIMA 200A-500A

Электрододержатели серии PRIMA предназначен для надежной фиксации, удержания электрода и подвода к нему сварочного тока во время MMA-сварки. Электропроводящие части надежно изолированы от случайного прикосновения.

Рассчитаны на большие механические и тепловые нагрузки. Электрододержатели представлены в четырех видах для максимальной силы тока 200 А, 300 А, 400 А и 500 А.



	200 А	300 А	400 А	500 А
диаметр электрода	1,5-4,0 мм	1,5-5,0 мм	1,5-6,0 мм	2,0-6,0 мм
кол-во положений электрода	3	3	3	3
возможные углы электрода, °	45, 90, 135	45, 90, 135	45, 90, 135	45, 90, 135
материал токопровода и прижима	латунь	латунь	латунь	латунь
тип зажима	пружинный	пружинный	пружинный	пружинный
тип головки	закрытый	закрытый	закрытый	закрытый
артикул	GS1.PR200	GS1.PR300	GS1.PR400	GS1.PR500

Аппарат для затачивания электродов

GOODEL TG-20



Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В ±10%
Потребляемая мощность	0,125 кВт
Скорость вращения без нагрузки	2000 - 20000 об/мин
Min длина затачиваемого электрода	31,7 мм
Диаметр затачиваемого электрода	1,6 - 3,2 мм
Угол заточки	20° - 45°
Класс защиты / класс изоляции	IP21S / H
Габариты	300 x 50 x 50 мм
Кес	0,71 кг
Температурный режим работы	от -10 до +50 °С

МОЛОТОК СВАРЩИКА



Особенности:

- Одна сторона головки молотка имеет форму клина, а вторая форму зубила, что позволяет эффективно работать со швами и сварными соединениями.
- Материал головки изготавливается из высокопрочной стали, что обеспечивает долговечность и износостойкость инструмента.
- Пружинная рукоятка молотка обеспечивает удобный и безопасный хват, а также снижает отдачу на руку.
- На конце ручки расположено кольцо, которое позволяет удобно крепить молоток к монтажному поясу.
- Вес молотка 500 грамм.

Наименование	Артикул для заказа
молоток сварщика 500	GS1.HW500

КЛЕММЫ KZ



Клеммы заземления предназначены для присоединения сварочного кабеля к свариваемой детали при различных видах сварки MMA, TIG, MIG/MAG и воздушно-плазменной резки CUT. Обеспечивают надежную фиксацию токопроводящего кабеля и контакт в месте подключения к свариваемому изделию.

Наименование	Максимальный ток	Артикул для заказа
KZ-30	300 А	GS1.KZ30
KZ-300	300 А	GS1.KZ300
KZ-50	500 А	GS1.KZ50
KZ-500	500 А	GS1.KZ500

КЛЕММЫ KZ-ЛАТУНЬ



Латунные клеммы заземления предназначены для надежного подключения сварочного кабеля («массы») к свариваемой детали в аппаратах MMA, MIG/MAG, TIG и CUT. Они обеспечивают минимальное электросопротивление, высокую проводимость и прочность за счет мощной пружины и литого латунного корпуса, гарантируя качественный контакт.

Наименование	Максимальный ток	Артикул для заказа
KZ-30 латунь	300 А	GS1.KZ30B
KZ-40 латунь	400 А	GS1.KZ40B
KZ-50 латунь	500 А	GS1.KZ50B

КЛЕММА ЗАЗЕМЛЕНИЯ СТРУБЦИНА



Латунные клеммы заземления предназначены для надежного подключения сварочного кабеля («массы») к свариваемой детали в аппаратах MMA, MIG/MAG, TIG и CUT. Они обеспечивают минимальное электросопротивление, высокую проводимость и прочность за счет мощной пружины и литого латунного корпуса, гарантируя качественный контакт.

Наименование	Максимальный ток	Артикул для заказа
Клемма заземления струбцина 500А	500 А	GS1.CE500

КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ МАГНИТНЫЕ



Клемма заземления магнитная 500А предназначена для подключения сварочного кабеля к свариваемой детали, обеспечивая надежный контакт и фиксацию при различных видах сварочных работ, включая MMA, TIG, MIG/MAG и воздушно-плазменную резку CUT. Главной особенностью магнитной клеммы является её способность фиксироваться на металлической поверхности без использования зажимов или винтов.

Наименование	Максимальный ток	Артикул для заказа
Клемма заземления магнитная 400А	400 А	GS1.ME400
Клемма заземления магнитная 500А	500 А	GS1.ME500
Клемма заземления магнитная 600А	600 А	GS1.ME600

СОЕДИНИТЕЛИ (СКР)



Кабельные разъемные соединения (СКР) предназначены для быстрого и надежного соединения сварочных кабелей и источника питания, а также для удлинения сварочного кабеля. Изготавливаются из высококачественной латуни. Отличаются по номинальной мощности и диаметру сечения подключаемого кабеля.

Наименование	Максимальный ток	Артикул для заказа
кабельная вилка 10-25	250 А	GS1.DKJ1025
кабельная вилка 35-50	500 А	GS1.DKJ3550
кабельная вилка 50-70	700 А	GS1.DKJ5070
кабельная вилка 70-95	950 А	GS1.DKJ7095
панельная розетка 10-25	250 А	GS1.DKZ1025
панельная розетка 35-50	500 А	GS1.DKZ3550
панельная розетка 50-70	700 А	GS1.DKZ5070
панельная розетка 70-95	950 А	GS1.DKZ7095
кабельная розетка 10-25	250 А	GS1.1025
кабельная розетка 35-50	500 А	GS1.3550
кабельная розетка 50-70	700 А	GS1.5070

ПЛОСКОГУБЦЫ СВАРЩИКА



Особенности:

- Изготовлены из термообработанной хромированной ванадиевой стали, что обеспечивает высокую твердость, способность к резке и стойкость к истиранию.
- Щипцы с лезвием заточены, чтобы легко разрезать все типы и диаметры сварочной проволоки.
- Ручки предварительно изогнуты для улучшения посадки, что равномерно распределяет давление и уменьшает напряжение рук.
- Многофункциональность: резка проволоки, удаление брызг изнутри, снаружи и с торца сопла, снятие и установки контактных наконечников и сопел.

Наименование	Артикул для заказа
плоскогубцы сварщика #7	GS7.WP.7
плоскогубцы сварщика #8	GS7.WP.8

Пульт дистанционного управления

ПДУ GOODEL MMA-30м

Пульт дистанционного управления GOODEL MMA-30м предназначен для плавной регулировки силы тока в процессе сварки на удалении от источника питания PRO ARC-320. Пульт оснащен кабелем длиной 30 метров и магнитным корпусом.

Особенности:

- Плавная регулировка.
- Прочный стальной корпус.
- Магнитное крепление.
- Защита ручки регулятора.
- Надежный разъем для кабеля.
- Компактный размер и малый вес.
- Длина кабеля 30 метров.

диапазон регулировки силы тока	0-100 %
ПВ (40°C)	не ограничено
класс защиты	IP21
класс изоляции	H
габариты	100x60x50 мм
вес в сборе	<2 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °C



Пульт дистанционного управления

ПДУ МА1-30 м

Пульт дистанционного управления МА1-30 м предназначен для плавной регулировки силы тока в процессе сварки на удалении от источника питания PRO ARC-400. Пульт оснащен кабелем длиной 30 метров и магнитным корпусом.

Особенности:

- Плавная регулировка.
- Прочный стальной корпус.
- Магнитное крепление.
- Защита ручки регулятора.
- Металлический разъем для кабеля.
- Компактный размер и малый вес.
- Длина кабеля 30 метров.

диапазон регулировки силы тока	0-100 %
ПВ (40°C)	не ограничено
класс защиты	IP21
класс изоляции	H
габариты	140 x 80 x 60 мм
вес в сборе	<2 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °C



ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Наше газосварочное оборудование для сварки обеспечивает эффективность и безопасность рабочих процессов. В ассортименте представлены редукторы, манометры, мундштуки для сварочных инверторов.

Вся продукция отличается высоким качеством и надежностью, подходит для профессионального и промышленного применения.

Редуктор углекислотный УР-6-6 АЛ GOODEL



Специализированный редуктор для работы с углекислым газом, выполненный в облегченном алюминиевом корпусе. Предназначен для точного понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления при проведении газопламенных работ.

Основные характеристики и преимущества:

- Алюминиевый корпус с пластиковой крышкой, устойчивой к агрессивным средам.
- Радиальное расположение штуцеров.
- Работа в диапазоне от +5°C до +50°C.
- Система тонкой настройки рабочего давления.

Наибольшая пропускная способность: 6 м³/час

Наибольшее давление газа на входе: 20 МПа

Наибольшее рабочее давление газа: 0,35 МПа

Редуктор углекислотный УР-6-6 GOODEL



Одноступенчатый баллонный редуктор для углекислого газа с компактным дизайном и улучшенными эксплуатационными характеристиками. Предназначен для точного регулирования и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при проведении газопламенных работ.

Особенности:

- Алюминиевый корпус с пластиковой крышкой, устойчивой к агрессивным средам.
- Радиальное расположение штуцеров.
- Работа в диапазоне от +5°C до +50°C.
- Система тонкой настройки рабочего давления.

Наибольшая пропускная способность: 6 м³/час

Наибольшее давление газа на входе: 20 МПа

Давление срабатывания предохранительного клапана: 0,6 МПа

Регулятор расхода газа У-30/АР-40-1Р GOODEL



Регулятор предназначен для понижения давления и автоматического поддержания заданного постоянного расхода защитных газов при питании сварочных постов и установок. Обеспечивает точную тонкую настройку и стабильность рабочих параметров.

Особенности:

- Прочный корпус из алюминия с эргономичным задающим винтом из высокопрочного металлопластика.
- Двойная шкала для удобного контроля расхода аргона (Ar) и углекислого газа (CO₂).

Наибольшая пропускная способность: 1,8/2,4 м³/час

Наибольшее давление газа на входе: 20 МПа

Давление срабатывания предохранительного клапана: 0,6 МПа

Редуктор пропановый БПО-5-3 GOODEL



Малогабаритный пропановый редуктор выполнен по осевой схеме, что обеспечивает компактность и легкость конструкции при сохранении всех рабочих характеристик стандартных редукторов. Предназначен для понижения и точного регулирования давления пропана, поступающего из баллона, с автоматическим поддержанием постоянного рабочего давления для газосварочных, сварочных и резательных работ.

Основные характеристики и преимущества:

- Осевая схема редуцирования для компактных размеров.
- Корпус из алюминия, крышка из специального прочного пластика, накидная гайка из стали.
- Надежное соединение с баллоном, исключая утечки газа.
- Встроенный манометр для мониторинга выходного давления.

Наибольшая пропускная способность: 5 м³/час

Наибольшее давление газа на входе: 2,5 МПа

Редуктор пропановый БПО-5-5AI GOODEL



Одноступенчатый баллонный редуктор предназначен для понижения давления пропана, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления при газопламенной обработке. Обеспечивает точную тонкую настройку и стабильность параметров для сварочных и резательных работ.

Особенности:

- Прочный корпус из алюминия с эргономичным задающим винтом из высокопрочного металлопластика.
- Высокая точность регулировки давления.
- Идеальное решение для ремонтных служб и передвижных постов.
- Работа в интервале от -25°C до +50°C.

Наибольшая пропускная способность: 5 м³/час

Наибольшее давление газа на входе: 2,5 МПа

Редуктор пропановый БПО-5-4 GOODEL



Одноступенчатый баллонный редуктор, выполненный по осевой схеме, сочетает компактные размеры с высокими рабочими характеристиками. Предназначен для точного понижения и регулирования давления пропана, поступающего из баллона, с автоматическим поддержанием постоянного рабочего давления при газопламенной обработке.

Особенности:

- Осевая схема редуцирования, обеспечивающая компактность.
- Корпус и накидная гайка из латуни, крышка из стали.
- Работа в интервале от -25°C до +50°C.
- Тонкая настройка рабочего давления.
- Универсальный ниппель для рукавов 6 мм и 9 мм.

Наибольшая пропускная способность: 5 м³/час

Наибольшее давление газа на входе: 2,5 МПа

Редуктор кислородный БКО-50-12,5 GOODEL



Редуктор кислородный БКО-50-12,5 предназначен для понижения высокого давления кислорода, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления при газопламенной обработке. Обеспечивает точную тонкую настройку и стабильность параметров для газосварочных, сварочных и резательных работ.

Основные характеристики и преимущества:

- Корпус из алюминия, крышка из специального прочного пластика, устойчивого к высоким температурам и агрессивным средам.
- Идеальное решение для передвижных постов и небольших предприятий с неинтенсивным использованием оборудования.

Наибольшая пропускная способность: 50 м³/час

Наибольшее давление газа на входе: 20 МПа

Наибольшее рабочее давление газа: 1,25 МПа

Редуктор кислородный БКО-50-5AL GOODEL



Редуктор предназначен для понижения высокого давления кислорода, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления при проведении газопламенной обработки. Обеспечивает точную тонкую настройку и высокую стабильность выходных параметров.

Особенности:

- Оснащен предохранительным клапаном, срабатывающим при превышении давления 1,6 МПа.
- Идеален для использования ремонтными и монтажными службами в условиях передвижных постов.
- Предназначен для работы в диапазоне температур от -25°C до +50°C.

Наибольшая пропускная способность: 50 м³/час

Наибольшее давление газа на входе: 20 МПа

Наибольшее рабочее давление газа: 1,25 МПа

Редуктор кислородный БКО-50-4 GOODEL



Одноступенчатый баллонный редуктор предназначен для точного понижения и регулирования давления кислорода, поступающего из баллона, с последующим автоматическим поддержанием заданного рабочего давления. Обеспечивает стабильное питание постов и установок при проведении газовой сварки, резки, пайки и других технологических процессов.

Особенности:

- Высокоточное регулирование и стабилизация давления кислорода от баллона до рабочего оборудования.
- Автоматическое поддержание постоянного выходного давления независимо от изменения давления в баллоне.
- Работа в интервале от -25°C до +50°C.
- Одноступенчатая схема редуцирования.
- Изготовлен в соответствии с требованиями государственных стандартов.

Наибольшая пропускная способность: 50 м³/час

Наибольшее давление газа на входе: 20 МПа

Наибольшее рабочее давление газа: 1,25 МПа

Оборудование для газосварки

Манометр пропановый 0,6 МПа GOODEL



Манометр предназначен для измерения избыточного давления газообразных или жидких сред, которые не являются вязкими, не кристаллизуются и не агрессивны к медным сплавам (пропана (C₃H₈)). Широко применяется в баллонных редукторах и регуляторах для контроля давления газа.

Основные особенности

- Диапазон измерений: 0–0,6 МПа (6 атмосфер).
- Присоединение: Радиальное, резьба M12x1,5.
- Класс точности: 2,5.
- Диаметр корпуса: 50 мм.
- Материал корпуса: Сталь.
- Температура среды: До +80°C.

Оборудование для газосварки

Манометр кислородный 25 Мпа GOODEL



Манометр предназначен для точного измерения избыточного давления газообразных и жидких сред, не вязких и не кристаллизующихся, а также неагрессивных к медным сплавам. Широко применяется в баллонных редукторах и регуляторах для кислорода.

Особенности:

- Диапазон измерений: 0–25 МПа (250 атмосфер).
- Присоединение: Радиальное, резьба M12x1,5.
- Класс точности: 2,5.
- Температура среды: До +80°C.
- Корпус: Стальной.

Оборудование для газосварки

Манометр кислородный 2,5 Мпа GOODEL



Данный манометр предназначен для измерения избыточного давления жидких и газообразных сред, не вязких и не кристаллизующихся. Основная сфера применения — контроль давления в баллонных редукторах и регуляторах для кислорода

Особенности:

- Диапазон измерений: 0–2,5 МПа (25 атмосфер).
- Назначение: Измерение давления неагрессивных к медным сплавам сред.
- Присоединение: Радиальное, резьба M12x1,5.
- Температура среды: До +80°C.
- Широко применяется: В промышленности и коммунальном хозяйстве, преимущественно в составе редукторов для газовых баллонов.

Резак пропановый Р1П до 100 мм



Профессиональный инжекторный резак для ручной разделительной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 100 мм. Конструкция инструмента обеспечивает высокую эффективность и безопасность работ.

Основные характеристики и преимущества:

- Разборная конструкция с возможностью замены ствола без замены вентильного блока.
- Ручка из термостойкого пластика, выдерживающая температуру до 200°C.
- От -20°C до +40°C.
- Длина 520 мм, вес 0,85 кг.

Наименование сопутствующего товара	Толщина реза	Артикул для заказа
мундштук внутренний №1П к резаку Р1П GOODEL	до 15 мм	GK4.02.P1.011P
мундштук внутренний №3П к резаку Р1П GOODEL	до 50 мм	GK4.02.P1.031P
мундштук наружный №1 к резаку Р1П GOODEL	до 50 мм	GK4.02.P1.012P

Резак пропановый Р3П-02М до 300 мм



Профессиональный инжекторный резак для ручной разделительной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Усовершенствованная конструкция обеспечивает высокую эффективность работ и расширенный функционал.

Особенности:

- Резка металла толщиной до 300 мм.
- Разборная система с возможностью замены ствола.
- Щелевая конструкция мундштуков для равномерного пламени и уменьшенной ширины реза.
- Термостойкая рукоятка (до 200°C), вентили из нержавеющей стали.

Наименование сопутствующего товара	Толщина реза	Артикул для заказа
мундштук внутренний №1П к резаку Р3П GOODEL	до 15 мм	GK4.02.P3.011P
мундштук внутренний №2П к резаку Р3П GOODEL	до 30 мм	GK4.02.P3.021P
мундштук внутренний №3П к резаку Р3П GOODEL	до 50 мм	GK4.02.P3.031P
мундштук наружный №1 к резаку Р3П GOODEL	до 50 мм	GK4.02.P3.012
мундштук наружный №2 к резаку Р3П GOODEL	до 300 мм	GK4.02.P3.021

СИЗ

Средства индивидуальной защиты – это обязательный комплект для защиты от ультрафиолетового/инфракрасного излучения, брызг металла и высоких температур.

Сварочный фартук MS-480



Сварочный фартук выполнен из прочного спилка — натуральной кожи, устойчивой к высоким температурам, механическим воздействиям и масляным загрязнениям. Модель оснащена накладными карманами на груди и животе для удобного доступа к необходимым мелочам.

Конструкция лямок — перекрещивающиеся нейлоновые лямки обеспечивают лучшую регулировку и равномерное распределение веса, что значительно повышает комфорт при длительной работе.

Функциональность — предусмотрены два кольца для крепления инструмента, позволяющие всегда держать оборудование под рукой.

Усиленная конструкция — металлические заклепки на краях швов увеличивают прочность изделия в зонах повышенной нагрузки. Все швы сшиты параарамидной нитью, устойчивой к истиранию и термическому воздействию.

Чехлы для соединительных кабелей



Чехол-кожух выполнен из прочного спилка — натуральной кожи, устойчивой к высоким температурам и механическим воздействиям. Предназначен для защиты соединительных кабелей полуавтоматов, сварочных горелок и плазмотронов от воздействия брызг расплавленного металла и механических повреждений.

Конструкция чехла позволяет быстро и удобно оборачивать его вокруг кабеля. Надежная фиксация осуществляется с помощью липучки.

Использование чехла продлевает срок службы дорогостоящего кабельного оборудования, предотвращая преждевременный износ и выход из строя в сложных производственных условиях.

Наименование	Длина	Артикул
MS-208-10	10 м	GS1.KZ30
MS-208-15	15 м	GS1.KZ300

Краги сварочные спилковые

GOODEL MS-893



Сварочные краги универсального назначения из воловьей кожи без подкладки обеспечивают защиту от механических воздействий и повышенных температур. Обладают высокими показателями прочности и износостойкости. Изготовлены из толстой, хорошо выделанной воловьей кожи, прошиты кевларовой нитью.

Особенности:

- Высокая стойкость к повышенным температурам, проколам, разрывам и абразивному воздействию.
- Эргономичный крой, не сковывающий движения.
- Выполнены из качественного материала.



Сварочные краги

GOODEL MS-760F/ MS-760F-16



Краги предназначены для сварки в условиях повышенных нагрузок и низких температур. Изготовлены из отборной воловьей кожи с подкладкой из искусственного меха. Кевларовая нить повышает прочность и долговечность. Доступны варианты с классическим и с широким раструбом для надевания на верхний слой зимней спецодежды.

Особенности:

- Подкладка из искусственного меха позволяет использовать перчатки в условиях низких температур.
- Укрепленные кевларовой нитью швы повышают срок эксплуатации.
- Защищают руки от искр и брызг расплавленного металла.
- Возможность надевать поверх других перчаток.
- Отличаются прочностью и износостойкостью.

Сварочные краги

GOODEL MS-716



Высококачественные сварочные краги для ручной дуговой сварки, защищают руки от высоких температур, ожогов, царапин и легких травм. Изготовлены из толстой, хорошо выделанной воловьей кожи, прошиты кевларовой нитью.

Особенности:

- Обеспечивают полную свободу движения рук.
- Двойная прострочка и особый стиль пошива указательного и большого пальца увеличивают срок службы краг.
- Перчатки прошиты нитью из огнестойкого кевлара для дополнительной прочности.
- Яркий цвет позволяет быстро находить изделие на рабочем месте.

Сварочные краги

GOODEL MS-710/ MS-710F/ MS-710F-16



Краги гарантируют надежную защиту от механических воздействий, и брызг расплавленного металла. Изготовлены из толстой, хорошо выделанной воловьей кожи. Доступны обычный MS-710, утепленный MS-710F и утепленный с широким раструбом MS-710F-16

Особенности:

- Качественный материал внешней и внутренней сторон.
- Дополнительная усиленная накладка на ладони увеличивает сохранность рук, предотвращает разрывы и проколы.
- Кевларовые швы гарантируют долговечность.
- Благодаря широкому раструбу их удобно надевать и снимать.

Сварочные краги

GOODEL MS-874



Идеальны для TIG сварки, обеспечивают комфорт и надежную защиту от ожогов ультрафиолетом. Изготовлены из высококачественной козьей кожи. Обладают отличной передачей тактильных ощущений при подаче прутка в зону сварки.

Особенности:

- Широкий крой не сковывает движений.
- Большой палец расположен под углом для естественного захвата.
- Имеют высокое сопротивление разрыву и проколу.
- Кевларовые швы гарантируют долговечность и износостойкость.
- Идеальны для работы с мелкими деталями.

Краги сварочные спилковые

GOODEL MS-781



Сварочные краги универсального назначения из воловьей кожи обеспечивают надежную защиту рук от механических повреждений и воздействия высоких температур. Подкладка комбинированная - флис на кисти и хлопок на раструбке.

Особенности:

- Комбинированная подкладка используется для одновременного обеспечения термозащиты, впитывания влаги и комфорта сварщика.
- Высокая стойкость к проколам, разрывам и абразивному воздействию.
- Эргономичный крой, не сковывающий движения.

Перчатки сварщика

GOODEL MS-557



Универсальные кожаные рабочие перчатки без подкладки обеспечивают качественную защиту рук от механических повреждений и воздействия воды, масла и других жидкостей. Подходят для использования в различных сферах.

Особенности:

- Отсутствие подкладки гарантирует превосходную тактильную чувствительность, что особенно важно при выполнении точных работ.
- Обеспечивают надежную защиту рук от механических повреждений: порезов, царапин и мозолей.
- Изготовлены из высококачественной натуральной кожи, что обеспечивает долговечность и износостойкость.

Перчатки сварщика GOODEL MS-659



Зимние перчатки универсального назначения из воловьей кожи с подкладкой из флиса обеспечивают защиту от повышенных и низких температур. Обладают высокими показателями прочности и износостойкости.

Особенности:

- Утепленная подкладка из флиса позволяет выполнять работы при отрицательных температурах.
- Высокая стойкость к проколам, разрывам и абразивному воздействию.
- Эргономичный крой, не сковывающий движения выполнены из качественного материала.

Перчатки сварщика MS-601



Усиленные рабочие перчатки для ладоней обеспечивают качественную защиту рук от механических повреждений и воздействия воды, масла и других жидкостей. Подходят для использования в различных сферах.

Особенности:

- Отсутствие подкладки гарантирует превосходную тактильную чувствительность, что важно при выполнении точных работ.
- Обеспечивают надежную защиту рук от механических повреждений: порезов, царапин и мозолей.
- Изготовлены из высококачественной натуральной кожи, что обеспечивает долговечность и износостойкость.

Перчатки сварщика MS-503



Рабочие перчатки с кожаными усилениями на ладонях обеспечивают качественную защиту рук от механических повреждений и воздействия воды, масла и других жидкостей. Подходят для использования в различных сферах.

Особенности:

- Отсутствие подкладки гарантирует превосходную тактильную чувствительность, что особенно важно при выполнении точных работ.
- Обеспечивают надежную защиту рук от механических повреждений: порезов, царапин и мозолей.
- Изготовлены из высококачественной натуральной кожи, что обеспечивает долговечность и износостойкость.

GOODEL

СВАРОЧНАЯ МАСКА
ARMOR X 2.0

ХИТ
ПРОДАЖ

ОПТИЧЕСКИЙ
КЛАСС 1/1/1/2

ОКНО
100X53 ММ



ФУНКЦИЯ
ПРОСВЕТЛЕНИЯ
ФИЛЬТРА (ПЛАВНО)

гарантия
12 МЕСЯЦЕВ



Технические характеристики

наружное защитное стекло	180 x 115 мм
внутреннее защитное стекло	105,5 x 58,5 мм
оптический класс	1/1/1/2
количество сенсоров	4
затемнение	3/4-8/9-13 DIN
регулировка затемнение наружная	4-8/9-13 DIN
индикация управления	LED
время срабатывания	1/ 30 000 с.
зона обзора	100 x 53 мм
технология цветопередачи	Polychromatic area
режим DarkStop	5-13 DIN

Особые свойства

Технология High-quality.

Технология High-quality позволяет полноценно использовать потенциал изделия в среде аргодуговой сварки.

Режим DarkStop (фиксированное затемнение).

Dark Stop — это функция фиксации затемнения в определённом диапазоне без возможности осветления светофильтра. Режим регулировки затемнения работает от 4 до 13 DIN.

Режим Spot (точка).

Spot — это функция для комфортной работы во время точечной сварки. Снижает нагрузку на глаза при точечной сварке. Режим Spot оптимизирует работу светофильтра во время точечной сварки и прихваточных швов. После окончания горения сварочной дуги фильтр из установленного затемнения осветляется на начальное значение 3 DIN, а через две секунды затемняется до 5 DIN. Это позволяет с одной стороны переместиться в следующее место сварки, а с другой — снизить нагрузку на глаза за счёт более плавного перехода между светлым и тёмным состоянием фильтра. Если в течение двух секунд не происходит зажигания дуги, фильтр из состояния 5 DIN переходит в начальное затемнение 3 DIN.

Режим SlowDawn (плавное осветление).

SlowDawn повышает комфорт для глаз за счёт плавного просветления фильтра после окончания сварки. SlowDawn оптимизирует функционирование «времени задержки просветления» и предназначен для повышения комфорта глаз после окончания сварки. Переход светофильтра из установленного затемнения в светлое состояние 3 DIN происходит в два этапа: сначала светофильтр сохраняет текущее значение затемнения, а затем, понижая промежуточные значения затемнения, плавно переходит в светлое состояние.

Режим Full self-diagnosis (самодиагностика).

Full self-diagnosis проверяет работоспособность маски. Перед работой удобно проверить с помощью функции «TEST». Вовремя диагностики производится самопроверка всех режимов с постепенным переключением затемнения.

Режим Grind (шлифовка).

Режим для шлифовки используется при работе с УШМ.

Режим низкого уровня заряда Low charge (низкий заряд).

Low charge — это светодиодный индикатор на светофильтре, который сигнализирует о том, что батарея разряжается и необходимо её заменить.

Цифровое управление с LED-индикацией.

Данное управление является оптимальным решением для работы в сумеречное время суток: яркие LED-индикации точно сигнализируют о настройках по сравнению с LCD. Кнопочное управление намного точнее по сравнению с классическим аналоговым управлением, так как все настройки фиксированы точно. Энергопотребление LED-управления очень низкое по сравнению с LCD-дисплеями.

Начальное затемнение 3 DIN.

Сосредоточенность на деталях рабочей поверхности от начального затемнения светофильтра зависит напрямую от интенсивности освещения. Начальное затемнение 3 DIN соответствует коэффициенту пропускания света в диапазоне 8,5–17,8% (среднее значение 13,15%), а затемнение 4 DIN — 3,2–8,5% (среднее значение 5,85%). Более чем двукратная разница в коэффициенте пропускания света делает диапазон с 3 DIN незаменимым помощником в условиях недостаточного освещения рабочего пространства.

Технология Polychromatic area.

Смотрите на сварку без искажений. Благодаря технологии Polychromatic area обеспечивается более естественная цветопередача светофильтра как в незатемнённом состоянии, так и во время сварки. Широкий диапазон различаемых цветов и оттенков позволяет сформировать более объективное представление о свариваемой поверхности. Таким образом повышается комфорт и появляется возможность максимально сосредоточиться на выполнении поставленных задач.

Сварочная маска

GOODEL DarkX5



Технические характеристики	
размер картриджа	115 x 104 мм
смотровое окно	96 x 51 мм
оптический класс	1/1/2
количество сенсоров	2
затемнение	9-13 DIN
время срабатывания	1/ 10 000 с.
регулировка затемнение наружная	да
регулировка чувствительности	да
режим Grind (Шлифовка)	да
режим низкого уровня заряда	да
срок гарантии	12 месяцев

Сварочная маска с Автоматическим светофильтром, предназначена для глаз, головы и горла сварщика от светового, УФ и ИК излучения при сварке в режимах MMA, MIG-MAG, Plasma.

Солнечная панель и сменный литиевый элемент питания обеспечивают долгий срок службы.

Стандартное внешнее защитное стекло - размер 115x104 мм.

Механическая прочность щитка от воздействия частиц с энергией удара 0,6 Дж.

Регулируемый наголовник - реечная система регулировки позволяет точно подогнать маску под размер головы, обеспечивая комфорт даже при длительной работе.

Режим «Тест» (Test) — это функция проверки работоспособности светофильтра перед началом работ. При нажатии и удержании кнопки «Test» светофильтр должен перейти в темное состояние, имитируя сварку, что подтверждает исправность батареек и сенсоров.

Сертифицированное средство индивидуальной защиты.

Сварочная маска

GOODEL DarkX9



Технические характеристики	
размер картриджа	136 x 118 мм
смотровое окно	106 x 85 мм
оптический класс	1/1/2
количество сенсоров	4
затемнение	DIN 3/5-9/9-13
время срабатывания	1/ 25 000 с.
регулировка затемнение наружная	да
регулировка чувствительности	да
режим Grind (Шлифовка)	да
режим низкого уровня заряда	да
срок гарантии	12 месяцев

Солнечная панель и сменный литиевый элемент питания обеспечивают долгий срок службы.

Стандартное внешнее защитное стекло - размер 136x118 мм.

Ударопрочный материал выдерживает нагрузку до 0,6 Дж, защищая от механических воздействий и брызг расплавленного металла.

Регулируемый наголовник - реечная система регулировки позволяет точно подогнать маску под размер головы, обеспечивая комфорт даже при длительной работе.

Режим «Тест» (Test) — это функция проверки работоспособности светофильтра перед началом работ. При нажатии и удержании кнопки «Test» светофильтр должен перейти в темное состояние, имитируя сварку, что подтверждает исправность батареек и сенсоров.

Сертифицированное средство индивидуальной защиты.

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сварочные материалы — это расходные компоненты, используемые для создания неразъемных соединений металлов, обеспечения стабильности процесса сварки и формирования качественного шва. К ним относятся электроды, проволока, прутки и тд.



МАТЕРИАЛЫ

1. Электроды для сварки углеродистых и низколегированных сталей

GOODEL MP-3	покрытие рутил-целлюлозное	Ø - 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0	1,0; 2,5; 5,0 кг
GOODEL OK46 GOLD	покрытие рутил-целлюлозное	Ø - 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0	1,0; 2,5; 3,0; 5,0 кг
AHO-21	покрытие рутил-целлюлозное	Ø - 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0	1,0; 2,5; 5,0 кг
УОНИ-13/55	покрытие основное	Ø - 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0	1,0; 2,5; 5,0 кг
GOODEL-52U	покрытие основное	Ø - 2,5; 3,0; 4,0	1,0; 2,5; 5,0 кг

2. Электроды для сварки высоколегированных сталей

GOODEL E 308L-15	-	Ø - 2,0; 2,6; 3,2; 4,0	2, 10 кг
GOODEL E 308L-16	-	Ø - 2,0; 2,6; 3,2; 4,0	2, 10 кг
GOODEL E 309L-16	-	Ø - 2,0; 2,6; 3,2; 4,0	2, 10 кг
GOODEL E 316L-16	-	Ø - 2,0; 2,6; 3,2; 4,0	2, 10 кг
GOODEL E 347L-16	-	Ø - 2,0; 2,6; 3,2; 4,0	2, 10 кг

3. Вольфрамовые электроды

WL-15	золотые	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0	-
WT-20	красные	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0	-
WC-20	серые	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0	-
WY-20	темно-синие	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0	-
WP	зеленые	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0	-
WE-3	фиолетовые	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0	-
WZ-8	белые	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0	-
WL-20	синие	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0	-

4. Сварочная проволока

GOODEL ER70S-6	омедненная	Ø - 0,8; 1,0; 1,2; 1,6	1, 5, 15 кг
GOODEL ER70S-6	полированная	Ø - 0,8; 1,0; 1,2; 1,6	1, 5, 15 кг
ER 308LSi	для сварки нержавеющей сталей	Ø - 0,8; 1,0; 1,2	5, 15 кг
ER 309L	для сварки нержавеющей сталей	Ø - 0,8; 1,0; 1,2	5, 15 кг
ER 309LSi	для сварки нержавеющей сталей	Ø - 0,8; 1,0; 1,2	5, 15 кг
ER 316LSi	для сварки нержавеющей сталей	Ø - 0,8; 1,0; 1,2	5, 15 кг
ER 347LSi	для сварки нержавеющей сталей	Ø - 0,8; 1,0; 1,2	5, 15 кг
GOODEL E71T-GS	порошковая	Ø - 0,8; 1,0; 1,2	1, 5 кг

5. Присадочные прутки

GOODEL ER 308LSi	для сварки нержавеющей сталей	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2	5 кг
GOODEL ER 309LSi	для сварки нержавеющей сталей	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2	5 кг
GOODEL ER 316LSi	для сварки нержавеющей сталей	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2	5 кг
GOODEL ER 347Si	для сварки нержавеющей сталей	Ø - 1,6; 2,0; 2,4; 3,2	5 кг
GOODEL ER-4043	алюминиевые	Ø - 1,6; 2,0; 2,4	5 кг
GOODEL ER-5356	алюминиевые	Ø - 1,6; 2,0; 2,4	5 кг



GOODEL.RU