

GOODEL
TAYOR
WELDING & CUTTING

MMA (POWER, PRO series)

TIG (POWER, PROWAVE series)

MIG/MAG (POWER, PRO, TECH series)

CUT (PRO series)



КАТАЛОГ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

2020

WWW.GOODEL.RU
WWW.TAYOR-GROUP.COM



СОДЕРЖАНИЕ

MMA

POWER S-200i.....	8
POWER S-250i.....	9
POWER SL-280.....	10
POWER S-400MV.....	11
PRO S-400N.....	12

TIG

POWER TS-200P.....	14
PROWAVE TS-200P.....	15
PROWAVE TS-350P.....	16

MIG/MAG

POWER MS-200Ci.....	18
POWER MSL-250R.....	19
POWER MSL-300L.....	20
TECH MS-500T.....	21
PRO MS-500P.....	22
PRO MS-500DP.....	23

CUT

PRO C-40i.....	25
PRO C-60T.....	26
PRO C-80T.....	27
PRO C-120T.....	28

Аппарат для заточки TIG электродов Tungsten grinder TG-20.....	29
---	----

О КОМПАНИИ

SHANGHAI TAYOR HEAVY INDUSTRY GROUP CO.,LTD производит широкий спектр сварочного оборудования, аппаратов для автоматической сварки и резки и расходных сварочных материалов. На базе предприятия действует собственный научно-исследовательский центр, конструкторское бюро и учебный центр. TAYOR – одна из крупнейших производственных баз сварочного оборудования в Китае.

В 2019 году начато производство высококачественного сварочного оборудования для российского рынка.

Под брендом GOODEL TAYOR представлено сварочное оборудование различного назначения. В линейке аппаратов присутствует оборудование для MMA, MIG/MAG и TIG сварки, а также аппараты воздушно-плазменной резки для профессионального и бытового использования.

Чтобы заказать оборудование GOODEL TAYOR свяжитесь с нами по телефону **8-800-1000-546** или напишите на электронную почту: **sale@godel.ru**

Больше информации о сварочных материалах, оборудовании и аксессуарах для сварки на сайте **WWW.GOODEL.RU**

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

	INPUT VOLTAGE ВХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		INPUT CURRENT ВХОДНОЙ ТОК	P (kVA)	INPUT POWER ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	X% 40°C	DUTY CYCLE РАБОЧИЙ ЦИКЛ	I ₂ (A)	AMPERAGE RANGE ДИАПАЗОН СИЛЫ ТОКА
AC	ALTERNATING CURRENT ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК	DC	DIRECT CURRENT ПОСТОЯННЫЙ ТОК	AC/DC	ALTERNATING CURRENT/ DIRECT CURRENT ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК/ ПОСТОЯННЫЙ ТОК	CC	CONSTANT CURRENT РЕГУЛИРОВКА ТОКА	CV	CONSTANT VOLTAGE РЕГУЛИРОВКА НАПРЯЖЕНИЯ
	MMA РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА		MMA ARC FORCE ФОРСАЖ ДУГИ		MMA HOT START ГОРЯЧИЙ СТАРТ		MMA VRD СНИЖЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ		GTAW LIFT КОНТАКТНЫЙ ПОДЖИГ
	GMAW СВАРКА В СРЕДЕ ЗАЩИТНЫХ ГАЗОВ		GMAW PULSE ИМПУЛЬС		GMAW DOUBLE PULSE ДВОЙНОЙ ИМПУЛЬС		PCM MANUAL РУЧНАЯ РЕЗКА		PCM MACHINE АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ РЕЗКА
U ₀ (V)	OPEN CIRCUIT VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА		DIMENSIONS РАЗМЕРЫ		WEIGHT ВЕС		GTAW HF БЕСКОНТАКТНЫЙ ПОДЖИГ		GTAW PULSE ИМПУЛЬС
CC/CV	CONSTANT CURRENT / CONSTANT VOLTAGE		STEP СТУПЕНЧАТАЯ РЕГУЛИРОВКА		THYRISTOR ПЛАВНАЯ РЕГУЛИРОВКА		INVERTER ИНВЕРТОР		



MMA WELDING

Ручная дуговая сварка штучными (покрытыми) электродами. При электродуговой сварке дуга горит между электродом, зажатым в электродержателе, и изделием. При этом в процессе горения дуги происходит расплавление и перемешивание основного металла и электрода, в результате чего получается сварочное соединение.

POWER S-200i (VRD)

MMA



Назначение

Легкий и компактный сварочный аппарат POWER S-200i предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) на прямой и обратной полярности.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Отличная производительность
- Небольшой размер
- Легкий вес
- Экономия энергии
- Простота в эксплуатации
- Стабильность горения дуги
- Функция VRD (повышенная безопасность)
- Цифровой дисплей
- Прочный корпус

Базовая комплектация:

- Зажим массы, кабель 2 м
- Электрододержатель, кабель 2 м

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В ±15%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6,9 кВт
Класс изоляции	H
Напряжение холостого хода	97 В
ПВ (40°C)	35% - 160 А
Сварочный ток	30-160 А
Диаметр электрода	1,6-3,2 мм
Класс защиты	IP21S
Габариты	308x120x250 мм
Вес	4,8 кг

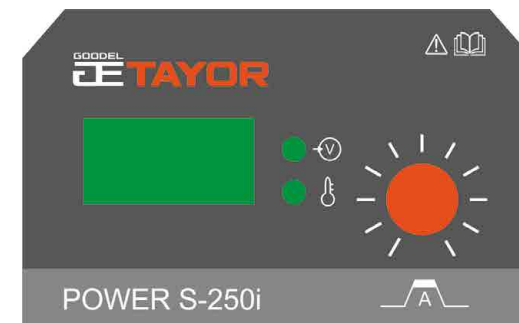


IGBT



POWER S-250i

MMA



Назначение

Сварочный аппарат POWER S-250i предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) на прямой и обратной полярности.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Отличная производительность
- Уверенная сварка электродом до 4 мм
- Легкость и компактность
- Экономия энергии
- Простота в эксплуатации
- Стабильность горения дуги
- Цифровой дисплей
- Прочный корпус

Базовая комплектация:

- Зажим массы, кабель 2 м
- Электрододержатель, кабель 2 м

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В ±15%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	7,9 кВт
Класс изоляции	H
Напряжение холостого хода	103 В
ПВ (40°C)	25% - 200 А
Сварочный ток	30-200 А
Диаметр электрода	1,6-4,0 мм
Класс защиты	IP21S
Габариты	344x130x260 мм
Вес	5,7 кг



IGBT



POWER SL-280

MMA



Назначение

Сварочный аппарат POWER SL-280 с функцией LIFT TIG сварки предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом. Обеспечивает отличное сочетание мощности, компактности и удобства.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Отличная производительность
- Хороший поджиг дуги
- Минимальное разбрызгивание металла
- Функция LIFT TIG сварки
- Регулируемый форсаж дуги
- Простота в эксплуатации
- Стабильность горения дуги
- Цифровой дисплей
- Прочный корпус

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	10,6 кВт
Класс изоляции	H
ПВ (40°C)	35% - 250 А
Сварочный ток	30-250 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диаметр электрода	1,6-5,0 мм
Класс защиты	IP21
Габариты	344x130x260 мм
Вес	10 кг



IGBT



POWER S-400MV

MMA



Назначение

Промышленный сварочный аппарат POWER S-400MV предназначен для ручной дуговой сварки. Обеспечивает работоспособность при напряжении от 140 до 560 В.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Отличная производительность
- Устойчивость к скачкам напряжения
- Автоматическая система контроля дуги
- Простота в эксплуатации
- Стабильность горения дуги
- Цифровой дисплей
- Прочный корпус
- Регулируемый горячий старт
- Регулируемый форсаж дуги

Технические характеристики

Модель	220 В 380 В
Напряжение питающей сети	140-560 В 1ph и 3ph
Потребляемая мощность	11 кВт
Класс изоляции	H
Напряжение холостого хода	64 В
ПВ (40°C)	35%-160 А 35%-270 А
Сварочный ток	20-160 А 20-270 А
Диаметр электрода	1,6-5,0 мм
Класс защиты	IP23
Габариты	198x360x450 мм
Вес	13,5 кг

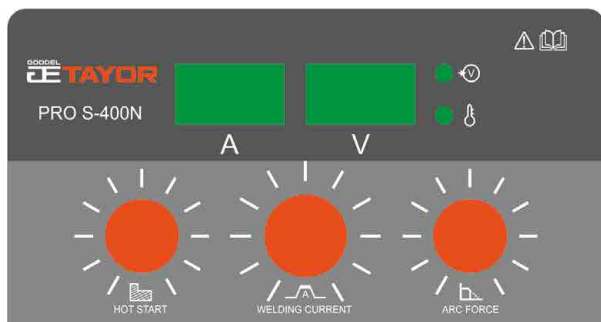


IGBT



PRO S-400N

MMA



Назначение

PRO S-400N – это сварочный аппарат с высокими эксплуатационными характеристиками. Обеспечивает работоспособность при температурах от -40 до +40°C.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Отличная производительность
- Стабильность горения дуги
- Минимальное разбрызгивание металла
- Цифровой дисплей
- Прочный корпус
- Регулируемый горячий старт
- Регулируемый форсаж дуги

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	380 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	13,6 кВт
Класс изоляции	H
ПВ (40°C)	60% - 400 А
Сварочный ток	40-400 А
Напряжение холостого хода	67 В
Диаметр электрода	2,0-6,0 мм
Класс защиты	IP21S
Габариты	471x252x468 мм
Вес	21,5 кг



IGBT



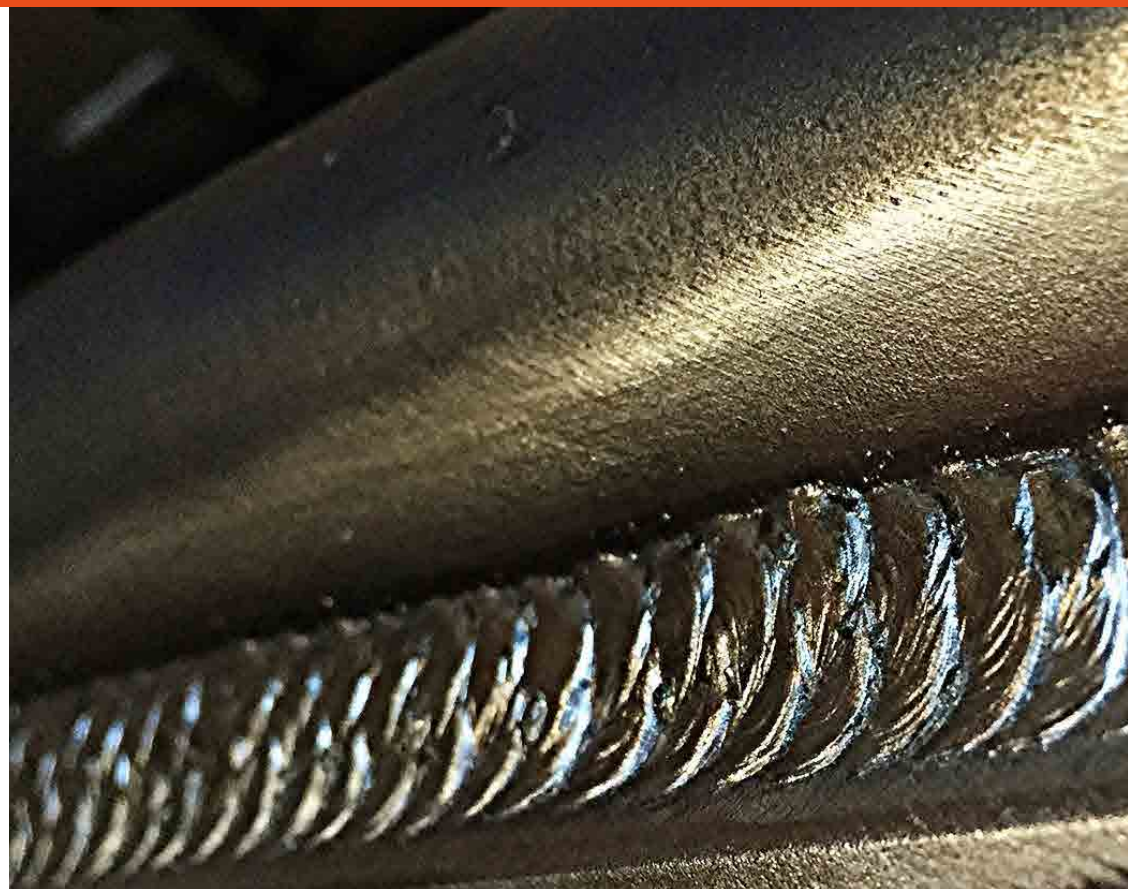
INVERTER



CC



DC



TIG WELDING

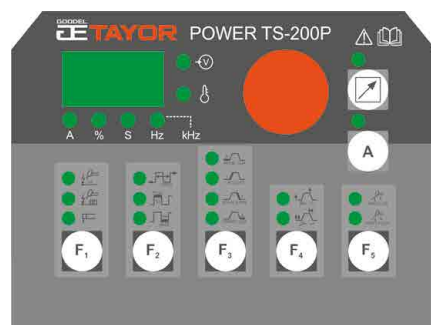
Аргонодуговая сварка неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа - аргона.

При этом методе электрическая дуга горит между вольфрамовым неплавящимся электродом и свариваемым металлом.

Поджиг дуги, как правило, происходит двумя способами, контактным (Lift TIG) или бесконтактным (HF)

POWER TS-200P

TIG



Назначение

POWER TS-200P – это однофазный сварочный аппарат, обеспечивающий наилучшее сочетание мощности, портативности и удобства. Предназначен для MMA и высокочастотной TIG сварки.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Отличная производительность
- TIG и MMA сварка
- Стабильность горения дуги
- Высокочастотный поджиг дуги
- Режим работы 2T/4T
- Импульсный режим TIG
- Цифровой дисплей
- Прочный корпус

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	3,6 кВт
Класс изоляции	H
Напряжение холостого хода	66 В
ПВ (40°C)	30%-200 А, 100%-110 А
Сварочный ток	5-200 А
Диаметр электрода (MMA)	1,6-4,0 мм
Класс защиты	IP23
Габариты	420x202x343 мм
Вес	7,2 кг

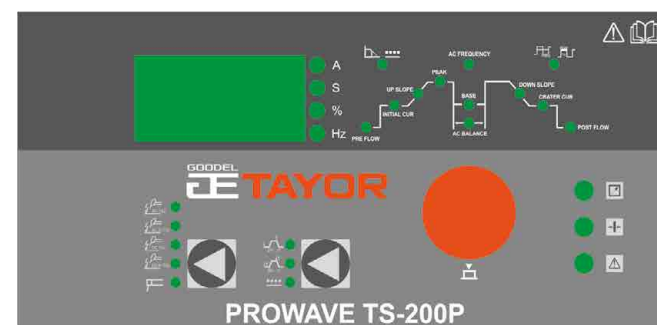
Базовая комплектация:

- Сварочная горелка 8 м
- Кабель заземления 3 м



PROWAVE TS-200P

TIG



Назначение

Легкий и компактный PROWAVE TS-200P предназначен для аргонодуговой сварки (TIG) постоянным и переменным током и для ручной дуговой сварки (MMA). Аппарат обеспечивает высокое качество TIG сварки.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Отличная производительность
- AC/DC TIG и MMA сварка
- Стабильность горения дуги
- Высокочастотный поджиг дуги
- Режим работы 2T/4T
- Импульсный режим TIG
- Цифровой дисплей
- Прочный корпус

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В ±15%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	4,0 кВт
Класс изоляции	H
ПВ (40°C)	25% - 200 А
Сварочный ток	5-200 А
Напряжение холостого хода	56 В
Диаметр электрода (MMA)	1,6-4,0 мм
Класс защиты	IP21S
Габариты	424x192x317 мм
Вес	10,6 кг

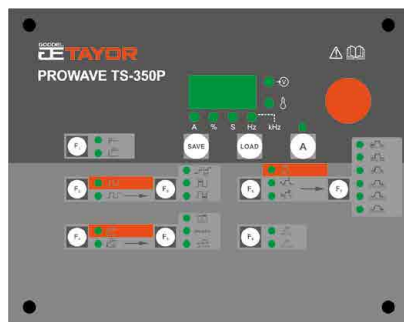
Базовая комплектация:

- Сварочная горелка 4 м
- Кабель заземления 3 м



PROWAVE TS-350P

TIG



Назначение

PROWAVE TS-350P – это новая разработка для профессиональной аргонодуговой сварки (TIG) постоянным и переменным током и для ручной дуговой сварки (MMA). Обладает высокочастотным импульсом до 2 кГц.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Отличная производительность
- TIG и MMA сварка
- Стабильность горения дуги
- Высокочастотный поджиг дуги
- Режим работы 2T/4T
- Синергетические программы
- Импульсный режим TIG
- Цифровой дисплей

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	380 В $\pm 10\%$
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	16,8 кВт
Класс изоляции	H
Напряжение холостого хода	88 В
ПВ (40°C)	60% - 350 А
Сварочный ток MMA	30-350 А
Сварочный ток TIG	15-350 А
Диаметр электрода (MMA)	1,6-6,0 мм
Класс защиты	IP23
Габариты	675x340x755 мм
Вес	50 кг

Базовая комплектация:

- Сварочная горелка 4 м
- Кабель заземления 3 м
- Газовый шланг



IGBT



INVERTER



CC



AC/DC



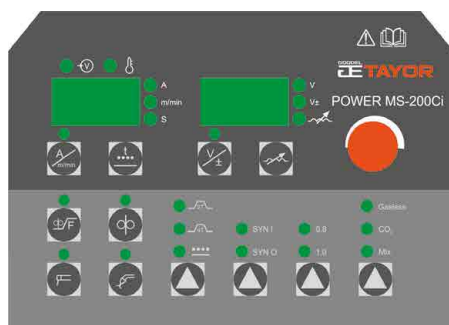
MIG/MAG WELDING

Полуавтоматическая сварка электродной проволокой в среде защитных газов и их смесей.

Сварка MIG/MAG - это универсальный высокопроизводительный процесс, позволяющий сваривать углеродистые и легированные стали, материалы на основе никеля и алюминия.

POWER MS-200Ci

MIG



Назначение

Аппарат POWER MS-200Ci предназначен для сварки металлов в среде защитных газов и ручной дуговой сварки. Обеспечивает отличные показатели дуги при работе со сплошной и порошковой проволокой.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Отличная производительность
- MIG/MAG и MMA сварка
- Точные настройки тока
- Стабильность горения дуги
- Синергетические программы
- Режим работы 2T/4T
- Легкая настройка
- Цифровой дисплей
- Защита от перегрузки
- Диаметр катушки - D200

Базовая комплектация:

- Сварочная горелка 3 м
- Кабель заземления 2 м
- Ролики для подающего Ø0,8-1,0 мм

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6,6 кВт
Класс изоляции	H
ПВ (40°C)	35% - 200 А
Сварочный ток	20-200 А
Напряжение холостого хода	62 В
Диаметр проволоки	0,8; 1,0 мм
Диаметр электрода (MMA)	1,6-4,0 мм
Класс защиты	IP21
Габариты	510x210x350 мм
Вес	13 кг

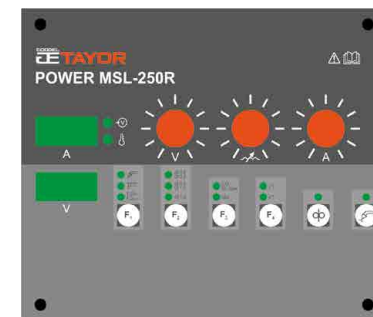


IGBT



POWER MSL-250R

MIG



Назначение

Сварочный аппарат POWER MSL-250R предназначен для сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также сварки самозащитной порошковой проволокой (FCAW).

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- MIG/MAG, MMA и TIG сварка
- Точные настройки тока
- Стабильность горения дуги
- Режим работы 2T/4T
- Легкая настройка
- Цифровой дисплей
- Защита от перегрузки
- Диаметр катушки - D200

Базовая комплектация:

- Сварочная горелка 4 м
- Кабель заземления 2 м
- Сварочный кабель 5 м
- Редуктор CO2
- Газовый шланг 5 м
- Ролики для подающего Ø0,8-1,0; Ø1,0-1,2 мм

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6,1 кВт
Класс изоляции	H
Напряжение холостого хода	62 В
ПВ (40°C) MMA	35% - 200 А
ПВ (40°C) MIG	35% - 220 А
ПВ (40°C) TIG	35% - 220 А
Сварочный ток	40-220 А
Диаметр проволоки	0,6; 0,8; 0,9; 1,0; 1,2 мм
Диаметр электрода (MMA)	2,0-4,0 мм
Класс защиты	IP21
Габариты	668x316x637 мм
Вес	21,5 кг



IGBT



POWER MSL-300L

MIG



Назначение

Сварочный аппарат POWER MSL-300L предназначен для сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также сварки самозащитной порошковой проволокой (FCAW).

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- MIG/MAG и MMA сварка
- Синергетические программы
- Точные настройки тока
- Стабильность горения дуги
- Сниженное количество сварочных брызг
- Легкая настройка
- Цифровой дисплей
- Устойчивость к колебаниям напряжения
- Защита от перегрузки
- Тележка с поворотными колесами
- Диаметр катушки - D300

Базовая комплектация:

- Сварочная горелка 4 м
- Кабель заземления 5 м
- Ролики для подающего Ø0,8-1,0 мм

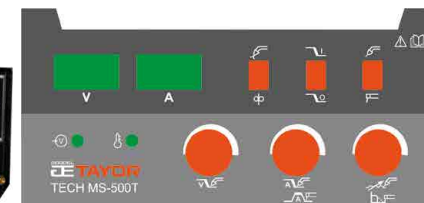


IGBT



TECH MS-500T

MIG



Назначение

Профессиональный сварочный аппарат TECH MS-500T предназначен для сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA). Обладает высокой устойчивостью к колебаниям напряжения.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Защита от влаги и пыли
- MIG/MAG и MMA сварка
- Точные настройки тока
- Стабильность горения дуги
- Защита от залипания электрода
- Легкая настройка
- Цифровой дисплей
- Устойчивость к колебаниям напряжения
- Защита от перегрузки
- Диаметр катушки - D300

Базовая комплектация:

- Механизм подачи
- Сварочная горелка 5 м
- Кабель заземления 5 м
- Сварочный кабель 5 м
- Соединительный кабель 5 м
- Редуктор CO2
- Газовый шланг 5 м
- Ролики для подающего Ø1,2-1,6; Ø0,8-1,0 мм

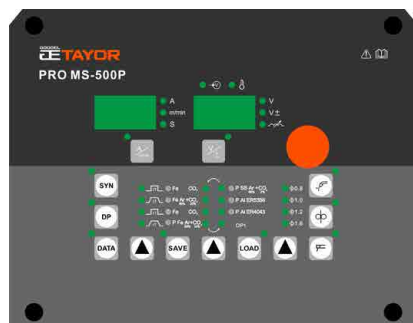


IGBT



PRO MS-500P

MIG



Назначение

Профессиональный аппарат PRO MS-500P предназначен для сварки сплошной и порошковой проволокой и ручной дуговой сварки. Обладает высокой устойчивостью к колебаниям напряжения.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Стабильность горения дуги
- Синергетические программы
- Режим работы 2T/4T
- Устойчивость к колебаниям напряжения
- Функция высокочастотного импульса
- Тележка с поворотными колесами
- Диаметр катушки - D300

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	380 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	18,9 кВт
Класс изоляции	H
ПВ (40°C)	60% - 500 А
Сварочный ток	60-500 А
Напряжение холостого хода	79 В
Диаметр проволоки	0,8; 1,0; 1,2; 1,6 мм
Диаметр электрода (ММА)	2,5-6,0 мм
Класс защиты	IP21S
Габариты	1060x540x1485 мм
Вес	91,5 кг

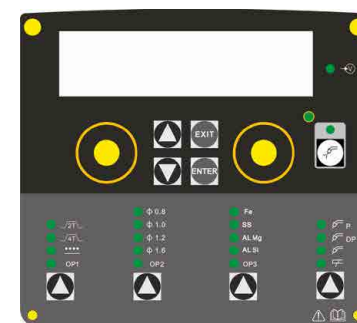
Базовая комплектация:

- Механизм подачи
- Сварочная горелка 5 м
- Кабель заземления 5 м
- Сварочный кабель 5 м
- Соединительный кабель 5 м
- Редуктор CO₂
- Газовый шланг 5 м
- Ролики для подающего Ø0,8-1,0; Ø1,2-1,6 мм



PRO MS-500DP

MIG



Назначение

Профессиональный аппарат PRO MS-500DP предназначен для MIG/MAG сварки. Имеет функции импульса и двойного импульса. Обладает высокой устойчивостью к колебаниям напряжения.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Функция двойного импульса
- Газовое или водяное охлаждение
- Синергетические программы
- Режим работы 2T/4T
- Устойчивость к колебаниям напряжения
- Функция высокочастотного импульса
- Тележка с поворотными колесами
- Диаметр катушки - D300

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	380 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	18,9 кВт
Класс изоляции	H
Напряжение холостого хода	81 В
ПВ (40°C)	50% - 500 А
Сварочный ток	10-500 А
Диаметр проволоки	0,8; 1,0; 1,2; 1,6 мм
Диаметр электрода (ММА)	1,6-6,0 мм
Класс защиты	IP21S
Габариты	1250x528x1335 мм
Вес	103 кг

Базовая комплектация:

- Механизм подачи
- Сварочная горелка 3 м
- Кабель заземления 5 м
- Сварочный кабель 0,58 м
- Соединительный кабель W 0,7 м
- Газовый шланг 3 м
- Ролики для подающего Ø1,2-1,6 мм





PLASMA CUT

Технология плазменной резки основана на использовании воздушно-плазменной дуги. Процесс резки состоит в расплавлении и выдувании расплавленного металла с образованием полости реза, получаемой при перемещении плазменного резака относительно разрезаемого металла.

PRO C-40i

CUT



Назначение

Аппарат PRO C-40i предназначен для воздушно-плазменной резки различных типов металлов, в том числе нержавеющей стали и алюминия толщиной до 20 мм.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Эффективная резка
- Легкий вес и компактность
- Бесступенчатая регулировка
- Защита от перепадов тока
- Интуитивный цифровой дисплей
- Стабильная работа в любых условиях
- Разделительный рез до 20 мм
- Чистовой рез до 12 мм
- Высокочастотный поджиг дуги
- Режим работы 2T/4T

Базовая комплектация:

- Горелка для резки РТ-31 6 м
- Кабель заземления 3 м

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	5,7 кВт
Класс изоляции	H
ПВ (40°C)	35%-40 А; 100%-23,7 А
Режущий ток	20-40 А
Напряжение холостого хода	235 В
Потребление воздуха	190 л/мин
Давление газа	3,5-5 бар
Класс защиты	IP21S
Габариты	420x204x343 мм
Вес	7,8 кг



IGBT



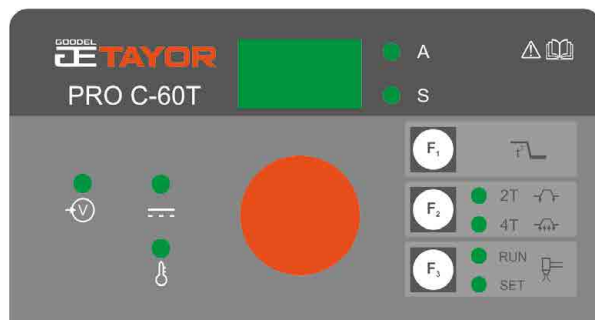
CC

DC



PRO C-60T

CUT



Назначение

Аппарат PRO C-60T предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: мягкие стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Эффективная резка
- Точная настройка тока резки
- Бесступенчатая регулировка
- Защита от перепалов тока
- Интуитивный цифровой дисплей
- Стабильная работа в любых условиях
- Разделительный рез до 32 мм
- Чистовой рез до 20 мм
- Высокочастотный поджиг дуги
- Режим работы 2T/4T

Базовая комплектация:

- Горелка для резки РТ-31 6 м
- Кабель заземления 3 м

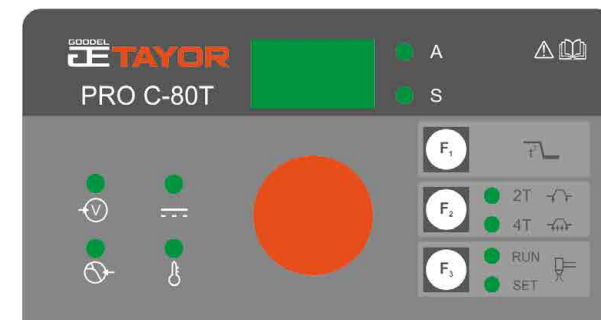
Технические характеристики

Напряжение питающей сети	380 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	7,1 кВт
Класс изоляции	H
ПВ (40°C)	100% - 60 А
Режущий ток	30-60 А
Напряжение холостого хода	270 В
Потребление воздуха	190 л/мин
Давление газа	3,5-5 бар
Класс защиты	IP21
Габариты	471x252x468 мм
Вес	22,9 кг



PRO C-80T

CUT



Назначение

Аппарат плазменной резки PRO C-80T отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. Максимальная толщина разрезаемого металла – 40 мм.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Эффективная резка
- Точная настройка тока резки
- Бесступенчатая регулировка
- Защита от перепалов тока
- Интуитивный цифровой дисплей
- Стабильная работа в любых условиях
- Разделительный рез до 40 мм
- Чистовой рез до 25 мм
- Высокочастотный поджиг дуги
- Режим работы 2T/4T

Базовая комплектация:

- Горелка для резки Р-80 5 м
- Кабель заземления 3 м

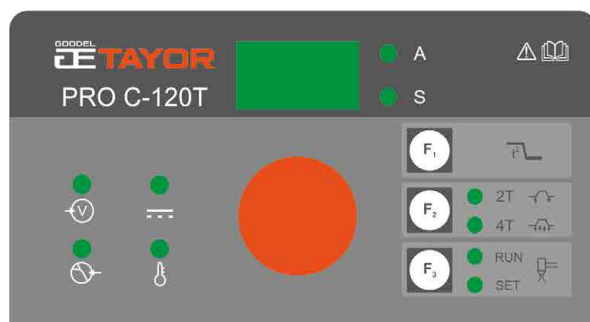
Технические характеристики

Напряжение питающей сети	380 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	8,9 кВт
Класс изоляции	H
ПВ (40°C)	60% - 80 А
Режущий ток	30-80 А
Напряжение холостого хода	270 В
Потребление воздуха	200 л/мин
Давление газа	4,8 бар
Класс защиты	IP21S
Габариты	471x252x468 мм
Вес	23 кг



PRO C-120T

CUT



Назначение

Профессиональный аппарат PRO C-120T предназначен для воздушно-плазменной резки и раскроя металла. Жесткая, легкая конструкция делает PRO C-120T отличным решением для легкой промышленности.

Особенности

- Инверторная технология IGBT
- Высокая надежность
- Эффективная резка
- Точная настройка тока резки
- Бесступенчатая регулировка
- Защита от перепадов тока
- Интуитивный цифровой дисплей
- Стабильная работа в любых условиях
- Разделительный рез до 55 мм
- Чистовой рез до 40 мм
- Высокочастотный поджиг дуги
- Режим работы 2T/4T

Базовая комплектация:

- Горелка для резки Р-80 5 м
- Кабель заземления 3 м

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	380 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	16 кВт
Класс изоляции	H
ПВ (40°C)	60% - 120 А
Режущий ток	30-120 А
Напряжение холостого хода	324 В
Потребление воздуха	200 л/мин
Давление газа	8 бар
Класс защиты	IP23
Габариты	555x285x540 мм
Вес	31,2 кг



АППАРАТ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ



Назначение

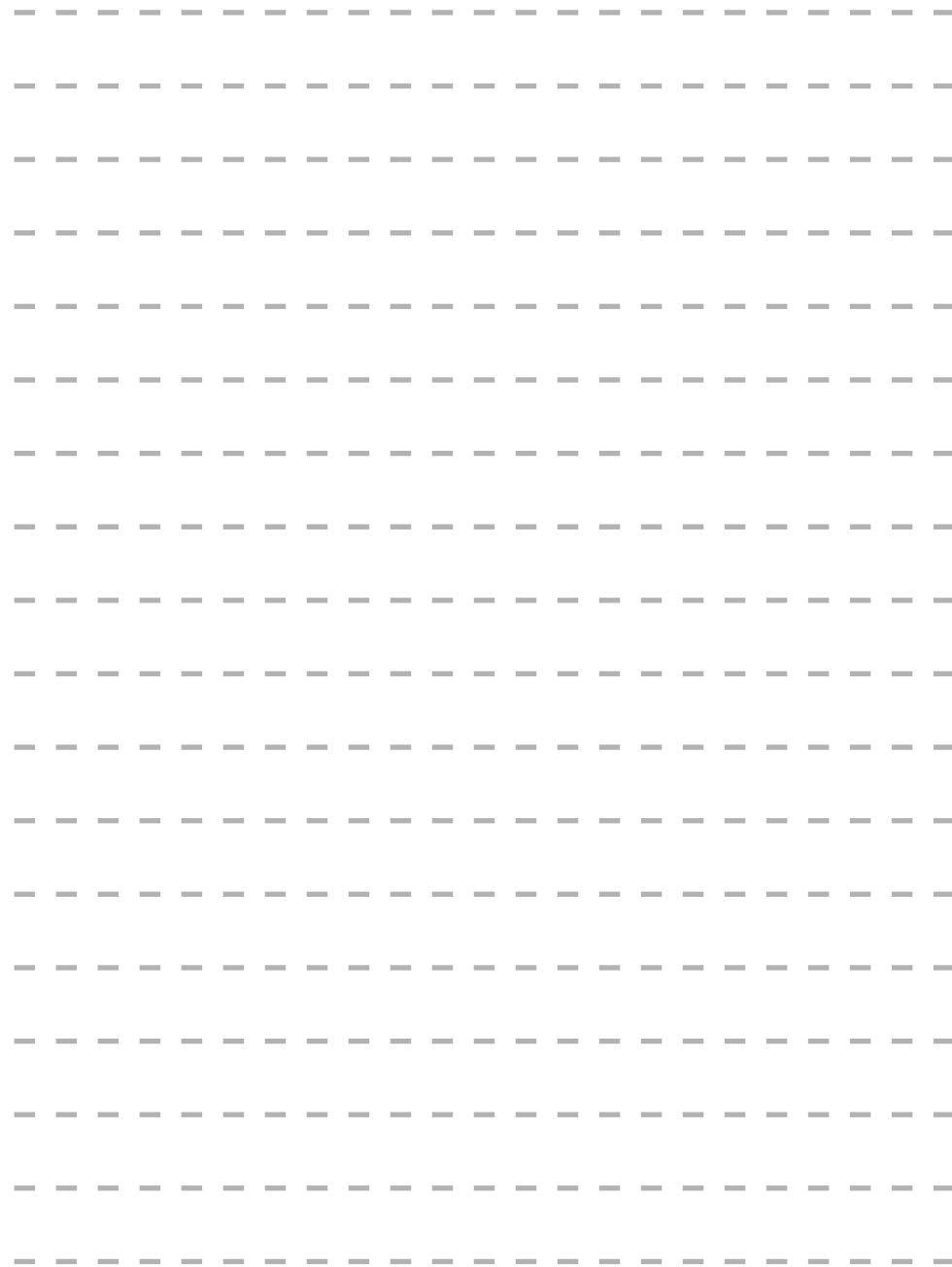
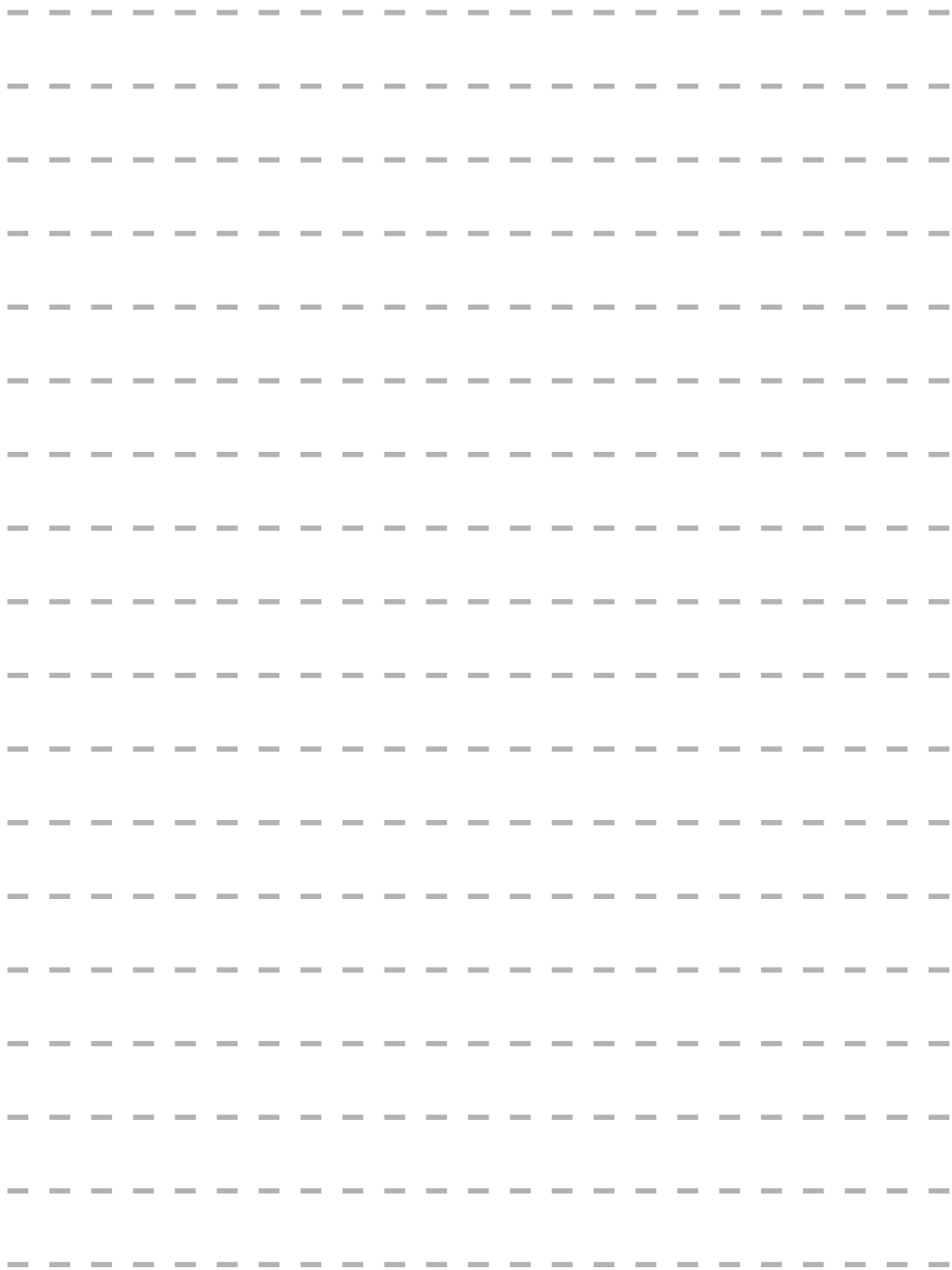
Портативный инструмент TG 20 выполняет воспроизводимую качественную заточку вольфрамовых электродов для дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG).

Особенности

- Легкость и компактность
- Надежность и качество
- Экономичная заточка
- Быстрая и надежная шлифовка
- Увеличение срока службы электродов
- Улучшение качества сварки
- Электроды от 1,6 до 3,2 мм
- Функция отсечения

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220-240 В
Частота питающей сети	50/60 Гц
Угол заточки	20-45°
Скорость вращения диска	2000-20000 об/мин
Диаметр затачиваемых электродов	1,6-3,2 мм
Вес	0,71 кг





Телефон горячей линии: **8-800-1000-546**

E-mail: **sale@goodel.ru**

WWW.GOODEL.RU

WWW.TAYOR-GROUP.COM