



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2022/2023

Наша миссия

Динамично развиваясь и совершенствуя технологии производства, мы обеспечиваем предприятия общегражданского строительства, нефтегазостроения, мостостроения и других отраслей экономики качественными сварочными материалами и оборудованием, с предоставлением максимального уровня сервиса

О КОМПАНИИ

ГК «GOODEL»

Группа Компаний «GOODEL» является отечественным поставщиком и производителем профессионального сварочного оборудования, материалов, аксессуаров и средств индивидуальной защиты сварщика.

На сегодняшний день ассортимент компании позволяет осуществлять комплексные поставки на предприятия ключевых промышленных отраслей.

Промышленное и профессиональное оборудование для сварки является приоритетным направлением компании. Именно поэтому нашими инженерами предъявляются исключительные требования по качеству, надежности и функционалу к производимому и поставляемому оборудованию.

Команда профессионалов следит за постоянным пополнением и обновлением ассортимента, разработкой индивидуальных решений для задач любой сложности. Мы стремимся реализовать поставки по принципу «одного окна», когда у одного надежного поставщика можно приобрести всё необходимое для выполнения сварочных работ, от оборудования и материалов, до аксессуаров и расходных частей. Благодаря такому подходу существенно экономятся время и ресурсы заказчика, позволяя получить готовый результат «под ключ».

Оборудование «GOODEL» успешно применяется для сварки ответственных конструкций в строительстве, нефтегазовой промышленности, судостроении, мостостроении, машиностроении и других отраслях производства.

Ассортимент продукции

- Оборудование для сварки и резки
- Сварочные электроды и проволока
- Средства индивидуальной защиты сварщика
- Аксессуары и расходные материалы

Основные принципы

- Желание помочь клиентам совершить полезную покупку
- Помощь клиентам в оценке их потребностей
- Предложение только тех услуг и продуктов, которые удовлетворят эти потребности
- Постоянная связь с заказчиками на всех этапах работы

MMA	6-7
PRO ARC-200	8-9
PRO ARC-250	10-11
GOODEL ARC 250	12-13
PRO ARC-300MV	14-15
PRO ARC-400	16-17

MIG/MAG	18-19
PRO MIG-200	20-21
PRO MIG-250R	22-23
PRO MIG-320R	24-25
PRO MIG-350P	26-27
PRO MIG-500T	28-29
PRO MIG-500T(T)	30-31
PRO MIG-500P	32-33
PRO MIG-500PW	34-35
PRO MIG-500DP	36-37

CUT	38-39
PRO CUT-40	40-41
PRO CUT-60	42-43
PRO CUT-80	44-45
PRO CUT-120	46-47

Сварочные электроды	48-49
GOODEL-OK46	50
GOODEL K65	50
GOODEL-52U	51
УОНИ-13/55	51

Аксессуары и СИЗ	52-53
Перчатки GOODEL MS-601	54
Краги для TIG сварки GOODEL MS-874	54
Краги GOODEL MS-716	54
Краги GOODEL MS-710/710R утепленные	55
Краги GOODEL MS-713 утепленные	55
Краги GOODEL MS-760 утепленные	55
Аппарат для заточки вольфр. электродов TG-20	56
Сварочная маска GOODEL Ф5 PRO	57

MMA

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

Ручная дуговая сварка – один из самых популярных и распространенных видов сварки. Отлично подходит для выполнения работ в труднодоступных местах и с частой сменой пространственных положений.

Выполняется штучным покрытым электродом. Дуга горит между электродом, зажатым в электрододержателе и изделием. При этом в процессе горения происходит плавление и перемешивание основного металла и металла электрода, а сгорающая обмазка создает защиту сварочной ванны от внешнего воздействия.



Встроенные функции HotStart и AntiStick автоматически регулируют сварочный ток в момент поджига дуги, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения, а также предотвращают залипание электрода, образование стартовых пор и других дефектов шва.

Встроенная функция ArcForce обеспечивает оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшает разбрызгивание металла в процессе сварки.

Яркий цифровой дисплей и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ даже в самый солнечный день или в условиях недостаточной видимости.

2
ГОДА ГАРАНТИИ

Технические характеристики

напряжение питающей сети

220 В ±15%

потребляемая мощность

10,7 кВт

сварочный ток

30-200 А

диаметр электрода

1,6-4,0 мм

напряжение холостого хода

103 В

ПВ (40°С)

25% - 200 А

класс защиты / класс изоляции

IP21S / Н

габариты

344x130x260 мм

вес

5,7 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °C



220В 1Ф



50/60 Гц



MMA



Постоянный ток



Горячий старт



Антизалипание



Форсаж

Панель управления



Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- набор сварочных кабелей

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- электрододержатель Like Confort 200 А
- клемма заземления Holland Type 200 А
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-4,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-4,0 мм)

2
ГОДА ГАРАНТИИ

Мультифункциональность – MMA и Lift TIG режимы работы. При аргонодуговой сварке обеспечивается плавный и быстрый розжиг, стабильность горения дуги и сохранение угла заточки электрода.

Встроенные функции HotStart и AntiStick автоматически регулируют сварочный ток в момент поджига дуги, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения, а также предотвращают залипание электрода, образование стартовых пор и других дефектов шва.

Регулируемая функция ArcForce обеспечивает оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшает разбрзгивание металла в процессе сварки.

Яркий цифровой дисплей и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ.

Технические характеристики

напряжение питающей сети

220 В ±10%

потребляемая мощность

10,6 кВт

сварочный ток

30-250 А

диаметр электрода

1,6-5,0 мм

напряжение холостого хода

80 В

ПВ (40°С)

35% - 250 А

класс защиты / класс изоляции

IP21S / Н

габариты

344x130x260 мм

вес

10 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °C



220В 1Ф



50/60 Гц



MMA



Lift TIG



Постоянный ток



Горячий старт

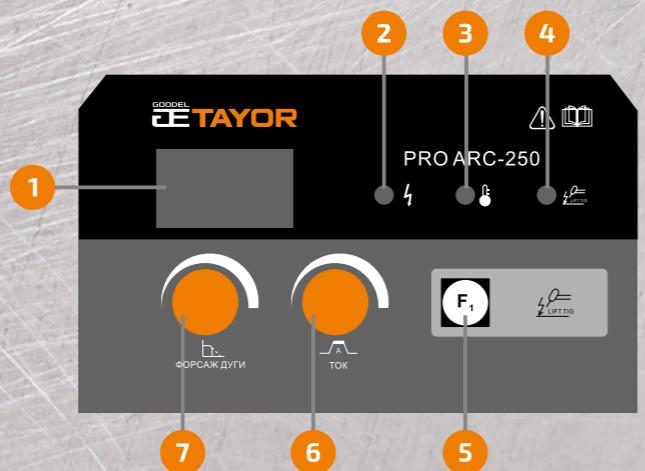


Антезалипание



Форсаж

Панель управления



1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор перегрева
4. Индикатор включения «Lift TIG»
5. Переключатель режима работы «Lift TIG»
6. Регулятор настройки сварочного тока
7. Регулятор «Форсаж дуги»



Сварочный аппарат PRO ARC-250 с функцией Lift TIG предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргонодуговой (TIG) сварки.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность и позволяют легко перемещать аппарат по производственной площадке. Инвертор выполнен в прочном защитном корпусе, способен работать в тяжёлых производственных условиях и на строительных площадках.

Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 30 до 250 А позволяет выполнять высококачественную сварку при монтаже ответственных конструкций электродами диаметром от 1,6 до 5,0 мм. Точная регулировка функции ArcForce позволяет добиться оптимального горения дуги и уменьшения разбрзгивания металла, а встроенные функции HotStart и AntiStick облегчают поджиг и предотвращают залипание электрода, благодаря чему повышается качество сварного шва, упрощается процесс работы и повышается производительность. Яркий и четкий цифровой дисплей гарантирует сверхточную установку всех настраиваемых параметров.

PRO ARC-250 может быть использован в любых областях промышленности, строительстве, в сельском и коммунальном хозяйствах, автомастерских, а также на приусадебных участках и в быту.

Комплектация

аппарат сварочный
руководство по эксплуатации
паспорт изделия

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- электрододержатель Like Confort 300 А
- кламма заземления Holland Type 300 А
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-5,0 мм)

1
год
ГАРАНТИИ

Технические характеристики

напряжение питающей сети

220 В ±15%

потребляемая мощность

8,2 кВт

сварочный ток

50-250 А

диаметр электрода

2,0-6,0 мм

напряжение холостого хода

65 В

ПВ (40°С)

80% - 250 А

класс защиты / класс изоляции

IP21 / Н

габариты

330x190x125 мм

вес

5,4 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °C



220В 1Ф



50/60 Гц



MMA



Постоянный ток



ПВ 80%

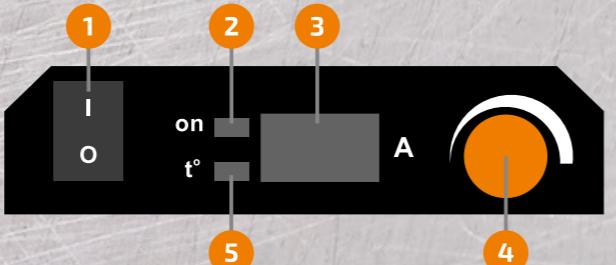


Горячий старт



Антезалипание

Панель управления



1. Выключатель
2. Индикатор питания
3. Дисплей для отображения сварочного тока
4. Регулятор настройки сварочного тока
5. Индикатор перегрева



Сварочный аппарат GOODEL ARC 250 предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргонодуговой (TIG) сварки.

Малый вес, компактный корпус и регулируемый ремень для переноски обеспечивают мобильность, что позволяет использовать аппарат в стеснённых условиях или на высоте. Единственный регулятор на панели управления позволяет быстро настроить необходимые для работы параметры. Аппарат выполнен в прочном защитном корпусе и способен работать в тяжёлых производственных условиях.

Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 50 до 250 А позволяет выполнять высококачественную сварку при монтаже ответственных конструкций электродами диаметром от 2,0 до 6,0 мм. Встроенные функции HotStart и AntiStick облегчают поджиг и предотвращают зализание электрода, благодаря чему повышается качество сварного шва, упрощается процесс работы и повышается производительность. Высокая устойчивость к колебаниям напряжения в сети обеспечивает стабильную работу при пониженном напряжении с просадками до 165 В.

GOODEL ARC 250 может быть использован в любых областях промышленности, строительстве, в сельском и коммунальном хозяйствах, автомастерских, а также на приусадебных участках и в быту.

Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- комплект сварочных кабелей

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- электрододержатель Holland Type 300 A
- кламма заземления Holland Type 300 A
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-5,0 мм)



Универсальность подключения – аппарат способен работать от однофазной сети 220 В и трехфазной 380 В, а также устойчив к перепадам напряжения от 140 до 560 В, что позволяет подключаться практически к любой сети.

Регулируемые функции HotStart и ArcForce и встроенная функция AntiStick позволяют регулировать сварочный ток в момент поджига, обеспечивают оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшают разбрызгивание металла, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации аппарата и снижает издержки на техническое обслуживание.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.

2
ГОДА ГАРАНТИИ

Технические характеристики

напряжение питающей сети

220 В | 380 В

потребляемая мощность

13,8 кВт

сварочный ток

20-160 А | 20-270 А

диаметр электрода

1,6-5,0 мм

напряжение холостого хода

66 В | 83 В

ПВ (40°С)

35% - 160 А | 35% - 270 А

класс защиты / класс изоляции

IP23 / Н

габариты

198x360x450 мм

вес

13,5 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °C



220/380В



50/60 Гц



MMA



Постоянный ток



Горячий старт

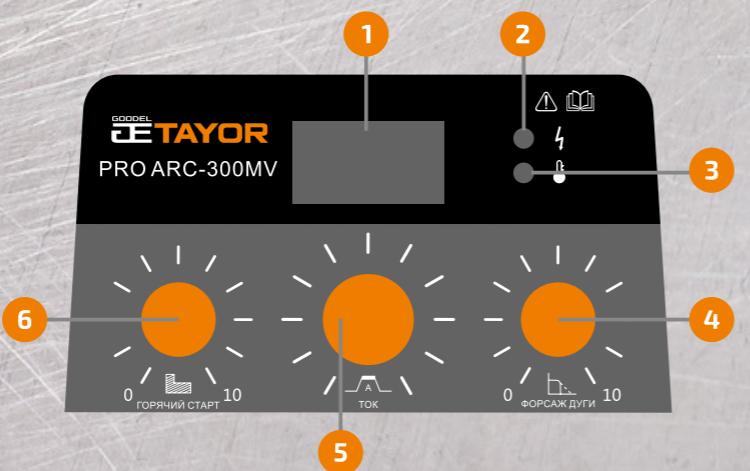


Антезалипание



Форсаж

Панель управления



1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор перегрева
4. Регулятор «Форсаж дуги»
5. Регулятор настройки сварочного тока
6. Регулятор «Горячий старт»



Сварочный аппарат PRO ARC-300MV предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргонодуговой (TIG) сварки.

Основной особенностью аппарата является возможность подключения как к бытовой однофазной сети 220 В, так и к промышленной трехфазной 380 В, а устойчивость к скачкам напряжения от 140 до 560 В дает возможность работать с сетями с большими перепадами напряжения. Это позволяет использовать оборудование как на производственных площадках, так и при монтаже или ремонте конструкций где доступны только бытовые сети.

Малый вес, компактный корпус и регулируемый ремень для переноски обеспечивают мобильность, что позволяет использовать аппарат в стесненных условиях или на высоте. Регулируемые функции форсажа дуги и горячего старта позволяют достичь идеальных сварочных характеристик, а также осуществлять контроль сварочной дуги во время работ любой сложности.

Благодаря своим эксплуатационным характеристикам PRO ARC-300MV идеально подходит для использования в промышленном производстве, общестроительных работах, судостроении и при монтаже металлоконструкций.

Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- набор сварочных кабелей
- ремень для переноски

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- электрододержатель Holland Type 300 A
- кламма заземления Holland Type 300 A
- сварочные электроды GOODEL-OK46 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL MP-3 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды ЭА-395/9 (2,5-5,0 мм)



Широкий диапазон сварочного тока от 40 до 400 А позволяет выполнять высококачественную сварку ответственных конструкций любой сложности.

Регулируемые функции HotStart и ArcForce и встроенная функция AntiStick позволяют регулировать сварочный ток в момент поджига, обеспечивают оптимальные параметры сварочной дуги и уменьшают разбрызгивание металла, что значительно облегчает процесс работы и повышает качество сварного соединения.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации аппарата и снижает издержки на техническое обслуживание.

Возможность подключения пульта ДУ увеличивает эффективность и повышает удобство выполнения сварочных работ.

2
ГОДА ГАРАНТИИ

Технические характеристики

напряжение питающей сети

380 В ±10%

потребляемая мощность

13,6 кВт

сварочный ток

40-400 А

диаметр электрода

2,0-6,0 мм

напряжение холостого хода

67 В

ПВ (40°С)

60% - 400 А

класс защиты / класс изоляции

IP21S / H

габариты

344x130x260 мм

вес

21,5 кг

температурный режим работы

от -40 до +50 °C



Сварочный аппарат PRO ARC-400 предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами на прямой и обратной полярности и аргонодуговой (TIG) сварки, обладает высокой мощностью, что увеличивает его функциональный потенциал, например, возможность воздушно-дуговой строжки.

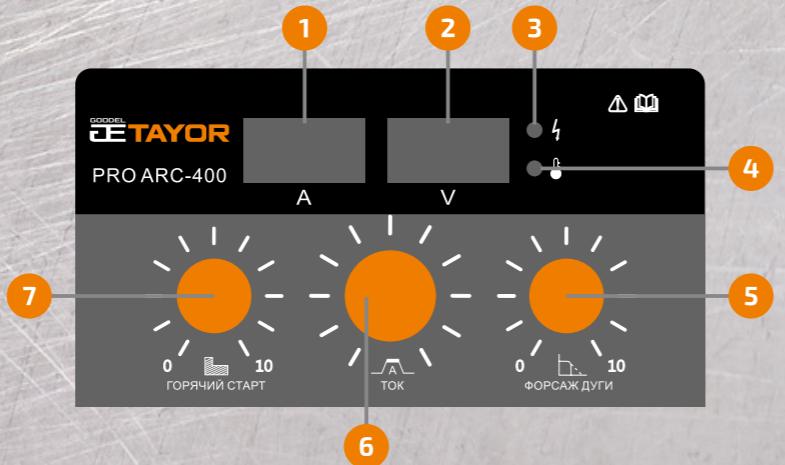
Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 40 до 400 А позволяет выполнять высококачественную сварку при монтаже ответственных конструкций электродами диаметром от 2,0 до 6,0 мм.

Регулируемые функции форсажа дуги и горячего старта позволяют достичь идеальных сварочных характеристик, а также осуществлять контроль сварочной дуги во время работ любой сложности. Малый вес и наличие эргономичных ручек, обеспечивают высокую мобильность, а устойчивость к колебаниям напряжения в диапазоне от 342 до 418 В позволяет выполнять работы даже при подключении к нестабильной сети. Также предусмотрено подсоединение пульта ДУ для удаленной регулировки силы тока.

PRO ARC-400 идеально подходит для решения задач любой сложности в промышленном производстве, общестроительных работах, судостроении, мостостроении и других отраслях.



Панель управления



1. Дисплей для отображения сварочного тока
2. Дисплей напряжения на дуге
3. Индикатор питания
4. Индикатор перегрева
5. Регулятор «Форсаж дуги»
6. Регулятор настройки сварочного тока
7. Регулятор «Горячий старт»

Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- СКР 35-50 2 шт.

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- электрододержатель Like Confort 400 А
- клемма заземления Holland Type 500 А
- пульт дистанционного управления MA1 30 м
- сварочные электроды GOODEL-52U (2,5-5,0 мм)
- сварочные электроды УОНИ-13/55 (2,5-6,0 мм)
- сварочные электроды НИИ-48Г (3,0-5,0 мм)
- сварочные электроды ОЗЛ-6 (2,5-5,0 мм)
- наплавочные электроды T-590 (3,0-6,0 мм)

MIG/MAG

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА



Полуавтоматическая сварка – один из самых производительных способов соединения металлических изделий. Отлично подходит для работ с тонколистовым металлом, обладает высокой эффективностью и универсальностью.

Полуавтоматическая сварка (MIG, MAG, GMAW) выполняется сварочной проволокой в среде защитных газов и их смесей. Электрическая дуга при этом горит между сварочной проволокой и основным металлом. Формирование шва происходит при смешении металла сварочной проволоки и основного металла. Применяется для соединения сталей (в том числе нержавеющих) и алюминиевых сплавов. При MIG/MAG сварке используется защитный газ (аргон, гелий, CO₂). Также возможно использование смесей инертных и активных газов.



Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность аппарата, а прочный защитный корпус позволяет использовать его в тяжелых производственных условиях.

MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками и покрытыми электродами.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы горелки обеспечивает высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

2
ГОДА ГАРАНТИИ

Технические характеристики

напряжение питающей сети

220 В ±10%

потребляемая мощность / потребляемый ток

6,6 кВт / 30 А

сварочный ток

40-200 А

диаметр проволоки / диаметр электрода

0,8-1,0 мм / 1,6-4,0 мм

выходное напряжение

12-35 В

напряжение холостого хода

62 В

ПВ (40°C)

35% - 200 А

скорость подачи проволоки

2-16 м/мин

класс защиты / класс изоляции

IP21S / Н

габариты

510x210x350 мм

вес

13 кг

температура

от -40 до +40 °C



220В 1Ф



50/60 Гц



MIG/MAG



MMA

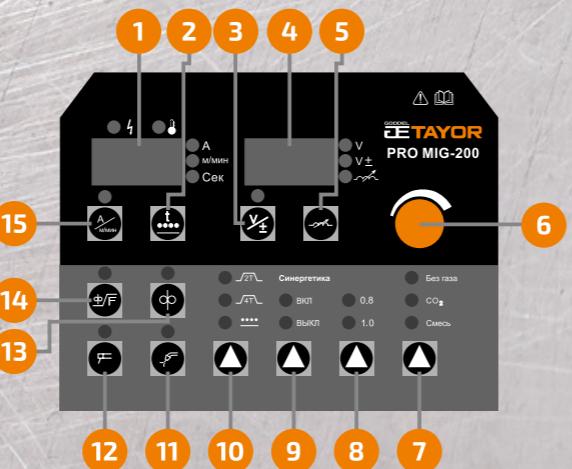


Постоянный ток



Синергетика

Панель управления



1. Дисплей амперметра
2. Установка длительности точечной сварки
3. Переключатель установки напряжения
4. Дисплей вольтметра
5. Переключатель установки индуктивности
6. Ручка регулировки выбранного параметра
7. Кнопка выбора типа газа
8. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
9. Кнопка включения синергетики
10. Переключатель 2T / 4T / точечная сварка
11. Кнопка продувки газа
12. Кнопка включения режима «MMA»
13. Кнопка протяжки проволоки
14. Кнопка «Быстрый старт»
15. Переключатель A / m/min



Сварочный аппарат PRO MIG-200 предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением 0,8 и 1,0 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность и позволяют легко перемещать аппарат по производственной площадке. Инвертор выполнен в прочном защитном корпусе, способен работать в тяжёлых производственных условиях и на строительных площадках.

Аппарат обладает высокой устойчивостью к колебаниям сети, обеспечивая отличные показатели сварочной дуги при напряжении от 198 до 242 В. Два ярких цифровых дисплея одновременно отображают напряжение и силу сварочного тока, а наличие 2T/4T режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Гибкая настройка сварочного тока в диапазоне от 40 до 200 А позволяет выполнять высококачественную сварку, а дополнительный режим MMA расширяет функционал, позволяя использовать покрытые электроды диаметром от 1,6 до 4,0 мм. PRO MIG-200 может быть использован в любых областях промышленности, строительстве, сельском и коммунальном хозяйствах, автомастерских.

Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы с зажимом 2 м
- газовый шланг 3 м

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с воздушным охлаждением HRF15 3 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 200A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 О (0,8-1,0 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,0 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,0 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,0 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 мм

2
ГОДА ГАРАНТИИ

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и Lift TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Высокая мобильность – полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами, что позволяет легко перемещать его по производственной площадке, а прочный защитный корпус обеспечивает стабильную работу в тяжелых производственных условиях.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки для качественного исполнения широкого спектра работ.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы горелки обеспечивает высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Технические характеристики

напряжение питающей сети

220 В ±10%

потребляемая мощность

7,5 кВт

сварочный ток

40-220 А

диаметр проволоки / диаметр электрода

0,6-1,2 мм / 2,0-4,0 мм

выходное напряжение

12-35 В

напряжение холостого хода

62 В

ПВ (40°C) MIG, TIG / MMA

35% - 220 А / 35% - 200 А

скорость подачи проволоки

2-24 м/мин

класс защиты / класс изоляции

IP21 / Н

габариты

668x316x637 мм

вес

21,5 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °C



220В 1Ф



50/60 Гц



MIG/MAG



MMA

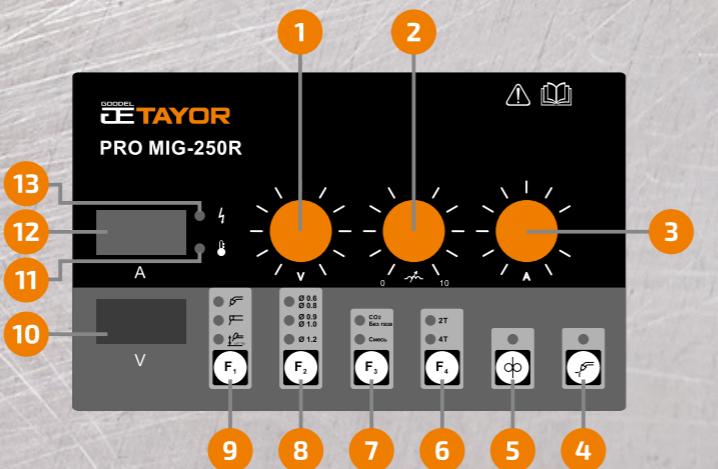


TIG

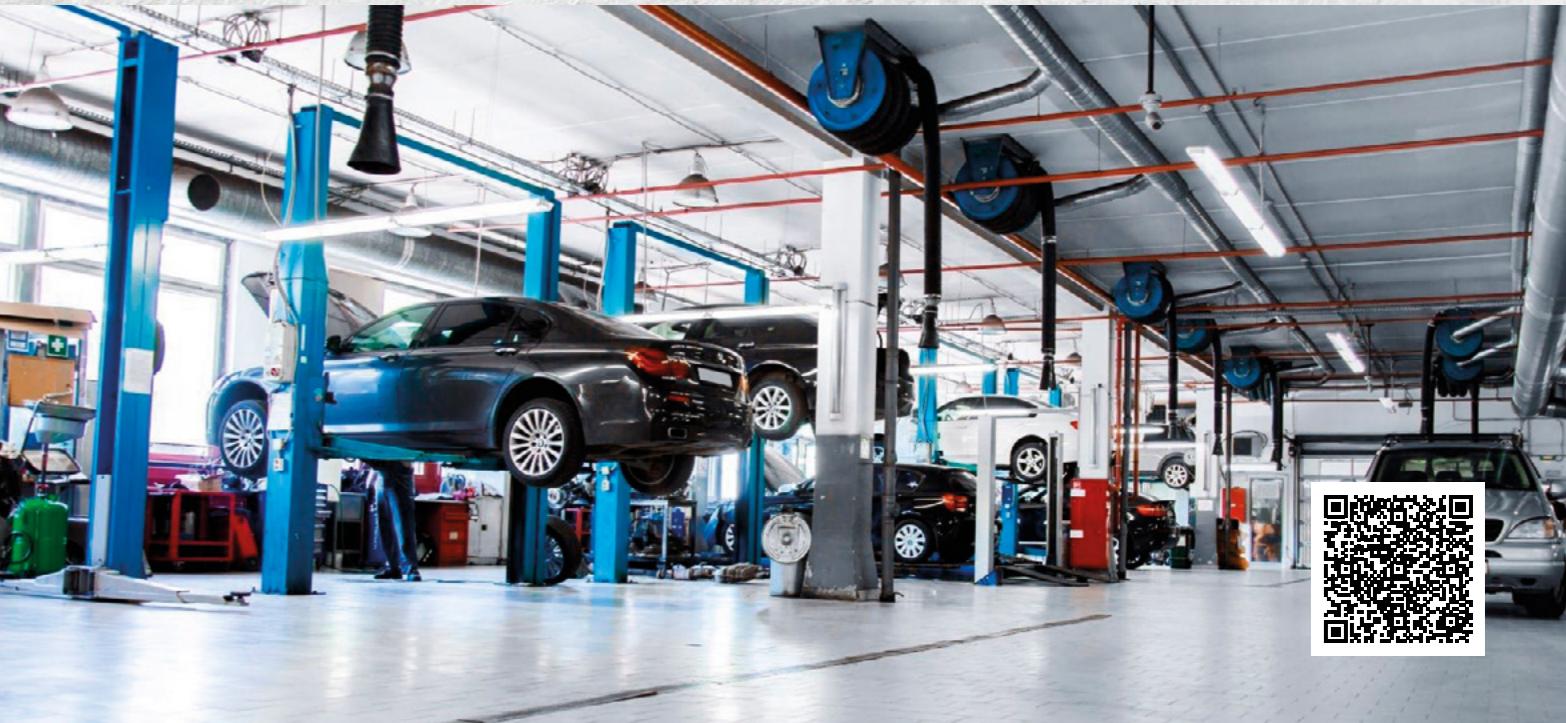


Постоянный ток

Панель управления



1. Регулятор напряжения
2. Регулятор индуктивности
3. Регулятор А / м/min
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Переключатель 2T / 4T
7. Кнопка выбора типа газа
8. Кнопка выбора диаметра проволоки
9. Кнопка переключения режимов сварки
10. Дисплей вольтметра
11. Индикатор перегрева
12. Дисплей амперметра
13. Индикатор питания



Сварочный аппарат PRO MIG-250R предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,6 до 1,2 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами и сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG).

Полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами с платформой под газовый баллон, что обеспечивает высокую мобильность и позволяет легко перемещать его по производственной площадке. Инвертор выполнен в прочном защитном корпусе и способен работать в тяжёлых производственных условиях.

Два ярких цифровых дисплея одновременно отображают напряжение и силу сварочного тока, а наличие 2T/4T режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок позволяют использовать оборудование для выполнения широкого перечня задач по сварке низкоуглеродистых, нержавеющих, разнородных сталей, а также алюминия и его сплавов, а дополнительные режимы MMA и TIG значительно расширяют эксплуатационный потенциал оборудования. Возможность подключения Push-горелки увеличивает функционал сварочного инвертора и позволяет увеличить радиус рабочей зоны.

Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 3 м

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с воздушным охлаждением HRF15 3 м, EURO
- кламма заземления Holland Type 300A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 О (0,8-1,2 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,2 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,2 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,2 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 мм



2
ГОДА ГАРАНТИИ

Мультифункциональность – MIG/MAG, MMA и TIG режимы работы расширяют полезный функционал и увеличивают спектр решаемых задач, позволяя использовать различные способы сварки.

Высокая мобильность – полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами, оборудованной площадкой под газовый баллон, что позволяет легко перемещать его по производственной площадке.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

Яркие цифровые дисплеи и интуитивно понятная панель управления позволяют точно настроить параметры сварки.

2T/4T режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании сварочных швов.

Технические характеристики

напряжение питающей сети

380 В ±10%

потребляемая мощность

7,1 кВт

сварочный ток

40-300 А

диаметр проволоки / диаметр электрода

0,8-1,6 мм / 2,0-5,0 мм

выходное напряжение

16-29 В

напряжение холостого хода

77 В

ПВ (40°C)

80% - 300 А

скорость подачи проволоки

2-24 м/мин

класс защиты / класс изоляции

IP21 / Н

габариты

660x315x900 мм

вес

21,5 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °C



380В ЗФ



50/60 Гц



MIG/MAG



MMA



TIG



Постоянный ток

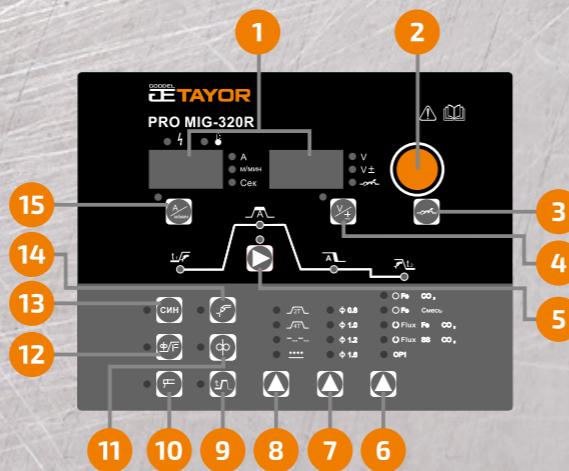


ПВ 80%



Синергетика

Панель управления



PRO MIG-320R – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,8 до 1,6 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами и сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG).

Полуавтомат представляет собой моноблок на тележке с поворотными колесами, оборудованной площадкой под газовый баллон, что обеспечивает высокую мобильность и позволяет легко перемещать его по производственной площадке. Оборудование показывает отличные эксплуатационные характеристики в широком диапазоне напряжения сети от 342 до 418 В и обладает высокими показателями эффективности.

Простое и интуитивно понятное управление, надежная система охлаждения, встроенные синергетические программы и наличие 2T/4T режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок позволяют использовать оборудование для выполнения широкого перечня задач, а дополнительные режимы MMA и TIG значительно расширяют эксплуатационный потенциал оборудования.

Комплектация

- аппарат сварочный
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 3 м
- газовый редуктор

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- горелка с воздушным охлаждением RF36 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 300A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,2-1,6 мм

2
ГОДА ГАРАНТИИ

MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками и покрытыми электродами.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2T/4T режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Выносное подающее устройство для катушек до 15 кг с возможность удлинения соединительного кабеля до 30 м, значительно расширяет радиус рабочей зоны.

Технические характеристики

напряжение питающей сети

380 В ±10%

потребляемая мощность / потребляемый ток

11,2 кВт / 30 А

сварочный ток

40-350 А

диаметр проволоки / диаметр электрода

0,8-1,6 мм / 2,0-5,0 мм

выходное напряжение

16-32 В

напряжение холостого хода

89 В

ПВ (40°C)

60% - 350 А

скорость подачи проволоки

2-16 м/мин

класс защиты / класс изоляции

IP21S / Н

габариты

686x335x476 мм

вес

31 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °C



380В 3Ф



50/60 Гц



MIG/MAG



MMA



Постоянный ток



ПВ 60%



Синергетика



Пульс

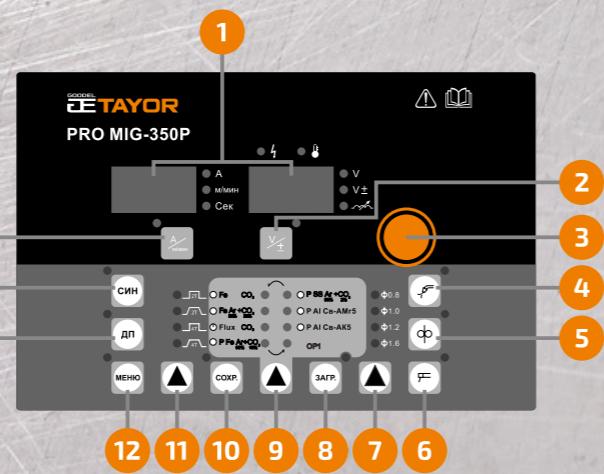


Двойной пульс



Память

Панель управления



1. Цифровые дисплеи
2. Настройка / подстройка напряжения
3. Ручка регулировки выбранного параметра
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Кнопка включения режима «MMA»
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Кнопка загр.параметров режима сварки
9. Выбор материала проволоки и защ. газа
10. Кнопка сохр. параметров режима сварки
11. Переключатель 2T / 4T режимов сварки
12. Кнопка меню данных
13. Кнопка вкл. функции двойного импульса
14. Кнопка включения функции синергетики
15. Переключатель A / m/min



PRO MIG-350P – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,8 до 1,6 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами.

Силовой блок на тележке с поворотными колесами, оборудованной площадкой под газовый баллон, работает в паре с компактным и надежным 4-х роликовым подающим устройством, что позволяет значительно расширить радиус рабочей зоны и повышает удобство выполнения сварочных работ. Оборудование показывает отличные эксплуатационные характеристики в широком диапазоне напряжения сети от 342 до 418 В и обладает высокими показателями эффективности.

Простое и интуитивно понятное управление, встроенные синергетические программы, наличие 2T/4T режимов работы горелки и функции импульса и двойного импульса обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов при работе с различными типами металлов, в том числе при сварке алюминия. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок позволяют использовать оборудование для решения широкого спектра задач.

Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с воздушным охлаждением RF36 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,2-1,6 мм



MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками и покрытыми электродами.

Высокая мощность и сварочный ток до 480 А позволяют использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Выносное подающее устройство с надежным 4-х роликовым механизмом для катушек до 15 кг обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки и увеличивает радиус рабочей зоны.

2Т/4Т режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.

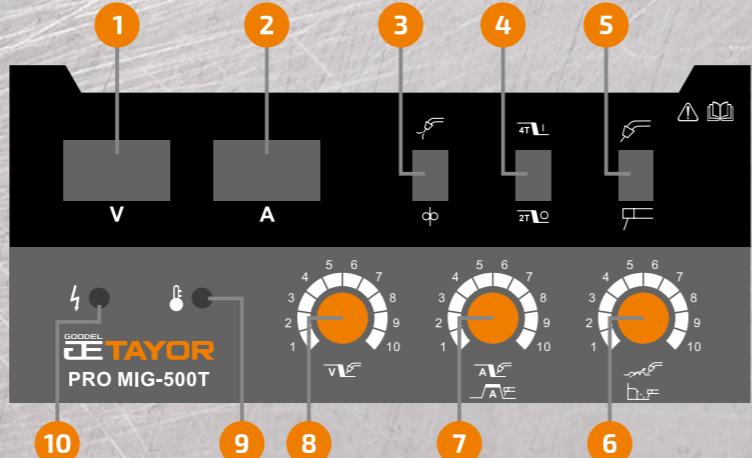
2
ГОДА ГАРАНТИИ

Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	20,5 кВт
сварочный ток	60-480 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,0-6,0 мм
выходное напряжение	12-48 В
напряжение холостого хода	77 В
ПВ (40°C)	60% - 480 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	596x302x565 мм
вес	39 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °C



Панель управления



1. Дисплей вольтметра
2. Дисплей амперметра
3. Продувка газа / протяжка проволоки
4. Переключатель 2Т / 4Т режимов
5. Переключатель режимов «MIG» / «MMA»
6. Регулятор индуктивности в режиме «MIG» / форсажа дуги в режиме «MMA»
7. Регулятор выходного тока
8. Регулятор выходного напряжения
9. Индикатор перегрева
10. Индикатор питания



PRO MIG-500T – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,8 до 1,6 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами любых диаметров.

Силовой блок работает в паре с компактным и надежным 4-х роликовым подающим устройством, что позволяет значительно расширить радиус рабочей зоны и повышает удобство выполнения сварочных работ. При необходимости расстояние между подающим устройством и источником может быть увеличено до 30 метров.

Простое и интуитивно понятное управление, надежная система охлаждения и наличие 2T/4T режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов, а максимальный сварочный ток до 480 А позволяет использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Полуавтомат имеет высокую степень защиты и способен работать в тяжёлых производственных условиях. Устойчивость к колебаниям напряжения, высокая надёжность, производительность и жизнеспособность оборудования делают его незаменимым на производстве.

Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- горелка типа Panasonic на 500 А 5 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор
- ROLIKI 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с воздушным охлаждением RF45 5 м, EURO
- кламма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ROLIKI ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм





MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками и покрытыми электродами.

Высокая мощность и сварочный ток до 480 А позволяют использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Мобильность – силовой блок установлен на тележку с поворотными колесами, оборудованную площадкой под газовый баллон, а выносное подающее устройство увеличивает радиус рабочей зоны.

2T/4T режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Интуитивно понятная панель управления позволяет точно настроить параметры сварки.

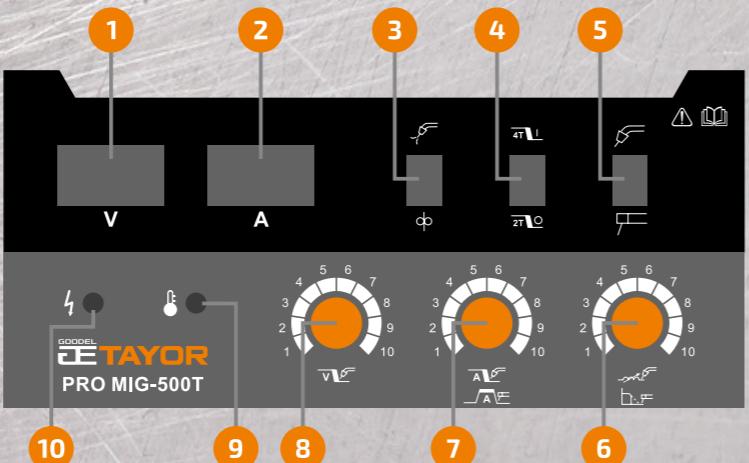
2
ГОДА ГАРАНТИИ

Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	20,5 кВт
сварочный ток	60-480 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,0-6,0 мм
выходное напряжение	12-48 В
напряжение холостого хода	77 В
ПВ (40°C)	60% - 480 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	1060x540x900 мм
вес	45 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °C



Панель управления



1. Дисплей вольтметра
2. Дисплей амперметра
3. Продувка газа / протяжка проволоки
4. Переключатель 2T / 4T режимов
5. Переключатель режимов «MIG» / «MMA»
6. Регулятор индуктивности в режиме «MIG» / форсажа дуги в режиме «MMA»
7. Регулятор выходного тока
8. Регулятор выходного напряжения
9. Индикатор перегрева
10. Индикатор питания



PRO MIG-500T(T) – промышленный сварочный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) сплошной и порошковой проволоками сечением от 0,8 до 1,6 мм, а также ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами любых диаметров.

Силовой блок на транспортировочной тележке, оборудованной площадкой под газовый баллон, работает в паре с компактным и надежным 4-х роликовым подающим устройством, что позволяет значительно расширить радиус рабочей зоны и повышает удобство выполнения сварочных работ. При необходимости расстояние между подающим устройством и источником может быть увеличено до 30 метров.

Простое и интуитивно понятное управление, надежная система охлаждения и наличие 2T/4T режимов работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов, а максимальный сварочный ток до 480 А позволяет использовать аппарат для воздушно-дуговой строжки.

Полуавтомат имеет высокую степень защиты и способен работать в тяжёлых производственных условиях. Устойчивость к колебаниям напряжения, высокая надёжность, производительность и жизнеспособность оборудования делают его незаменимым на производстве.

Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- горелка типа Panasonic на 500 А 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор
- ролики 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- горелка с воздушным охлаждением RF45 5 м, EURO
- кламма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

2
ГОДА ГАРАНТИИ

MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками и покрытыми электродами.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2T/4T режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Выносное подающее устройство с надежным 4-х роликовым механизмом и возможность удлинения соединительного кабеля до 30 м увеличивают радиус рабочей зоны.



Технические характеристики

напряжение питающей сети

380 В ±10%

потребляемая мощность / потребляемый ток

18,9 кВт / 38 А

сварочный ток

40-500 А

диаметр проволоки / диаметр электрода

0,8-1,6 мм / 2,5-6,0 мм

выходное напряжение

12-250 В

напряжение холостого хода

88 В

ПВ (40°C)

60% - 500 А

скорость подачи проволоки

2-24 м/мин

класс защиты / класс изоляции

IP21S / Н

габариты

1060x540x1485 мм

вес

91,5 кг

температура работы

от -40 до +40 °C



380В ЗФ



50/60 Гц



MIG/MAG



MMA



Постоянный ток



ПВ 60%



Синергетика



Пульс

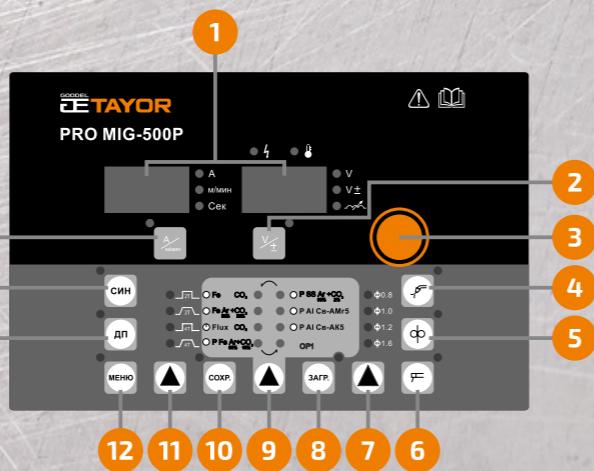


Двойной пульс



Память

Панель управления



1. Цифровые дисплеи
2. Настройка / подстройка напряжения
3. Ручка регулировки выбранного параметра
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Кнопка включения режима «MMA»
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Кнопка загр.параметров режима сварки
9. Выбор материала проволоки и защ. газа
10. Кнопка сохр. параметров режима сварки
11. Переключатель 2T / 4T режимов сварки
12. Кнопка меню данных
13. Кнопка вкл. функции двойного импульса
14. Кнопка включения функции синергетики
15. Переключатель A / m/min

Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 5 м
- сварочная горелка 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор
- ролики 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-716/MS-713
- горелка с воздушным охлаждением RF45 5 м, EURO
- клемма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

2
ГОДА ГАРАНТИИ

MIG/MAG и MMA режимы работы расширяют полезный функционал позволяя выполнять сварку сплошной и порошковой проволоками и покрытыми электродами.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме.

2T/4T режимы работы горелки обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов.

Система жидкостного охлаждения гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах.

Технические характеристики

напряжение питающей сети

380 В ±10%

потребляемая мощность / потребляемый ток

18,9 кВт / 38 А

сварочный ток

40-500 А

диаметр проволоки / диаметр электрода

0,8-1,6 мм / 2,5-6,0 мм

выходное напряжение

12-250 В

напряжение холостого хода

88 В

ПВ (40°C)

60% - 500 А

скорость подачи проволоки

2-24 м/мин

класс защиты / класс изоляции

IP21S / Н

габариты

1060x540x1485 мм

вес

91,5 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °C



380В 3Ф



50/60 Гц



MIG/MAG



MMA



Постоянный ток



ПВ 60%



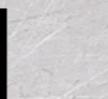
Синергетика



Пульс

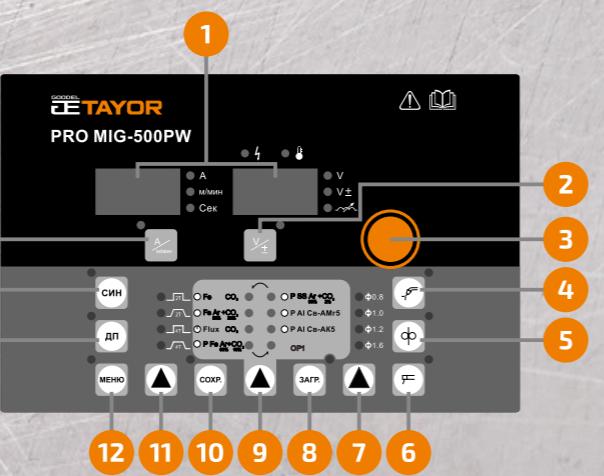


Двойной пульс



Память

Панель управления



1. Цифровые дисплеи
2. Настройка / подстройка напряжения
3. Ручка регулировки выбранного параметра
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка прогонки проволоки
6. Кнопка включения режима «MMA»
7. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
8. Кнопка загр.параметров режима сварки
9. Выбор материала проволоки и защ. газа
10. Кнопка сохр. параметров режима сварки
11. Переключатель 2T / 4T режимов сварки
12. Кнопка меню данных
13. Кнопка вкл. функции двойного импульса
14. Кнопка включения функции синергетики
15. Переключатель A / m/min



PRO MIG-500PW – надежный и многофункциональный промышленный полуавтомат, предназначенный для сварки в среде защитных газов сплошной и порошковой проволокой (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA). Работает в паре с выносным 4-х роликовым подающим устройством, обеспечивающим непрерывную подачу сварочной проволоки сечением от 0,8 до 1,6 мм.

Система жидкостного охлаждения, устойчивость к колебаниям напряжения и высокая степень защиты гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах. Аппарат оборудован транспортировочной тележкой с платформой под газовый баллон, что позволяет без особых усилий перемещать его по производственной площадке.

Инвертор имеет большое количество предустановленных программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла. Обладает возможностью сохранения и загрузки установленных вручную параметров. Функции импульса и двойного импульса, 2T/4T режимы с нарастанием и без нарастания импульса обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов при работе с различными типами металлов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок делают аппарат универсальным для применения в различных отраслях промышленности.

Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 15 м
- горелка с жидк. охлаждением 3 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 15 м
- газовый редуктор
- ролики 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с водяным охлаждением HRF501W 5 м, EURO
- кламма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ролики ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм





2
ГОДА ГАРАНТИИ

Сварочный ток от 15 до 500 А позволяет выполнять продолжительную сварку металлических изделий различной толщины.

Функции импульса и двойного импульса обеспечивают лучший контроль дуги для получения оптимальной структуры сварного шва.

Синергетические программы и 2T/4T режимы работы горелки облегчают настройку аппарата в MIG/MAG режиме и обеспечивают высокую производительность при формировании швов.

Система жидкостного охлаждения гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах.

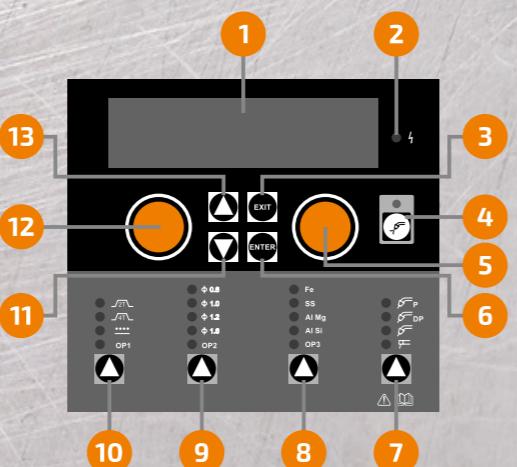
Полное управление с подающего модуля и возможность удлинения соединительного кабеля до 30 м увеличивает радиус рабочей зоны.

Технические характеристики

напряжение питающей сети	380 В ±10%
потребляемая мощность	18,7 кВт
сварочный ток	15-500 А
диаметр проволоки / диаметр электрода	0,8-1,6 мм / 2,5-6,0 мм
выходное напряжение	12-250 В
напряжение холостого хода	78 В
ПВ (40°C)	50% - 500 А
скорость подачи проволоки	2-24 м/мин
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	1250x528x1335 мм
вес	103 кг
температурный режим работы	от -40 до +40 °C



Панель управления



1. Дисплей панели управления
2. Индикатор питания
3. Выход из программы
4. Продувка газа
5. Правая ручка упр. выбранным параметром
6. Вход в меню настроек
7. Кнопка выбора способа сварки
8. Кнопка выбора свариваемого материала
9. Кнопка выбора Ø сварочной проволоки
10. Переключатель 2T / 4T / REPEAT / SPOT
11. Кнопка перемещения курсора вниз
12. Левая ручка упр. выбранным параметром
13. Кнопка перемещения курсора вверх



PRO MIG-500DP – надежный и многофункциональный профессиональный сварочный полуавтомат для промышленного применения. Предназначен для сварки в среде защитных газов сплошной и порошковой проволокой (MIG/MAG) сечением от 0,8 до 1,6 мм и ручной дуговой сварки (MMA).

Система жидкостного охлаждения, устойчивость к колебаниям напряжения и высокая степень защиты гарантирует непрерывную работу даже в тяжелых производственных условиях и на высоких токах. Аппарат оборудован транспортировочной тележкой с платформой под газовый баллон, что позволяет без особых усилий перемещать его по производственной площадке. Надежное 4-х роликовое подающее устройство, обеспечивает непрерывную подачу сварочной проволоки. При необходимости расстояние между подающим устройством и источником может быть увеличено до 30 метров.

Инвертор имеет большое количество предустановленных программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла. Функции импульса и двойного импульса, 2T/4T режимы обеспечивают высокую производительность при формировании коротких и длинных сварочных швов при работе с различными типами металлов. Плавная регулировка основных параметров и широкий диапазон выбора диаметров сварочных проволок делают аппарат универсальным для применения в различных отраслях промышленности.

Комплектация

- аппарат сварочный
- подающий механизм
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- кабель соединительный 1 м
- горелка с жидк. охлаждением 5 м
- кабель массы 3 м
- газовый шланг 5 м
- газовый редуктор
- ROLIKI 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- горелка с водяным охлаждением HRF501W 5 м, EURO
- кламма заземления Holland Type 500A
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL ER70S-6 П (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-О (0,8-1,6 мм)
- сварочная проволока GOODEL Св-08Г2С-П (0,8-1,6 мм)
- средство для защиты от сварочных брызг
- плоскогубцы универсальные
- ROLIKI ППМ 0,8-1,0 / 1,0-1,2 / 1,2-1,6 мм

CUT

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



Плазменная резка – одна из лучших технологий по разделению токопроводящих материалов. Позволяет выполнять качественное и быстрое разделение различных типов металла. Обладает высокой точностью и качеством реза.

Технология плазменной резки основана на использовании воздушно-плазменной дуги. Процесс резки состоит в расплавлении и выдувании расплавленного металла с образованием полости реза, получаемой при перемещении плазменного резака относительно разрезаемого металла. Позволяет обрабатывать сталь, чугун, алюминий, медь, титан и любой другой металл с использованием одного и того же оборудования.



2
ГОДА ГАРАНТИИ

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 20 мм, чистовой рез до 12 мм.

Компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность аппарата, а прочный защитный корпус позволяет использовать его в тяжелых производственных условиях.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона обеспечивает высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Технические характеристики

напряжение питающей сети

220 В ±10%

потребляемая мощность / потребляемый ток

5,7 кВт / 32 А

диапазон режущего тока

20-40 А

напряжение холостого хода

275 В

ПВ (40°C)

35% - 40 А; 100% - 24 А

давление газа

3,5-5 бар

потребление воздуха

190 л/мин

класс защиты / класс изоляции

IP21S / Н

габариты

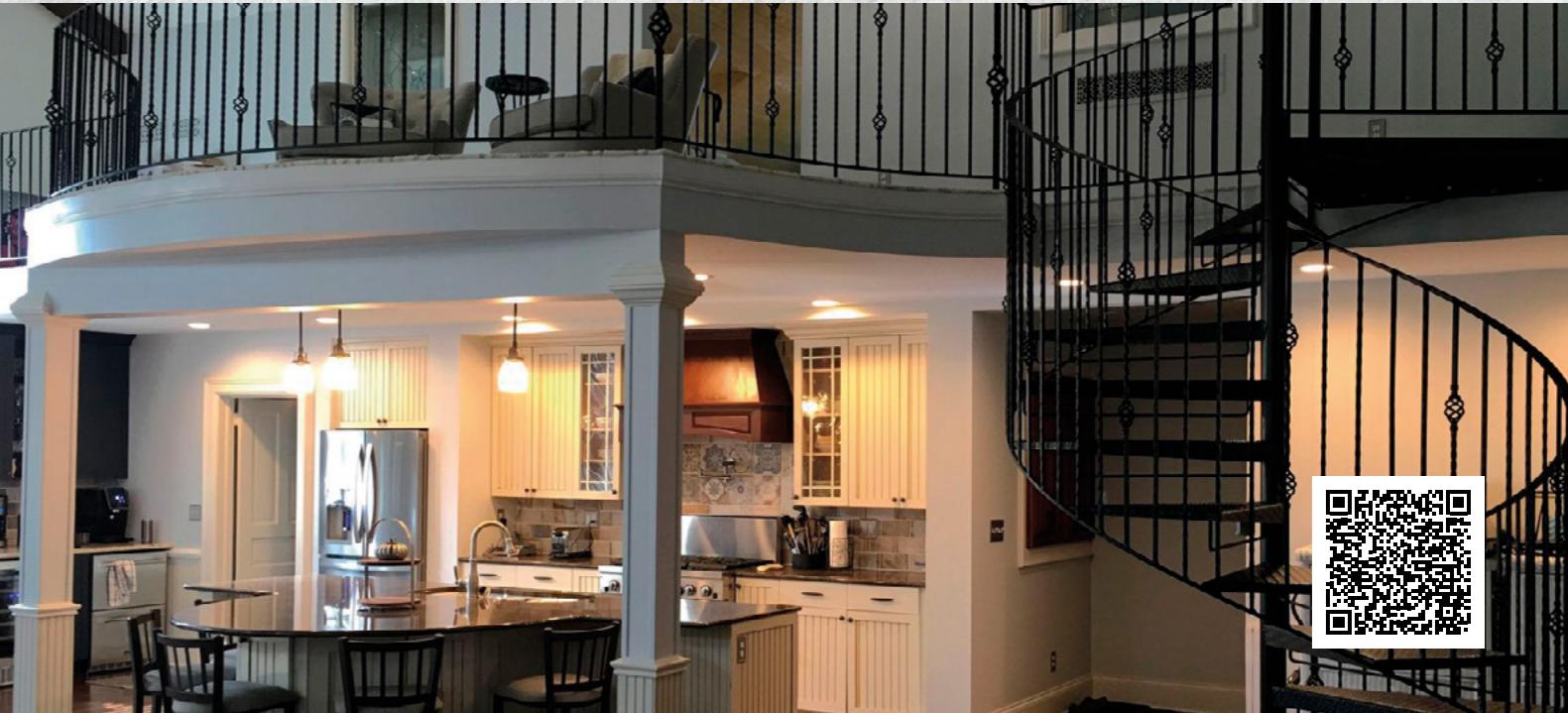
420x204x343 мм

вес

7,8 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °C



Промышленный аппарат для ручной воздушно-плазменной резки PRO CUT-40 предназначен для выполнения быстрой и качественной резки различных типов металлов, в том числе нержавеющей стали и алюминия толщиной до 12 мм, и позволяет исключить использование кислородной резки в производстве.

Мощный, но при этом компактный, аппарат за счет удобной ручки и малого веса легко транспортируется по производственной площадке, а также идеально подходит для работ в стесненных условиях и на высоте. Жесткая, легкая конструкция, высокая степень защиты и мощная система охлаждения позволяют использовать его в самых тяжелых производственных условиях при температуре от -40 до +40 °C.

Высокочастотный контактный поджиг дуги упрощает работу и гарантирует высокий КПД. Инвертор обеспечивает качественный чистовой рез металлов толщиной до 12 мм и разделительный рез до 20 мм, отсутствие деформации и коробления металла. Двухтактный и четырехтактный режимы работы плазмотрона позволяют комфортно выполнять как длинные, так и короткие резы.



220В 1Ф



50/60 Гц



CUT

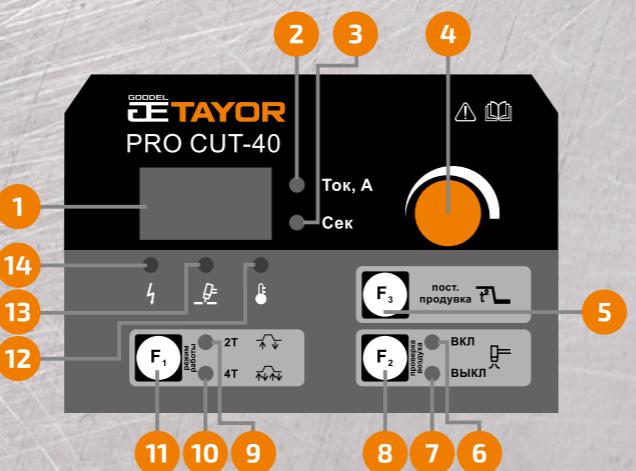


Постоянный ток



ПВ 35%

Панель управления



Комплектация

- аппарат воздушно-плазменной резки
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- плазмотрон PT-31 5 м
- кабель массы с зажимом 2 м
- регулятор давления
- набор ЗИП

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- плазмотрон PT-31 8 м
- клемма заземления Holland Type 200A
- воздушный компрессор
- фильтр для очистки воздуха
- осушитель воздуха



2
ГОДА ГАРАНТИИ

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 32 мм, чистовой рез до 20 мм.

Надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Интуитивно понятная панель управления с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона обеспечивает высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Технические характеристики

напряжение питающей сети

380 В ±10%

потребляемая мощность

9,0 кВт

диапазон режущего тока

30-60 А

напряжение холостого хода

270 В

ПВ (40°С)

100% - 60 А

давление газа

3,5-5 бар

потребление воздуха

190 л/мин

класс защиты / класс изоляции

IP21 / Н

габариты

471x252x468 мм

вес

22,9 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °С



380В ЗФ



50/60 Гц



CUT

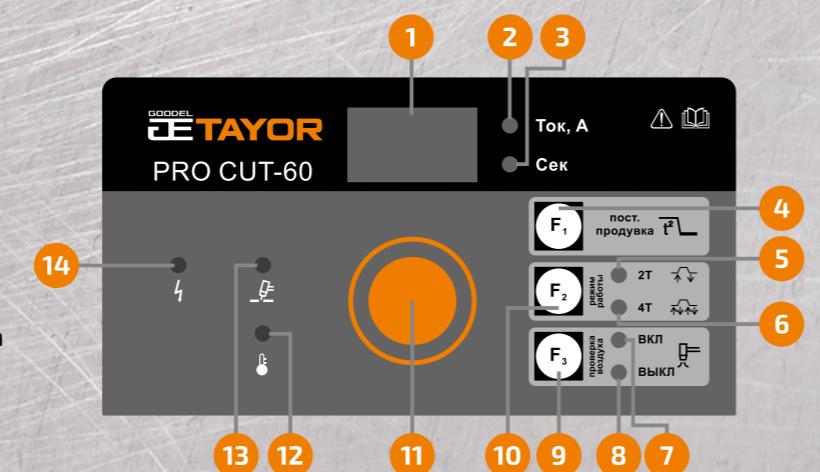


Постоянный ток



ПВ 100%

Панель управления



Промышленный аппарат для ручной воздушно-плазменной резки PRO CUT-60 сочетает в себе высокий уровень надежности и отличное качество кромок после раскроя. Осуществляет высококачественную резку различных типов металлов, в том числе мягких и оцинкованных сталей, алюминия, меди и сплавов толщиной до 20 мм.

Оптимальные габариты аппарата, а также, крепкие и удобные ручки обеспечивают высокую мобильность, что может быть особенно важно при работе в полевых условиях. Прочный металлический корпус гарантирует надежную защиту внутренних элементов, тем самым позволяя продлить срок службы плазмореза.

Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и обеспечивает соблюдение технологического процесса. Поддержка 2T/4T режимов повышает комфорт резки при работе с большим объемом материалов. Высокочастотный контактный поджиг дуги упрощает работу и гарантирует высокий КПД, а надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание. Инвертор обеспечивает качественный чистовой рез металлов толщиной до 20 мм и разделительный рез до 32 мм.

Комплектация

аппарат воздушно-плазменной резки
руководство по эксплуатации
паспорт изделия
плазмотрон P-80 5 м
кабель массы с зажимом 2 м
регулятор давления
набор ЗИП

сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
плазмотрон SG-55 5 м
клемма заземления Holland Type 200A
воздушный компрессор
фильтр для очистки воздуха
осушитель воздуха

Сопутствующие товары



2
ГОДА ГАРАНТИИ

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 40 мм, чистовой рез до 25 мм.

Высокая мощность и производительность гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмотрона.

Интуитивно понятная панель управления с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.

Наличие двухтактного и четырехтактного режимов работы плазмотрона для высокоточной непродолжительной резки и для больших объемов работ.

Технические характеристики

напряжение питающей сети

380 В ±10%

потребляемая мощность

13,0 кВт

диапазон режущего тока

30-80 А

напряжение холостого хода

270 В

ПВ (40°С)

100% - 80 А

давление газа

4,8 бар

потребление воздуха

200 л/мин

класс защиты / класс изоляции

IP21S / Н

габариты

471x252x468 мм

вес

23 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °С



380В ЗФ



50/60 Гц



CUT

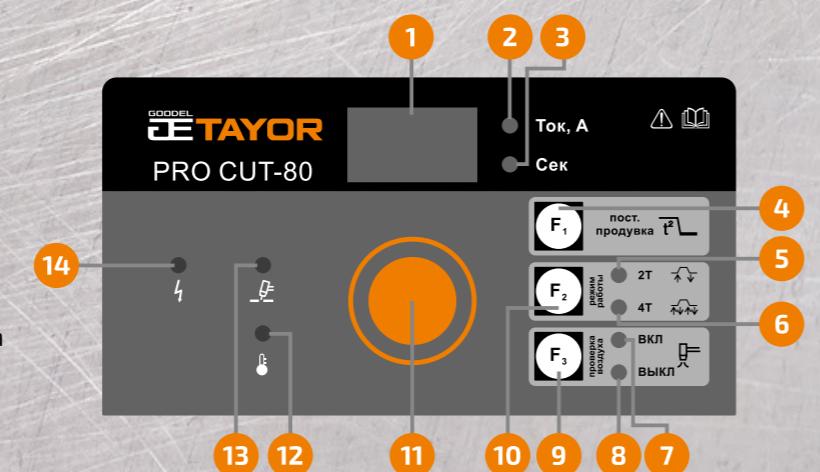


Постоянный ток



ПВ 100%

Панель управления



1. Цифровой дисплей
2. Индикатор силы тока
3. Индикатор времени продувки горелки
4. Кнопка установки длительности продувки
5. Индикатор режима работы 2T
6. Индикатор режима работы 4T
7. Индикатор режима резки
8. Индикатор режима настройки
9. Кнопка выбора режима резки/настройки
10. Кнопка выбора режима работы 2T / 4T
11. Ручка регулировки выбранного параметра
12. Индикатор перегрева
13. Индикатор выходного напряжения
14. Индикатор питания



Промышленный аппарат для ручной воздушно-плазменной резки PRO CUT-80 сочетает в себе высокий уровень надежности и отличное качество кромок после раскроя. Осуществляет высококачественную резку различных типов металлов, в том числе мягких и оцинкованных сталей, алюминия, меди и сплавов толщиной до 25 мм.

Оптимальные габариты аппарата, а также, крепкие и удобные ручки обеспечивают высокую мобильность, что может быть особенно важно при работе в полевых условиях. Прочный металлический корпус гарантирует надежную защиту внутренних элементов, тем самым позволяя продлить срок службы плазмореза.

Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и обеспечивает соблюдение технологического процесса. Поддержка 2T/4T режимов повышает комфорт резки при работе с большим объемом материалов. Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги упрощает работу и гарантирует высокий КПД, а надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание. Инвертор обеспечивает качественный чистовой рез металлов толщиной до 25 мм и разделительный рез до 40 мм.

Комплектация

- аппарат воздушно-плазменной резки
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- плазмотрон P-80 5 м
- кабель массы с зажимом 2 м
- регулятор давления

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- плазмотрон P-80 8 м
- клемма заземления Holland Type 200A
- воздушный компрессор
- фильтр для очистки воздуха
- осушитель воздуха



2
ГОДА
ГАРАНТИИ

Разделительный рез любых металлов и сплавов толщиной до 55 мм, чистовой рез до 40 мм.

Мощность и производительность гарантируют непрерывную работу при активной эксплуатации и обеспечивают высокое качество резки, что делает аппарат отличным решением для единичного и мелкосерийного производства.

Функция высокочастотного бесконтактного поджига облегчает работу и увеличивает срок службы расходных частей плазмотрона.

Интуитивно понятная панель управления с бесступенчатой системой регулировки обеспечивает максимальную точность настройки всех параметров резки.

2T/4T режимы работы плазмотрона гарантируют высокий комфорт при выполнении коротких и длинных резов.

Технические характеристики

напряжение питающей сети

380 В ±10%

потребляемая мощность

20,0 кВт

диапазон режущего тока

30-120 А

напряжение холостого хода

312 В

ПВ (40°С)

100% - 120 А

давление газа

8 бар

потребление воздуха

200 л/мин

класс защиты / класс изоляции

IP23 / Н

габариты

555x285x540 мм

вес

31,2 кг

температурный режим работы

от -40 до +40 °С



380В ЗФ



50/60 Гц



CUT

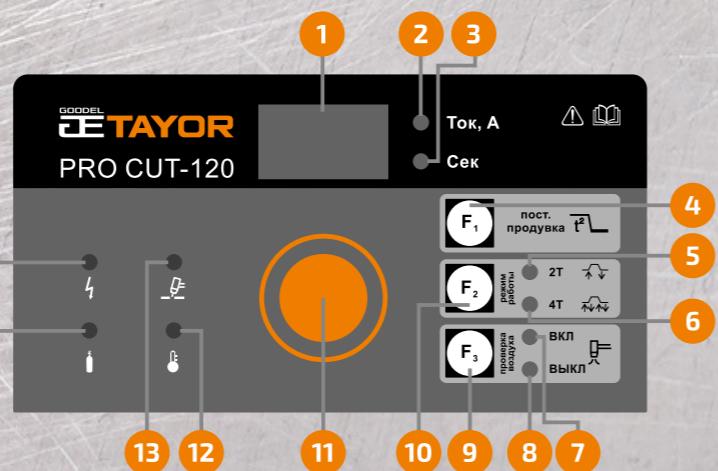


Постоянный ток



ПВ 100%

Панель управления



1. Цифровой дисплей
2. Индикатор силы тока
3. Индикатор времени продувки горелки
4. Кнопка установки длительности продувки
5. Индикатор режима работы 2T
6. Индикатор режима работы 4T
7. Индикатор режима резки
8. Индикатор режима настройки
9. Кнопка выбора режима резки/настройки
10. Кнопка выбора режима работы 2T / 4T
11. Ручка регулировки выбранного параметра
12. Индикатор перегрева
13. Индикатор выходного напряжения
14. Индикатор давления воздуха
15. Индикатор питания



Промышленный аппарат для ручной воздушно-плазменной резки PRO CUT-120 – лидер в линейке плазмогенераторов GOODEL. За счет широкого диапазона режущего тока от 30 до 120 А, инвертор обеспечивает качественный чистовой рез различных типов металлов, в том числе мягких и оцинкованных сталей, алюминия, меди и сплавов толщиной до 40 мм и разделительный рез до 55 мм, а также отличное качество кромок после раскроя.

Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и обеспечивает соблюдение технологического процесса. Поддержка 2T/4T режимов повышает комфорт резки при работе с большим объемом материалов. Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги упрощает работу и гарантирует высокий КПД, а надежная система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети повышает срок эксплуатации и снижает издержки на техническое обслуживание.

Оптимальные габариты аппарата, а также, крепкие и удобные ручки обеспечивают высокую мобильность, а прочный металлический корпус гарантирует надежную защиту внутренних элементов, тем самым позволяя продлить срок службы плазмогенератора. За счет комплекса своих характеристик PRO CUT-120 является отличным решением для единичного и мелкосерийного производства.

Комплектация

- аппарат воздушно-плазменной резки
- руководство по эксплуатации
- паспорт изделия
- плазмотрон A141 15 м
- кабель массы с зажимом 2 м
- регулятор давления

Сопутствующие товары

- сварочная маска хамелеон GOODEL F5 PRO
- перчатки рабочие усиленные GOODEL MS-601
- краги сварочные GOODEL MS-710/MS-710R
- плазмотрон A141 4 м
- клемма заземления Holland Type 200A
- воздушный компрессор
- фильтр для очистки воздуха
- осушитель воздуха

Электроды

для ручной дуговой сварки

Покрытые плавящиеся электроды предназначены для ручной дуговой сварки. Электрод состоит из металлического стержня и нанесенного на него защитного покрытия. Во время сварки происходит плавление стержня электрода и смешение его с основным металлом, а защитное покрытие, сгорая, обеспечивает защиту сварочной ванны от внешнего воздействия и обеспечивает стабильное горение дуги между электродом и свариваемым металлом.

GOODEL-OK46



Предназначены для сварки рядовых и ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением разрыву до 451 МПа. Применяются для прихваток, корневых швов, заварки широких зазоров.

Механические свойства и химический состав наплавленного металла

предел текучести	400 МПа	C	≤0,12 %
предел прочности на разрыв	500 МПа	Mn	0,40-0,70 %
относительное удлинение	26 %	Si	≤0,30 %
ударная вязкость KCU при +20°C	140 Дж/см ²	S	≤0,040 %
ударная вязкость KCV при -20°C	>35 Дж/см ²	P	≤0,045 %

Электроды характеризуются высокими сварочно-технологическими свойствами: легким возбуждением дуги, стабильностью её горения во время процесса сварки, легкой отделяемостью шлаковой корки, хорошим формированием сварного шва и низкой чувствительностью к окисленной поверхности.

Ток: ~, = (+)

Пространственные положения: 1, 2, 3, 4, 5, 6

Диаметр: 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 мм

Упаковка: 0,9; 2,5; 5,0 кг



GOODEL K65



Предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, работающих при отрицательных температурах и знакопеременных нагрузках, а также для сварки трубопроводов из сталей класса прочности до K65.

Механические свойства и химический состав наплавленного металла

предел текучести	580 МПа	C	≤0,11 %
предел прочности на разрыв	700 МПа	Mn	1,5-2,5 %
относительное удлинение	18 %	Si	0,3-0,7 %
ударная вязкость KCU при +20°C	100 Дж/см ²	Ni	0,5-1,0 %
ударная вязкость KCV при -40°C	>55 Дж/см ²	Mo	0,4-0,8 %
		S/P	≤0,030 %

Металл шва характеризуется низким содержанием водорода и высокой стойкостью против образования кристаллизационных трещин. Сварка выполняется короткой дугой по тщательно очищенной от ржавчины, окалины, масла и других загрязнений поверхности.

Ток: = (+)

Пространственные положения: 1, 2, 3, 4, 6

Диаметр: 2,5; 3,0; 4,0; 5,0 мм

Упаковка: 0,9; 2,5; 5,0 кг



Предназначены для сварки корневого шва поворотных и не-поворотных стыков трубопроводов класса прочности до K60 включительно (с нормативным времененным сопротивлением разрыву до 588 МПа включительно), а также для сварки всех слоев шва трубопроводов класса прочности до K54 включительно (с нормативным пределом прочности до 539 МПа).

Механические свойства и химический состав наплавленного металла

предел текучести	450 МПа	C	≤0,11 %
предел прочности на разрыв	560 МПа	Mn	0,85-1,35 %
относительное удлинение	29 %	Si	0,30-0,70 %
ударная вязкость KCU при +20°C	180 Дж/см ²	S	≤0,030 %
ударная вязкость KCV при -50°C	>35 Дж/см ²	P	≤0,030 %

Металл шва характеризуется низким содержанием водорода и высокой стойкостью против образования кристаллизационных трещин. Сварка выполняется короткой дугой по тщательно очищенной от ржавчины, окалины, масла и других загрязнений поверхности.

Ток: = (+)

Пространственные положения: 1, 2, 3, 4, 5, 6

Диаметр: 2,5; 3,0; 4,0; 5,0 мм

Упаковка: 0,9; 2,5; 5,0 кг



УОНИ-13/55



Предназначены для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, работающих при отрицательных температурах и знакопеременных нагрузках.

Механические свойства и химический состав наплавленного металла

предел текучести	460 МПа	C	≤0,11 %
предел прочности на разрыв	580 МПа	Mn	0,80-1,35 %
относительное удлинение	28 %	Si	≤0,50 %
ударная вязкость KCU при +20°C	240 Дж/см ²	S	≤0,030 %
ударная вязкость KCV при -40°C	>50 Дж/см ²	P	≤0,030 %

Металл шва характеризуется низким содержанием водорода и высокой стойкостью против образования кристаллизационных трещин. Сварка выполняется короткой дугой по тщательно очищенной от загрязнений поверхности.

Ток: = (+)

Пространственные положения: 1, 2, 3, 4, 6

Диаметр: 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 мм

Упаковка: 0,9; 2,5; 5,0 кг



Аксессуары

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Средства индивидуальной защиты сварщика – обеспечивают защиту здоровья и жизни специалиста во время сварочных и подготовительных работ. Их использование повышает безопасность, комфортабельность и качество выполняемых работ.

GOODEL MS-601



Рабочие перчатки универсального назначения, имеют высокую устойчивость к истиранию, проколам и разрывам. Изготовлены из мягкой воловьей кожи с хлопчатобумажной подкладкой для большего комфорта.

Особенности:

- выполнены из качественного материала
- большой палец расположен под углом для естественного захвата, позволяя держать в руке рабочий инструмент максимально удобно
- усиленная ладонь увеличивает прочность и износостойкость
- кевларовые швы гарантируют долговечность

GOODEL MS-710/710R



Краги гарантируют надежную защиту от механических воздействий, брызг и искр расплавленного металла. Изготовлены из толстой, хорошо выделанной воловьей кожи с хлопчатобумажной подкладкой для большего комфорта.

Особенности:

- качественный материал внешней и внутренней сторон
- дополнительная усиленная накладка на ладони увеличивает сохранность рук, предотвращает разрывы и проколы
- кевларовые швы гарантируют долговечность
- благодаря широкому раstrубу их удобно надевать и снимать
- доступны обычный MS-710 и утепленный MS-710R варианты

GOODEL MS-874



Идеальны для TIG сварки, обеспечивают комфорт и надежную защиту от ожогов ультрафиолетом. Изготовлены из высококачественной козьей кожи. Обладают отличной передачей тактильных ощущений при подаче прутка в зону сварки.

Особенности:

- широкий край не сковывает движений
- большой палец расположен под углом для естественного захвата
- имеют высокое сопротивление разрыву и проколу
- кевларовые швы гарантируют долговечность и износостойкость
- идеальны для работы с мелкими деталями

GOODEL MS-713



Краги обеспечивают первоклассную механическую защиту, а также защищают от повышенных и низких температур. Изготовлены из толстой, хорошо выделанной кожи. Дополнительная накладка на ладони повышает защиту и долговечность.

Особенности:

- подкладка из искусственного меха позволяет выполнять сварочные работы при отрицательных температурах
- идеальны для работы с мелкими деталями
- кевларовые швы гарантируют долговечность и износостойкость
- мягкое запястье с минимальным трением благодаря особой прошивке

GOODEL MS-716



Высококачественные сварочные краги для ручной дуговой сварки, защищают руки от высоких температур, ожогов, царина и легких травм. Изготовлены из толстой, хорошо выделанной воловьей кожи, прошиты кевларовой нитью.

Особенности:

- обеспечивают полную свободу движения рук
- двойная прострочка и особый стиль пошива указательного и большого пальца, увеличивающий срок службы краг
- перчатки прошиты нитью из огнестойкого кевлара для дополнительной прочности
- яркий цвет позволяет быстро находить изделие на рабочем месте



Краги для сварки в условиях повышенных нагрузок и низких температур. Изготовлены из отборной воловьей кожи с подкладкой из искусственного меха. Усиленная ладонь повышает прочность и долговечность.

Особенности:

- подкладка из искусственного меха позволяет использовать перчатки в условиях низких температур
- укрепленные кевларовой нитью швы повышают срок эксплуатации
- защищают руки от искр и брызг расплавленного металла
- возможность надевать поверх других перчаток
- отличаются прочностью и износостойкостью



Степень затемнения от 9 DIN до 13 DIN устанавливается в зависимости от типа сварки с помощью внешней плавной регулировки.

Точная цветопередача и увеличенное смотровое окно обеспечивают отличную видимость свариваемого объекта и показаний аппарата.

Эргономичный дизайн и оптимальный баланс минимизируют нагрузку на шею и не вызывают усталость при длительном ношении. Телескопическая регулировка оголовья позволяет произвести индивидуальную подгонку и расширить обзор.

Легкая и высокотехнологичная маска обеспечивает сварщику постоянную защиту от УФ и ИК излучений, даже когда фильтр прозрачный.

Высококачественный термостойкий материал корпуса продлевает срок эксплуатации.

Технические характеристики

напряжение питающей сети	220 В ±10%
потребляемая мощность	0,125 кВт
скорость вращения без нагрузки	2000 - 20000 об/мин
min длина затачиваемого электрода	31,7 мм
диаметр затачиваемого электрода	1,6 - 3,2 мм
угол заточки	20° - 45°
класс защиты / класс изоляции	IP21S / Н
габариты	300x50x50 мм
вес	0,71 кг
температурный режим работы	от -10 до +50 °C

Технические характеристики

смотровое окно	93x43 мм
размер картриджа	110x90x9 мм
количество сенсоров	2
оптический класс	1/1/1/2
степень затемнения (внешняя плавная регулировка)	DIN 9-13
затемнение в режиме ожидания	DIN 4
защита от УФ и ИК	DIN 16
чувствительность	внутренняя плавная регулир.
время переключения в темное состояние (23 °C)	<0,25 мс
время переключения в светлое состояние	0,1-1 сек
режим шлифования	да
источник питания (солнечная батарея и сменный Li аккумулятор)	да
индикатор заряда батареи	нет
функция самотестирования	нет
ударопрочный термостойкий материал	да
температурный режим работы	от -10 до +60 °C

Назначение

Портативный аппарат для затачивания вольфрамовых электродов TG-20 отлично подходит для выполнения воспроизводимой качественной заточки стандартных вольфрамовых электродов диаметром от 1,6 мм до 3,2 мм. Легкий и компактный инструмент обладает высокой надежностью. Экономичная заточка позволяет увеличить срок службы электродов и повысить качество сварки.

Комплект поставки:

Аппарат для заточки электродов TG-20
Руководство по эксплуатации
Паспорт изделия

Назначение

Сварочная маска типа хамелеон GOODEL Ф5-PRO идеально подходит для различных видов сварки, резки, напыления и строжки. Маска оснащена жидкокристаллическим светофильтром, оптическим электронным контроллером и солнечной батареей.

Легкая и высокотехнологичная маска GOODEL Ф5-PRO обеспечивает сварщику постоянную защиту от ультрафиолетового и инфракрасного излучений, даже когда фильтр прозрачный. Защитное стекло сферической формы благодаря герметичной прокладке надежно защищает от проникновения сварочной аэрозоли.

Корпус щитка изготовлен из износостойчивых и термоустойчивых полимерных материалов. Эргономичный дизайн и оптимальный баланс минимизируют нагрузку на шею и не вызывают усталость при длительном ношении. Телескопическая регулировка оголовья позволяет произвести индивидуальную подгонку щитка сварщика и расширить обзор. Регулировка угла наклона позволяет фиксировать положение маски ближе или дальше от подбородка. Функциональные особенности позволяют точно настроить маску под индивидуальные потребности сварщика при разных способах сварки и резки.

WWW.GOODEL.RU